

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

2M5 U0-U2 HP W S A AM

COMPOSIZIONE							
	Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®				
		Spessore	0.20 mm <i>0.008 in.</i>				
		Finitura superficiale	Liscia				
		Colore	Bianco				
		Coeff. d'attrito	HF				
	Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®				
		N. di tele	2				
		Tipo di trama	n Rigida				
	Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema $\mathrm{HP}^{\circledast}$				
		Spessore	mm <i>0.000 in.</i>				
		Finitura superficiale	Tela				
		Colore	Azzurro				

DATI TECNICI				
Spessore totale		1.30 mm	0.05	in.
Peso	1.40 kg/m²	0.29	lbs./sq.ft	
Trazione all'1%		6 N/mm	34	lbs./in.
Trazione max. ammiss	12 N/mm	69	lbs./in.	
Resistenza alla	min.	-30 °C	-22	°F
temperatura (1)	max.	+110 °C	230	°F
(1) L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.				

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento (2)

Raggio minimo penna 4 mm 0,16 in. 8 mm 0.31 in. ■ Ø min. puleggia in flessione 0.63 in. ■ Ø min. puleggia in controflessione

(2) Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

0.20 [-] ■ Lamiera acciaio 0.25 [-] ■ Laminato plastica o legno 0.20 [-] ■ Tamburo acciaio 0.30 [-] ■ Tamburo gommato

Larghezza max. di produzione 2100 mm 83 in.

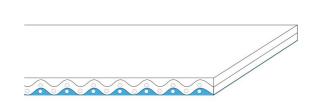
SETTORI APPLICATIVI

Alimentare: affettatrici industriali Alimentare: industria casearia

Alimentare: pane

Alimentare: biscotti e crackers Alimentare: snack dolci e salati Alimentare: industria del cioccolato Alimentare: lavorazione pasta secca Imballaggio e confezionamento

Industria farmaceutica





CARATTERISTICHE	
Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <u>link</u>	12

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti

EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti

EU 10/2011, 2024/3190 Regolamento e aggiornamenti

EC 2025/351 Regolamento del 21 febbraio 2025

EC 528/2012 Regolamento e aggiornamenti

Esente dalla registrazione EPA in base all'esenzione per gli

articoli trattati di cui al 40 CFR 152.25(a) FDA (Food and Drug Administration)

NOTE

CODICE PRODOTTO NA2710

Data ultimo aggiornamento: 17-09-2025

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.



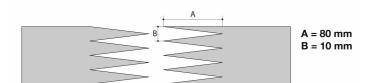
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

2M5 U0-U2 HP W S A AM

· Sistema di giunzionamento consigliato

MONO ZETA - 80 x 10 mm



Altri sistemi di giunzionamento possibili:

MONO ZETA DIAGONALE DOPPIA ZETA SMUSSO '1'

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

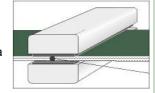
· Parametri di pressatura

Pressa a caldo P\PL\PLS

Valori di pressatura			
Temperatura piano superiore	145 °C		
Temperatura piano inferiore	145 °C		
Temperatura sonda	145 °C		
Mantenimento in temperatura	3 min.		
Pressione	3 bar		
Film	nessuno		
Collante			

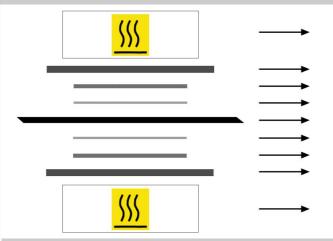
Avvertenze regolazione pressa:

 Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore

Piastra di livellamento superiore

Carta siliconata opaca (ML2)

Nastro - Film lato superiore

Tessuto in silicone non adesivo (TX67)

Piastra di livellamento inferiore

Piano di riscaldamento inferiore

Note

CODICE PRODOTTO NA2710

Data ultimo aggiornamento: 16-10-2025

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.