

### **BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS**

# **FICHE TECHNIQUE**

# EL3-U15 HP PN blue AM

C	OMPOSIT	ION	
Côté :ransport	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®	
	Épaisseur	1.40 mm <i>0.055 in.</i>	
	Finition	PN	
t c	Couleur	Bleu HP®	
	Coeff. friction	MF	
ō	Matière		
Âme de traction	Plis		
	Trame		
	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®	
Côté tambour	Épaisseur	mm <i>0.000 in.</i>	
	Finition	FL	
	Couleur	Bleu HP®	

DONNEES TECHNIQUES			
Épaisseur totale		1.50 mm	0.06 in.
Poids		1.40 kg/m²	0.29 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement		3 N/mm	17.0 lbs./in.
Traction max. admissible		3 N/mm	17.0 lbs./in.
Résistance température (1)	min. max.	-30 °C +60 °C	-22 °F 140 °F

(1)L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

non

# Rayon / Diamètre minimum d'enroulement (2)

iii Nayon miiiiiii aa Sabi'c		
■ Diamètre min. poulie en flexion	10 mm	0.39 in.
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	15 mm	0.59 in.
(2) Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée		

#### Coefficient de friction côté tambour

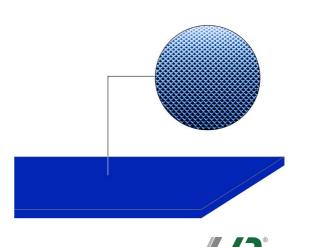
Rayon minimum du sahre

Coefficient de metion cote tambour		
■ Tôle acier	0.40 [-]	
Laminé plastique ou bois	0.50 [-]	
■ Tambour acier	0.40 [-]	
■ Tambour caoutchouté	0.60 [-]	
Largeur max. production	2000 mm	79 in.

#### APPLICATIONS

Alimentaire: trasformation de la viande Emballage et conditionnement

Balances automatiques



CARAC	TEDIC:	
CARAC	IENIS	IIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	non
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	oui
Glissement en auge	oui
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <u>link</u>	12

### **EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour

EU 10/2011, 2024/3190 Réglementation et mises à jour

EC 2025/351 Réglementation du 21 Février 2025

EC 528/2012 Réglementation et mises à jour

Exempté de l'enregistrement auprès de l'EPA en vertu de l'exemption relative aux articles traités prévue par le règlement

40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)



Date dernière modification: 17-09-2025 CODE PRODUIT: NA2712

### LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

LIMITATION DE RESPONSABILITE
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.



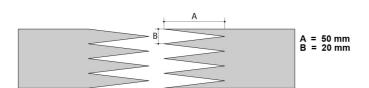
#### **BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS**

### FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

## EL3-U15 HP PN blue AM

· Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 50 x 20 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

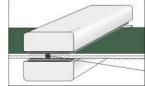
#### • Paramètres de vulcanisation

## Presse à chaud P\PL\PLS

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	155 °C
Température plateau inférieur	155 °C
Température de la sonde	155 °C
Temps de pressage	3 min.
Pression	2,5 bar
Film	aucune
Colle	

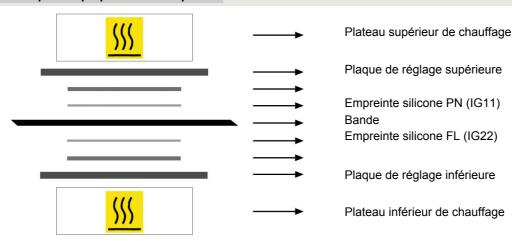
## Instructions pour le réglage de la presse:

Utiliser le thermomètre
 "KM330" pour vérifier la
température à l'intérieur
de la bande. Mettre la
sonde selon plan à
côté.



- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

#### • Plan pour la préparation de la presse



#### Notes

CODE PRODUIT: NA2712

Date dernière modification: 16-10-2025

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.