

2M5 U0-U2 HP W S A AM

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU) - HP® System		
	Dicke	0.20	mm	0.008 in.
	Oberfläche	Glatt		
	Farbe	Weiß		
	Reibwert Index	HF		
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET) - HP®-System		
	Gewebe Zahl	2		
	Gewebeart	Quersteif		
Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System		
	Dicke		mm	0.000 in.
	Oberfläche	Gewebe		
	Farbe	Hellblau		

BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	1.30 mm	0.05 in.
Gewicht	1.40 kg/m²	0.29 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	6 N/mm	34 lbs./in.
Zugkraft max.	12 N/mm	69 lbs./in.
Temperatur ⁽¹⁾	min.	-30 °C -22 °F
	max.	+110 °C 230 °F

⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾		
■ Kantenradius (min.)	4 mm	0,16 in.
■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	8 mm	0.31 in.
■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)	16 mm	0.63 in.

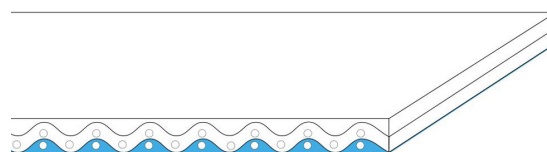
⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:		
■ Stahlblech	0.20 [-]	
■ Kunststoff Holz Lamine	0.25 [-]	
■ Stahltrommel	0.20 [-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]	

Max. Produktionsbreite	2100 mm	83 in.
------------------------	---------	--------

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen
 Lebensmittelindustrie: Käseindustrie
 Lebensmittelindustrie: Teig- und Pizzaverarbeitung
 Lebensmittelindustrie: Kekse und Crackers
 Lebensmittelindustrie: süßen und herzhaften Snacks
 Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie
 Lebensmittelindustrie: Transport von getrockneten Nudeln
 Verpackungsindustrie
 Pharmaindustrie



PRODUKTSYSTEM **HP® AM**

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	12

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
 EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung
 EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung
 EU 10/2011, 2024/3190 Verordnungsaktualisierung
 EC 2025/351 Verordnung vom 21. Februar 2025
 EC 528/2012 Verordnungsaktualisierung
 Von der EPA-Registrierung gemäß der Ausnahmeregelung für behandelte Gegenstände in 40 CFR 152.25(a) ausgenommen
 FDA (Food and Drug Administration)



ANMERKUNGEN

PRODUKTCODE: **NA2710**

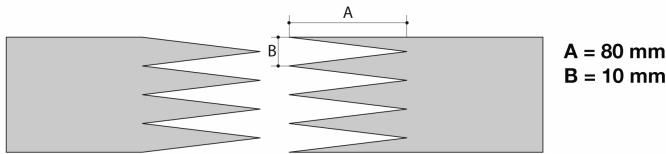
Datum der letzten Änderung: 17-09-2025

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

2M5 U0-U2 HP W S A AM

• Empfohlene Endverbindung EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-
ZWEIFACHFINGER
AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

Weitere Informationen zu den CHIORINO-
Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren
allgemeinen Katalog.

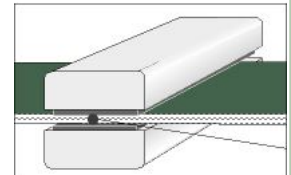
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P \ PL \ PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	145 °C
Temperatur der Heizplatte unten	145 °C
Temperatur des Fühlers	145 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	keine
Kleber	---

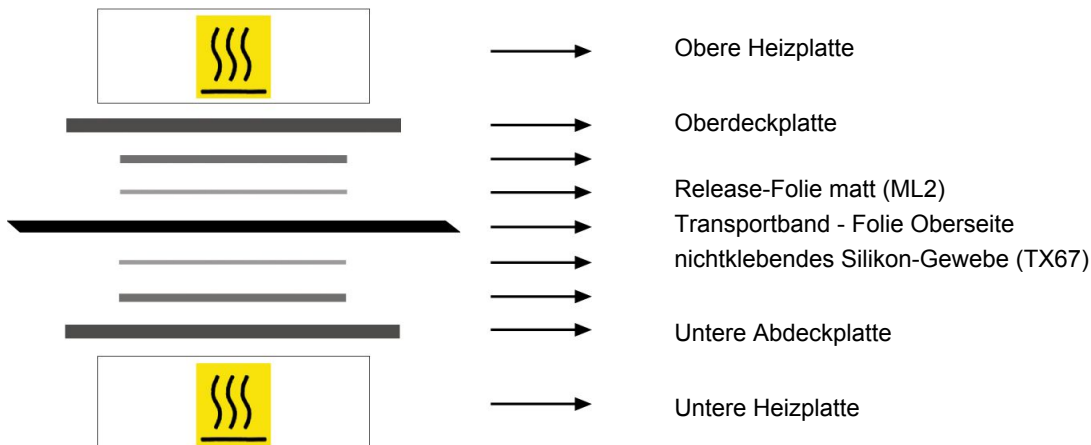
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

PRODUKTCODE NA2710

Datum der letzten Änderung: 16-10-2025

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.