

#### NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

#### **SCHEDA TECNICA**

# EL3-U15 HP blue AM

	COMPOSIZIONE						
	Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®				
		Spessore	1.50 mm <i>0.059 in.</i>				
		Finitura superficiale	Liscia				
		Colore	Blu HP®				
		Coeff. d'attrito	LF				
	Nucleo di trazione	Materiale					
		N. di tele					
		Tipo di trama	)				
	Lato scorrimento	Materiale	Poliuretano (TPU) - sistema HP®				
		Spessore	mm <i>0.000 in.</i>				
		Finitura superficiale	FL				
		Colore	Blu HP®				

DATI TECNICI				
Spessore totale	1.50 mm	0.06	in.	
Peso		1.60 kg/m²	0.33	lbs./sq.ft
Trazione all'1%		3 N/mm	17	lbs./in.
Trazione max. ammis	3 N/mm	17	lbs./in.	
Resistenza alla	min.	-30 °C	-22	°F
temperatura (1)	max.	+60 °C	140	°F
(1) L'utilizzo in prossimità de	durata de	el nastro.		

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento (2)

Raggio minimo penna

10 mm 0.39 in. ■ Ø min. puleggia in flessione 15 mm 0.59 in. ■ Ø min. puleggia in controflessione

(2) Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

0.40 [-] ■ Lamiera acciaio 0.50 [-] ■ Laminato plastica o legno 0.40[-]■ Tamburo acciaio 0.60[-]■ Tamburo gommato

Larghezza max. di produzione 2000 mm 79 in.

#### SETTORI APPLICATIVI

Alimentare: lavorazione carne Alimentare: lavorazione formaggi Imballaggio e confezionamento

Bilance elettroniche

Movimentazione materiali comandi multipli

Industria farmaceutica







CARATTERISTICHE	
Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	no
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	si
Scorrimento in conca	si
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <u>link</u>	12

#### **CONFORMITÀ NORMATIVE**

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti

EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti

EU 10/2011, 2024/3190 Regolamento e aggiornamenti

EC 2025/351 Regolamento del 21 febbraio 2025

EC 528/2012 Regolamento e aggiornamenti

Esente dalla registrazione EPA in base all'esenzione per gli

articoli trattati di cui al 40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)

NOTE

CODICE PRODOTTO NA2694

Data ultimo aggiornamento: 10-09-2025

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.



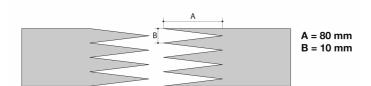
### NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

#### **SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO**

# EL3-U15 HP blue AM

#### · Sistema di giunzionamento consigliato

#### MONO ZETA - 80 x 10 mm



Altri sistemi di giunzionamento possibili:

MONO ZETA DIAGONALE DOPPIA ZETA

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

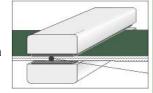
#### · Parametri di pressatura

## Pressa a caldo P\PL\PLS

Valori di pressatura				
Temperatura piano superiore	160 °C			
Temperatura piano inferiore	160 °C			
Temperatura sonda	160 °C			
Mantenimento in temperatura	3 min.			
Pressione	2 bar			
Film	nessuno			
Collante				

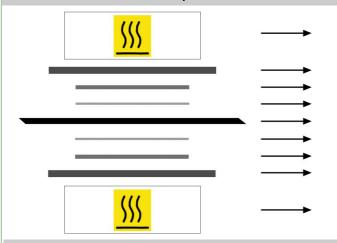
#### Avvertenze regolazione pressa:

 Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

#### · Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore

Piastra di livellamento superiore

Tessuto antiadesivo lucido (ML58)

Nastro

Impronta silicone FL (IG22)

Piastra di livellamento inferiore

Piano di riscaldamento inferiore

# Note

CODICE PRODOTTO NA2694

Data ultimo aggiornamento: 11-09-2025

#### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.