

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

2M5 U0-U8 HP STL blue A AM

COMPOSICIÓN						
Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®				
	Espesor	0.80 mm <i>0.031 in.</i>				
	Acabado	STL				
		Azul HP®				
	Coef. de fricción	HF				
Núcleo tracción	Material	Poliéster (PET) - sistema HP®				
	Capas	2				
	Trama	Rígida				
Lado Slizamiento	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP				
lo amie	Espesor	mm <i>0.000 in.</i>				
Lac	Acabado	Tejido				

DATOS TÉCNICOS	;				
Espesor total		2.40 mm	0.09 in.		
Peso		2.10 kg/m^2	0.43 lbs./sq.ft		
Tracción 1% de alarga	miento	6 N/mm	34.0 lbs./in.		
Tracción máx admisible	е	12 N/mm	69.0 lbs./in.		
Resistencia	mín.	-30 °C	-22 °F		
a la temperatura (1)	máx.	+110 °C	230 °F		
(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil					

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

Azul claro

Color

■ Radio min. del canto de cuchilla no

■ Diám. mín. polea en flexión
■ Diám. mín. polea en contraflexión
10 mm
0.39 in.
30 mm
1.18 in.

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

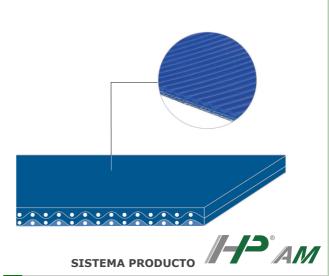
Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero
 ■ Chapa plást. o madera
 ■ Tambor acero
 ■ Tambor forrado
 0.20 [-]
 ■ Tambor forrado

Ancho máx. producción 2000 mm 79 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: industria de la carne Alimentaria: loncheadoras automáticas Alimentaria: industria pesquera



CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad		
Adecuado para el detector de metales		
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí	
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no	
Deslizamiento sobre chapa	sí	
Deslizamiento sobre rodillos	sí	
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no	
Deslizamiento en artesa	no	
Cuello de cisne	no	
Transporte inclinado	sí	
Bandas para acumulación	no	
Bandas curvas	no	
Clase de resistencia química link	12	

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2024/3190 Reglamento y Actualizaciones

EC 2025/351 Reglamento de 21 de febrero 2025 EC 528/2012 Reglamento y Actualizaciones

Exentos del registro de la EPA en virtud de la exención para

Fecha última modificación: 17-09-2025

artículos tratados establecida en 40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)

NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2711

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



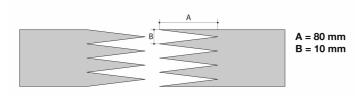
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

2M5 U0-U8 HP STL AM blue A

Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

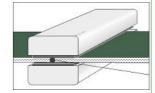
· Parámetros de fusión

Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensado				
Temperatura placa superior	170 °C			
Temperatura placa inferior	170 °C			
Temperatura sonda	170 °C			
Mantenimiento en temperatura	4 min.			
Presión	2,5 bar			
Film	TC715 - Film PU HP blue AM			
Adhesivo				

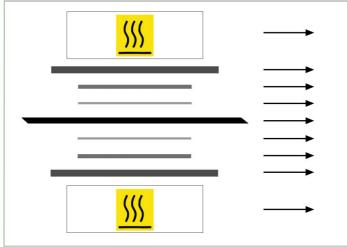
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior Banda SI0/S (TX104) Impresión silicona STL (IG30) Banda - Film lado superior Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2711

Fecha última modificación: 16-10-2025

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.