

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE

EL3-U15 HP blue AM

COMPOSITION						
Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®				
	Épaisseur	1.50 mm <i>0.059 in.</i>				
	Finition	Lisse				
	Couleur	Bleu HP [®]				
	Coeff. friction	LF				
Âme de traction	Matière					
	Plis					
	Trame					
Côté tambour	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®				
	Épaisseur	mm <i>0.000 in.</i>				
	Finition	FL				
	Couleur	Bleu HP [®]				

DONNÉES TECHNIQUES						
Épaisseur totale		1.50 mm	0.06 in.			
Poids		1.60 kg/m²	0.33 lbs./sq.ft			
Traction 1% allonger	nent	3 N/mm	17.0 lbs./in.			
Traction max. admiss	sible	3 N/mm	17.0 lbs./in.			
Résistance température (1)	min. max.	-30 °C +60 °C	-22 °F 140 °F			

(1)L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement (2)

Rayon minimum du sabre	non	
■ Diamètre min. poulie en flexion	10 mm	0.39 in.
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	15 mm	0.59 in.
(0)		

(2) Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

 Tôle acier Laminé plastique ou bois Tambour acier Tambour caoutchouté 	0.40 [-] 0.50 [-] 0.40 [-] 0.60 [-]	
Largeur max. production	2000 mm	79 in.

APPLICATIONS

Alimentaire: trasformation de la viande Alimentaire: fabrication des fromages Emballage et conditionnement Balances automatiques Entraînements multiples



CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité		
Convenable avec détecteur de métaux		
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	non	
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)		
Glissement sur sole	oui	
Glissement sur rouleaux	oui	
Glissement sur sole de deux cotés	oui	
Glissement en auge	oui	
Variation d'inclinaison	non	
Transport incliné	non	
Bandes pour accumulation	non	
Convoyeur courbe	non	
Classe de résistance chimique <u>link</u>	12	

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour EU 10/2011, 2024/3190 Réglementation et mises à jour

EC 2025/351 Réglementation du 21 Février 2025 EC 528/2012 Réglementation et mises à jour

Exempté de l'enregistrement auprès de l'EPA en vertu de l'exemption relative aux articles traités prévue par le règlement 40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)

NOTES

Date dernière modification: 10-09-2025 CODE PRODUIT: NA2694

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Industrie pharmaceutique

LIMITATION DE RESPONSABILITE
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.



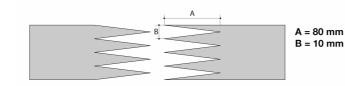
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

EL3-U15 HP blue AM

· Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL DOUBLE-Z

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

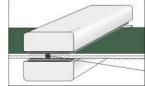
• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud P\PL\PLS

Valeurs de vulcanisationTempérature plateau supérieur160 °CTempérature plateau inférieur160 °CTempérature de la sonde160 °CTemps de pressage3 min.Pression2 barFilmaucuneColle---

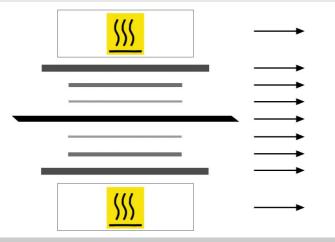
Instructions pour le réglage de la presse:

Utiliser le thermomètre
 "KM330" pour vérifier la
température à l'intérieur
de la bande. Mettre la
sonde selon plan à
côté.



- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Plateau supérieur de chauffage

Plaque de réglage supérieure

Tissu antiadhésif brillant (ML58)

Bande

Empreinte silicone FL (IG22)

Plaque de réglage inférieure

Plateau inférieur de chauffage

Notes

CODE PRODUIT: NA2694

Date dernière modification: 11-09-2025

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.