

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

2M5 U0-U2 HP blue S A AM

Į						
COMPOSICIÓN						
		Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®			
	Į.	Espesor	0.20 mm <i>0.008 in.</i>			
	Lado transporte	Acabado	Lisa			
	tran	Color	7.201 TH			
		Coef. de fricción	HF			
	o,u	Material	Poliéster (PET) - sistema HP®			
	Núcleo tracció	Capas	2			
	Zξ	Trama	Rígida			
	uto	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP			
	do amiento	Espesor	mm <i>0.000 in.</i>			
	Lad	Acabado	Tejido			

DATOS TÉCNICOS	3				
Espesor total		1.30 mm	0.05 in.		
Peso		$1.40~\text{kg/m}^{\text{2}}$	0.29 lbs./sq.ft		
Tracción 1% de alarga	amiento	6 N/mm	34.0 lbs./in.		
Tracción máx admisib	le	12 N/mm	69.0 lbs./in.		
Resistencia	mín.	-30 °C	-22 °F		
a la temperatura (1)	máx.	+110 °C	230 °F		
(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil					

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

Azul claro

Color

Radio min. del canto de cuchilla
 Diám. mín. polea en flexión
 Diám. mín. polea en contraflexión
 0.31 in. 0.63 in.

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.20 [-]
■ Chapa plást. o madera 0.25 [-]
■ Tambor acero 0.20 [-]
■ Tambor forrado 0.30 [-]

Ancho máx. producción 2100 mm 83 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: loncheadoras automáticas

Alimentaria: industria quesera Alimentaria: masa y pizza Alimentaria: galletas y crackers Alimentaria: snacks dulces y salados Alimentaria: industria del chocolate Alimentaria: transporte pasta seca

Alimentaria: pizza







12

CARACTERÍSTICAS					
Influencia humedad	no				
Adecuado para el detector de metales					
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí				
Conductividad do la cuporficio (UNI EN ICO 204	no				

Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284 Deslizamiento sobre chapa Deslizamiento sobre rodillos sí Deslizamiento sobre chapa ambos lados no Deslizamiento en artesa no Cuello de cisne no Transporte inclinado ςí Bandas para acumulación no Bandas curvas no

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2024/3190 Reglamento y Actualizaciones

EC 2025/351 Reglamento de 21 de febrero 2025 EC 528/2012 Reglamento y Actualizaciones

Exentos del registro de la EPA en virtud de la exención para

artículos tratados establecida en 40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)

Clase de resistencia química link

NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2717 Fecha última modificación: 17-09-2025

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



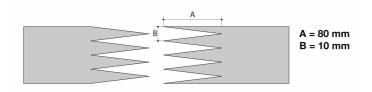
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

2M5 U0-U2 HP blue S A AM

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL DOBLE-ZETA

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

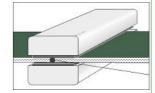
· Parámetros de fusión

Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensado				
Temperatura placa superior	150 °C			
Temperatura placa inferior	150 °C			
Temperatura sonda	150 °C			
Mantenimiento en temperatura	3 min.			
Presión	2,5 bar			
Film	TC753 - Film PU HP azul S AM			
Adhesivo				

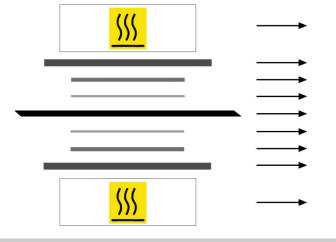
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior

Papel de silicona mate (ML2) Banda - Film lado superior

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2717

Fecha última modificación: 16-10-2025

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.