

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

2M5 U0-U2 HP W S A AM

ı							
COMPOSICIÓN							
		Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®				
	ā	Espesor	0.20 mm <i>0.008 in.</i>				
	ado.	Acabado	Lisa				
	Lado transporte	Color	Blanco				
		Coef. de fricción	HF				
	o,u	Material	Poliéster (PET) - sistema HP®				
	Núcleo tracció	Capas	2				
	ZË	Trama	Rígida				
	Lado slizamiento	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP				
	o amie	Espesor	mm <i>0.000 in.</i>				
		Acabado	Tejido				
1	O						

DATOS TÉCNICOS						
Espesor total	1.30 mm	0.05	in.			
Peso	1.40 kg/m²	0.29	lbs./sq.ft			
Tracción 1% de alarga	6 N/mm	34.0	lbs./in.			
Tracción máx admisibl	е	12 N/mm	69.0	lbs./in.		
Resistencia	mín.	-30 °C	-22	°F		
a la temperatura (1)	máx.	+110 °C	230	°F		
(1) El uso de la banda en la c su vida útil	cercanía de	sus valores limites pue	ede compre	ometer		

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

Azul claro

Color

Radio min. del canto de cuchilla
 Diám. mín. polea en flexión
 Diám. mín. polea en contraflexión
 0.31 in. 0.63 in.

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.20 [-]
■ Chapa plást. o madera 0.25 [-]
■ Tambor acero 0.20 [-]
■ Tambor forrado 0.30 [-]

Ancho máx. producción 2100 mm 83 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: loncheadoras automáticas

Alimentaria: industria quesera Alimentaria: masa y pizza Alimentaria: galletas y crackers Alimentaria: snacks dulces y salados Alimentaria: industria del chocolate Alimentaria: transporte pasta seca

Embalaje y envase Industria farmacéutica





CARACTERÍSTICAS	
Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	sí
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	12

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2024/3190 Reglamento y Actualizaciones

EC 2025/351 Reglamento de 21 de febrero 2025 EC 528/2012 Reglamento y Actualizaciones

Exentos del registro de la EPA en virtud de la exención para

artículos tratados establecida en 40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)

NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2710 Fecha última modificación: 17-09-2025

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



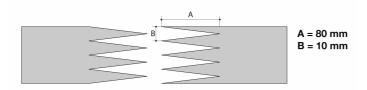
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

2M5 U0-U2 HP W S A AM

· Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL DOBLE-ZETA BISEL '1'

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general

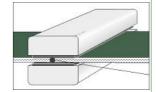
· Parámetros de fusión

Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensado				
Temperatura placa superior	145 °C			
Temperatura placa inferior	145 °C			
Temperatura sonda	145 °C			
Mantenimiento en temperatura	3 min.			
Presión	3 bar			
Film	ninguna			
Adhesivo				

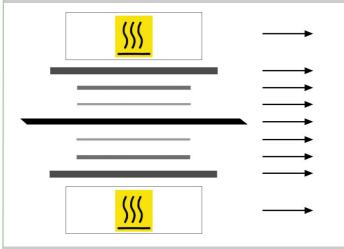
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior

Papel de silicona mate (ML2) Banda - Film lado superior

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2710

Fecha última modificación: 16-10-2025

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.