

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

2M5 U0-U0 HP blue A AM

ı						
COMPOSICIÓN						
	Lado transporte	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP®			
		Espesor	mm 0.000 in.			
		Acabado	Tejido			
		Color	Azul claro			
		Coef. de fricción	LF			
	o,ŭ	Material	Poliéster (PET) - sistema HP®			
	Núcle tracció	Capas	2			
		Trama	Rígida			
	unto	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP®			
	do :amier	Espesor	mm 0.000 in.			
	Lac	Acabado	Tejido			
	La	Acabado	Tejido			

DATOS TÉCNICOS						
Espesor total		1.00 mm	0.04 in.			
Peso		1.10 kg/m²	0.22 lbs./sq.ft			
Tracción 1% de alarga	ımiento	6 N/mm	34.0 lbs./in.			
Tracción máx admisibl	е	12 N/mm	69.0 lbs./in.			
Resistencia	mín.	-30 °C	-22 °F			
a la temperatura ⁽¹⁾	máx.	+110 °C	230 °F			
(1) El uso de la banda en la d su vida útil	cercanía de s	sus valores limites pue	ede comprometer			

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

Azul claro

0,16 in. ■ Radio min. del canto de cuchilla 4 mm 0.31 in. ■ Diám. mín. polea en flexión 8 mm ■ Diám. mín. polea en contraflexión 0.63 in. 16 mm

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.20 [-] ■ Chapa plást. o madera 0.25 [-] ■ Tambor acero 0.20 [-] ■ Tambor forrado 0.30 [-]

Ancho máx, producción 2100 mm 83 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Embalaje y envase

Color

Alimentaria: productos tratados en el horno

Alimentaria: transporte pasta seca Alimentaria: industria del chocolate

Industria del papel Industria de la madera





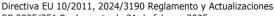


12

CARACTERISTICAS	
Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	sí
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	sí
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	sí
Bandas curvas	no

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones



Fecha última modificación: 17-09-2025

EC 2025/351 Reglamento de 21 de febrero 2025 EC 528/2012 Reglamento y Actualizaciones

Exentos del registro de la EPA en virtud de la exención para

artículos tratados establecida en 40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)

Clase de resistencia química link

NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2714

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



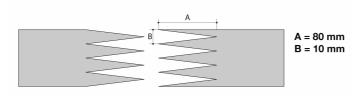
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

2M5 U0-U0 HP blue A AM

· Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL DOBLE-ZETA BISEL '1'

MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo

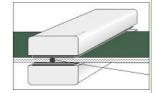
· Parámetros de fusión

P\PL\PLS Prensa caliente

Valores de prensado				
Temperatura placa superior	160 °C			
Temperatura placa inferior	160 °C			
Temperatura sonda	160 °C			
Mantenimiento en temperatura	3 min.			
Presión	2,5 bar			
Film	ninguna			
Adhesivo				

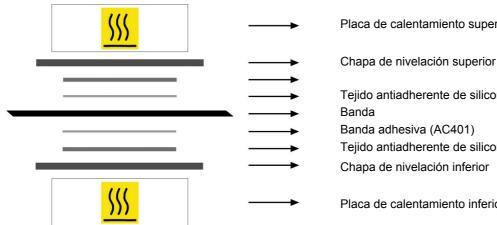
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- 3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

· Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Placa de calentamiento inferior

Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2714

Fecha última modificación: 16-10-2025

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.