

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE

1M5 U3-U3 HP FL/FM W AM

COMPOSITION				
Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®		
	Épaisseur	0.30 mm <i>0.012 in.</i>		
	Finition	FM		
	Couleur	Blanche		
	Coeff. friction	MF		
ion	Matière	Polyester (PET) - système HP®		
Âme de traction	Plis	1		
	Trame	Rigide		
	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®		
Côté tambour	Épaisseur	0.30 mm <i>0.012 in.</i>		
	Finition	FL		
	Couleur	Blanche		

DONNÉES TECHNIQUES					
Épaisseur totale		1.40 mm	0.06 in.		
Poids		1.40 kg/m ²	0.29 lbs./sq.ft		
Traction 1% allongem	ent	5 N/mm	29.0 lbs./in.		
Traction max. admiss	ible	5 N/mm	29.0 lbs./in.		
Résistance température (1)	min. max.	-30 °C +110 °C	-22 °F 230 °F		

(1)L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement (2)

Rayon minimum du sabre	non	
■ Diamètre min. poulie en flexion	10 mm	0.39 in.
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	15 mm	0.59 in.
(2) Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée		

Coefficient de friction côté tambour

Coefficient de miction cote tambour				
■ Tôle acier	0.40 [-]			
Laminé plastique ou bois	0.50 [-]			
■ Tambour acier	0.40 [-]			
■ Tambour caoutchouté	0.60 [-]			
Largeur max. production	2000 mm	79 in.		

APPLICATIONS

Alimentaire: trasformation de la viande Emballage et conditionnement

Balances automatiques

SYSTÈME PRODUIT **CARACTÉRISTIQUES**

Influence humidité		
Convenable avec détecteur de métaux		
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)		
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)		
Glissement sur sole	oui	
Glissement sur rouleaux	oui	
Glissement sur sole de deux cotés	non	
Glissement en auge	non	
Variation d'inclinaison	non	
Transport incliné	oui	
Bandes pour accumulation	non	
Convoyeur courbe	non	
Classe de résistance chimique <u>link</u>		

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour

EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour EU 10/2011, 2024/3190 Réglementation et mises à jour

EC 2025/351 Réglementation du 21 Février 2025 EC 528/2012 Réglementation et mises à jour

Exempté de l'enregistrement auprès de l'EPA en vertu de l'exemption relative aux articles traités prévue par le règlement

40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)



Date dernière modification: 17-09-2025 CODE PRODUIT: NA2708

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

LIMITATION DE RESPONSABILITE
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.



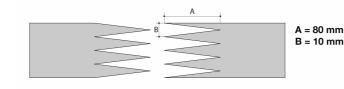
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

1M5 U3-U3 HP FL/FM W AM

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

MICRO-Z - 30 x 6 mm

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

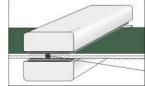
• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud P\PL\PLS

Valeurs de vulcanisation				
Température plateau supérieur	155 °C			
Température plateau inférieur	155 °C			
Température de la sonde	155 °C			
Temps de pressage	3 min.			
Pression	2 bar			
Film	TC740 - Film PU HP W AM			
Colle				

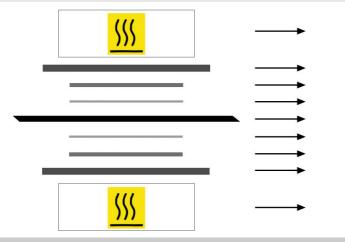
Instructions pour le réglage de la presse:

Utiliser le thermomètre
 "KM330" pour vérifier la
température à l'intérieur
de la bande. Mettre la
sonde selon plan à
côté.



- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Plateau supérieur de chauffage

Plaque de réglage supérieure

Empreinte silicone FM (IG23)

Bande - Film côté supérieure

Tissu silicone antiadhésif (TX67)

Plaque de réglage inférieure

Plateau inférieur de chauffage

Notes

CODE PRODUIT: NA2708

Date dernière modification: 16-10-2025

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.