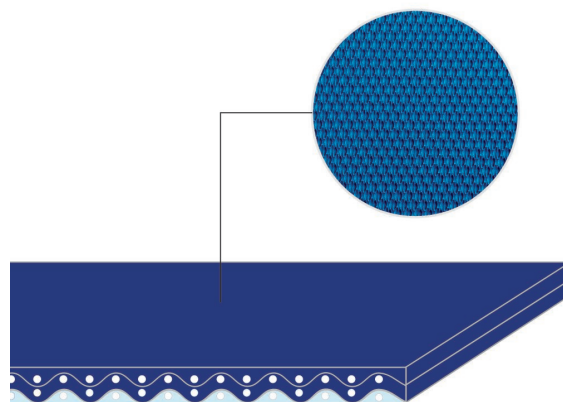


2M5 U0-U3 HP EN blue A AM

组成		
覆盖层	材质	聚氨酯 (TPU) - HP® 系列
	厚度	0.30 毫米 0.012 英吋
	表面花纹	六角花纹
	颜色	HP® 蓝
	摩擦特性	HF
织物	材质	聚酯 (PET) - HP® 系列
	层数	2
	纬纱类型	硬身
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布 - HP® 系列
	厚度	毫米 0.000 英吋
	表面花纹	布
	颜色	浅蓝

技术规格				
总厚度		1.60 毫米	0.06 英吋	
重量		1.50 千克/平方米	0.31 磅/平方英尺	
长度1%延伸		6 牛顿/毫米	34.0 磅/英吋	
最大允许延伸拉力		12 牛顿/毫米	69.0 磅/英吋	
工作温度 ⁽¹⁾	最小.	-30 摄氏度	-22 华氏度	
	最大.	110 摄氏度	230 华氏度	
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)				
最小轮径 ⁽²⁾				
■ 刀口最小半径		4 毫米	0.16 英吋	
■ 正向弯曲最小直径		8 毫米	0.31 英吋	
■ 反向弯曲最小直径		16 毫米	0.63 英吋	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响				
底面的摩擦系数				
■ 钢板滑床		0.20 [-]		
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]		
■ 钢面滚轮		0.20 [-]		
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]		
最大生产宽度		2100 毫米	83 英吋	

适合应用于	
食品: 肉类和鱼类加工	
食品: 海鲜加工	



产品体系 **HP AM**

特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	是
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	12

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	
欧盟法规EC 1935/2004及修正	
欧盟法规EC 2023/2006及修正	
欧盟法规EU 10/2011, 2024/3190及修正	
EC 2025/351 2025 年 2 月 21 日条例	
欧盟法规EC 528/2012及修正	
根据《美国联邦法规汇编》第 40 卷第 152.25(a)条的经处理物品豁免规定, 免于在 EPA 登记。	
FDA (美国食品药品监督管理局)	

备注

编号 NA2698

更新: 15-09-2025

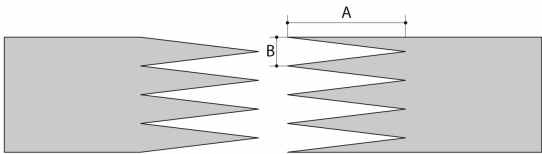
声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2M5 U0-U3 HP EN blue A AM

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

其他接着方式

斜角单齿 Z
双齿 Z

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

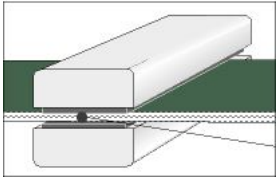
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	160 摄氏度
下加热板	155 摄氏度
感温器设定	155 摄氏度
持温时间	4 分钟
压力	3 巴
补膜	TC715 - 补膜 PU HP blue AM
胶水	---

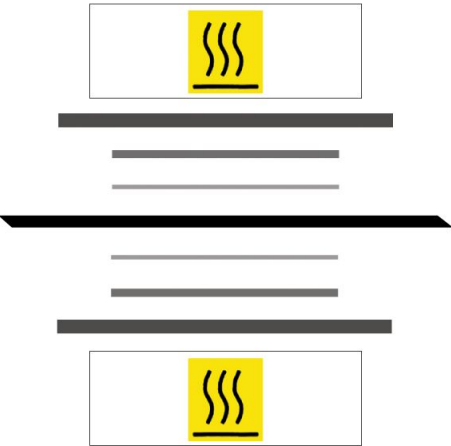
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



上加热机

上均热板
Texgum 包辊橡皮 SI0/S (TX104)
EN 花纹硅胶模 (IG37)
皮带 - 上表面的补膜
非黏型硅织物 (TX67)

下均热板

下加热机

• 备注

编号 NA2698

更新: 11-09-2025

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。