

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

2M5 U0-U8 HP STL blue A AM

	COMPOSIZIONE					
l		Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®			
	ę	Spessore	0.80 mm <i>0.031 in.</i>			
	Lato trasporto	Finitura superficiale	STL			
		Colore	Blu HP®			
		Coeff. d'attrito	HF			
	one	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®			
	Nucleo di trazione	N. di tele	2			
		Tipo di trama	n Rigida			
l	Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema $\mathrm{HP}^{\$}$			
		Spessore	mm <i>0.000 in.</i>			
		Finitura superficiale	Tela			
	SC	Colore	Azzurro			

DATI TECNICI						
Spessore totale	2.40 mm	0.09	in.			
Peso	2.10 kg/m ²	0.43	lbs./sq.ft			
Trazione all'1%	6 N/mm	34	lbs./in.			
Trazione max. amm	12 N/mm	69	lbs./in.			
Resistenza alla	min.	-30 °C	-22	°F		
temperatura ⁽¹⁾	max.	+110 °C	230	°F		
(1) L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del pastro				l nastro		

Raggio	/ Diametro	minimo di	avvolgimento	(2)

Raggio minimo penna no

10 mm 0.39 in. ■ Ø min. puleggia in flessione ■ Ø min. puleggia in controflessione 1.18 in.

(2) Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

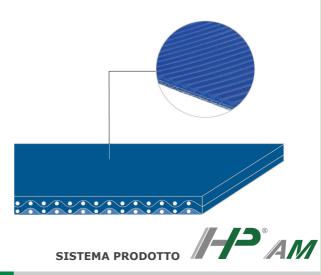
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

0.20 [-] ■ Lamiera acciaio 0.25 [-] ■ Laminato plastica o legno 0.20 [-] ■ Tamburo acciaio 0.30 [-] ■ Tamburo gommato

Larghezza max. di produzione 2000 mm 79 in.

SETTORI APPLICATIVI

Alimentare: lavorazione carne Alimentare: affettatrici industriali Alimentare: lavorazione prodotti ittici



CARATTERISTICHE	
Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <u>link</u>	12

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti

EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti

EU 10/2011, 2024/3190 Regolamento e aggiornamenti

EC 2025/351 Regolamento del 21 febbraio 2025

EC 528/2012 Regolamento e aggiornamenti

Esente dalla registrazione EPA in base all'esenzione per gli

articoli trattati di cui al 40 CFR 152.25(a) FDA (Food and Drug Administration)

NOTE

CODICE PRODOTTO NA2711

Data ultimo aggiornamento: 17-09-2025

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.



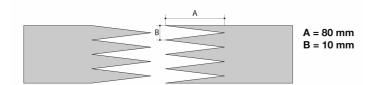
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

2M5 U0-U8 HP STL AM blue A

· Sistema di giunzionamento consigliato

MONO ZETA - 80 x 10 mm



Altri sistemi di giunzionamento possibili:

MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

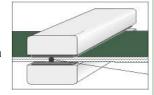
· Parametri di pressatura

Pressa a caldo P\PL\PLS

Valori di pressatura				
Temperatura piano superiore	170 °C			
Temperatura piano inferiore	170 °C			
Temperatura sonda	170 °C			
Mantenimento in temperatura	4 min.			
Pressione	2,5 bar			
Film	TC715 - Film PU HP blue AM			
Collante				

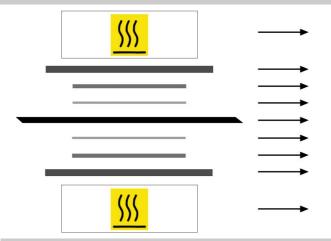
Avvertenze regolazione pressa:

 Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

· Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore

Piastra di livellamento superiore Banda Texgum SI0/S (TX104) Impronta silicone STL (IG30) Nastro - Film lato superiore Tessuto in silicone non adesivo (TX67)

Piastra di livellamento inferiore

Piano di riscaldamento inferiore

Note

CODICE PRODOTTO NA2711

Data ultimo aggiornamento: 16-10-2025

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.