

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

1DM8 U0-U2 HP W A AM

COMPOSICIÓN					
	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®			
ado	£ Espesor	0.20 mm <i>0.008 in.</i>			
	Acabado Color	Lisa			
_	-	Blanco			
	Coef. de fricción	MF			
0	Material	Poliéster (PET) - sistema HP®			
Núcleo tracción	Capas	1			
Z	Trama	Doble trama rígida			
Lado e deslizamiento	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP [®]			
	Espesor	mm <i>0.000 in.</i>			
	Acabado	Tejido			
•	Color	Azul claro			

DATOS TÉCNICOS	;		
Espesor total		1.35 mm	0.05 in.
Peso		1.40 kg/m²	0.29 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alarga	miento	8 N/mm	46.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	е	16 N/mm	91.0 lbs./in.
Resistencia	mín.	-30 °C	-22 °F
a la temperatura (1)	máx.	+110 °C	230 °F
(1) El uso de la banda en la c su vida útil	ede comprometer		

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

4 mm 0,16 in. ■ Radio min. del canto de cuchilla 0.31 in. ■ Diám. mín. polea en flexión 8 mm ■ Diám. mín. polea en contraflexión 16 mm 0.63 in.

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.20 [-] ■ Chapa plást. o madera 0.25 [-] ■ Tambor acero 0.20 [-] ■ Tambor forrado 0.30 [-]

Ancho máx, producción 2100 mm 83 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: túnel de enfriamiento del chocolate Alimentaria: productos tratados en el horno

Alimentaria: galletas y crackers Alimentaria: industria quesera

Alimentaria: loncheadoras automáticas

Alimentaria: industria pesquera

Industria farmacéutica Embalaje y envase





CARACTERÍSTICAS



no

12

Influencia humedad		
Adecuado para el detector de metales		
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí	
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no	
Deslizamiento sobre chapa	sí	
Deslizamiento sobre rodillos	sí	
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no	
Deslizamiento en artesa	no	
Cuello de cisne	no	
Transporte inclinado	sí	
Bandas para acumulación	no	

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2024/3190 Reglamento y Actualizaciones

EC 2025/351 Reglamento de 21 de febrero 2025 EC 528/2012 Reglamento y Actualizaciones

Exentos del registro de la EPA en virtud de la exención para

artículos tratados establecida en 40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)

Clase de resistencia química link

NOTAS

Bandas curvas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2697 Fecha última modificación: 11-09-2025

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



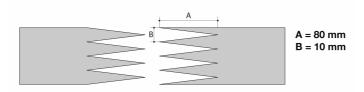
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

1DM8 U0-U2 HP W A AM

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

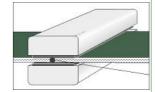
· Parámetros de fusión

Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensado				
Temperatura placa superior	150 °C			
Temperatura placa inferior	150 °C			
Temperatura sonda	150 °C			
Mantenimiento en temperatura	4 min.			
Presión	2,5 bar			
Film	TC740 - Film PU HP W AM			
Adhesivo				

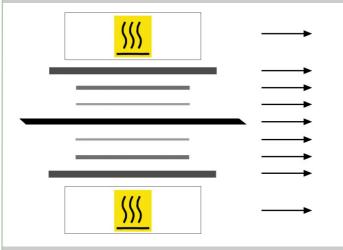
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior

Papel de silicona mate (ML2) Banda - Film lado superior

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2697

Fecha última modificación: 11-09-2025

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.