

## 2M5 U0-U2 HP W A AM

### BANDSPEZIFIKATION

|                     |                |                                                |    |           |
|---------------------|----------------|------------------------------------------------|----|-----------|
| Transportseite      | Werkstoff      | Polyurethan (TPU) - HP® System                 |    |           |
|                     | Dicke          | 0.20                                           | mm | 0.008 in. |
|                     | Oberfläche     | Glatt                                          |    |           |
|                     | Farbe          | Weiß                                           |    |           |
|                     | Reibwert Index | MF                                             |    |           |
| Gewebe-konstruktion | Werkstoff      | Polyester (PET) - HP®-System                   |    |           |
|                     | Gewebe Zahl    | 2                                              |    |           |
|                     | Gewebeart      | Quersteif                                      |    |           |
| Laufseite           | Werkstoff      | Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System |    |           |
|                     | Dicke          |                                                | mm | 0.000 in. |
|                     | Oberfläche     | Gewebe                                         |    |           |
|                     | Farbe          | Hellblau                                       |    |           |

### BANDKONSTRUKTION

|                           |            |                 |
|---------------------------|------------|-----------------|
| Gesamtdicke               | 1.30 mm    | 0.05 in.        |
| Gewicht                   | 1.40 kg/m² | 0.29 lbs./sq.ft |
| Zugkraft bei 1% Dehnung   | 6 N/mm     | 34 lbs./in.     |
| Zugkraft max.             | 12 N/mm    | 69 lbs./in.     |
| Temperatur <sup>(1)</sup> | min.       | -30 °C -22 °F   |
|                           | max.       | +110 °C 230 °F  |

<sup>(1)</sup> Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

|                                                            |       |          |
|------------------------------------------------------------|-------|----------|
| Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser <sup>(2)</sup> |       |          |
| ■ Kantenradius (min.)                                      | 4 mm  | 0.16 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)                      | 8 mm  | 0.31 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)                 | 16 mm | 0.63 in. |

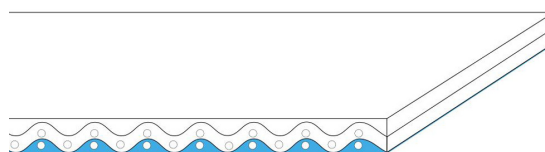
<sup>(2)</sup> Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Reibwert auf der Laufseite:  |          |
| ■ Stahlblech                 | 0.20 [-] |
| ■ Kunststoff Holz Lamine     | 0.25 [-] |
| ■ Stahltrommel               | 0.20 [-] |
| ■ Gummitrommel (beschichtet) | 0.30 [-] |

|                        |         |        |
|------------------------|---------|--------|
| Max. Produktionsbreite | 2100 mm | 83 in. |
|------------------------|---------|--------|

### ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen  
 Lebensmittelindustrie: Fischindustrie  
 Lebensmittelindustrie: Käseindustrie  
 Lebensmittelindustrie: Backwarenindustrie  
 Lebensmittelindustrie: Kekse und Crackers, Rotationsmesser  
 Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie  
 Papierindustrie: hygiene-Artikel-Herstellung  
 Verpackungsindustrie  
 Pharmaindustrie



PRODUKTSYSTEM **HP® AM**

### EIGENSCHAFTEN

|                                                     |      |
|-----------------------------------------------------|------|
| Feuchtempfindlich                                   | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät                         | ja   |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | ja   |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284)                          | nein |
| Gleitende Abtragung                                 | ja   |
| Rollende Abtragung                                  | ja   |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf                     | nein |
| Muldung auf Abtragung                               | nein |
| Z-Förderer                                          | nein |
| Schrägtransport                                     | ja   |
| Staubetrieb                                         | nein |
| Kurvenförderer                                      | nein |
| Chemische Beständigkeit <a href="#">link</a>        | 12   |

### KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung  
 EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung  
 EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung  
 EU 10/2011, 2024/3190 Verordnungsaktualisierung  
 EC 2025/351 Verordnung vom 21. Februar 2025  
 EC 528/2012 Verordnungsaktualisierung  
 Von der EPA-Registrierung gemäß der Ausnahmeregelung für behandelte Gegenstände in 40 CFR 152.25(a) ausgenommen  
 FDA (Food and Drug Administration)



### ANMERKUNGEN

PRODUKTCODE: NA2719

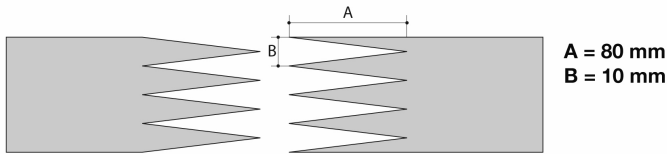
Datum der letzten Änderung: 17-09-2025

### BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

## 2M5 U0-U2 HP W A AM

• **Empfohlene Endverbindung**      EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



**Weitere mögliche Verbindungsarten:**

EINFACHFINGER, SCHRÄG-  
ZWEIFACHFINGER

Weitere Informationen zu den CHIORINO-  
Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren  
allgemeinen Katalog.

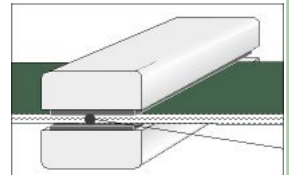
• **Endverbindungsparameter**

**Heizpresse**      **P \ PL \ PLS**

| Parameter                       |                          |
|---------------------------------|--------------------------|
| Temperatur der Heizplatte oben  | 160 °C                   |
| Temperatur der Heizplatte unten | 160 °C                   |
| Temperatur des Fühlers          | 155 °C                   |
| Heizzeit                        | 3 min.                   |
| Druck                           | 2,5 bar                  |
| Folie                           | TC740 - PU-Folie HP W AM |
| Kleber                          | ---                      |

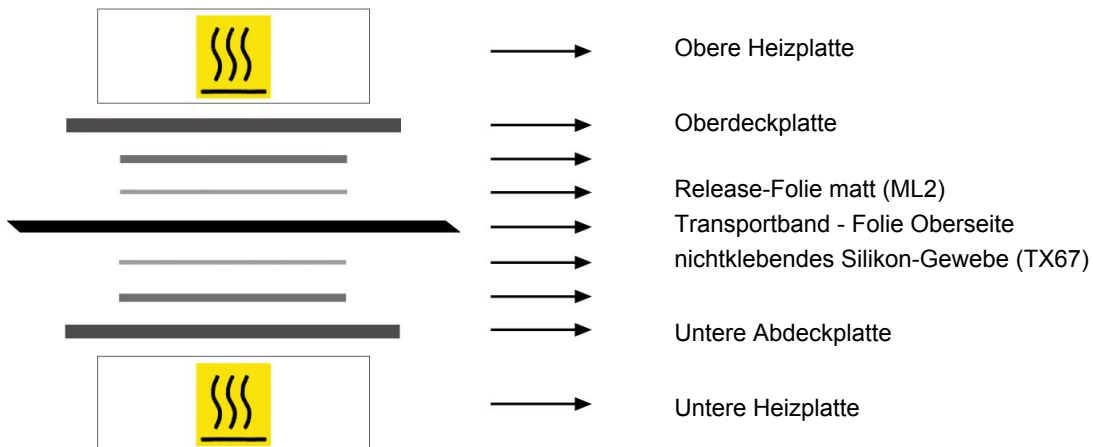
**Warnungen für Presseneinstellung:**

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

PRODUKTCODE NA2719

Datum der letzten Änderung: 16-10-2025

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.