

# BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

# **FICHA TÉCNICA**

# **EL2-U10 HP blue AM**

	OMPOSI	CIÓN			
	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®			
Į.	Espesor	1.00 mm <i>0.039 in.</i>			
ado.	Acabado	Lisa			
trar	Acabado Color Coef. de	Azul HP®			
	Coef. de fricción	MF			
o,o	Material				
Núcleo tracción	Capas				
	Trama				
ento	Material Poliuretano (TPU) - sistema HP®				
o amie	Espesor	mm <i>0.000 in.</i>			
Lad	Acabado	FL			
Lado de deslizamiento	Color	Azul HP®			

DATOS TÉCNICOS	3				
Espesor total		1.00 mm	0.04 in.		
Peso		$1.10 \text{ kg/m}^2$	0.22 lbs./sq.ft		
Tracción 1% de alarga	miento	2 N/mm	11.0 lbs./in.		
Tracción máx admisib	le	2 N/mm	11.0 lbs./in.		
Resistencia	mín.	-30 °C	-22 °F		
a la temperatura (1)	máx.	+60 °C	140 °F		
(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil					

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

■ Radio min. del canto de cuchilla no

■ Diám. mín. polea en flexión 10 mm 0.39 in. ■ Diám. mín. polea en contraflexión 0.59 in. 15 mm

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.40 [-] ■ Chapa plást. o madera 0.50 [-] ■ Tambor acero 0.40 [-] ■ Tambor forrado 0.60 [-]

Ancho máx, producción 2000 mm 79 in.

## **SECTORES DE APLICACIÓN**

Alimentaria: industria de la carne Alimentaria: elaboración quesos

Embalaje y envase Balanzas automáticas Transmisiones múltiples Industria farmacéutica





**CARACTERÍSTICAS** 



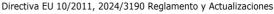
no

12

Influencia humedad			
Adecuado para el detector de metales			
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	no		
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284			
Deslizamiento sobre chapa	sí		
Deslizamiento sobre rodillos	sí		
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	sí		
Deslizamiento en artesa	sí		
Cuello de cisne	no		
Transporte inclinado	no		
Bandas para acumulación	no		

### **CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS**

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones



EC 2025/351 Reglamento de 21 de febrero 2025 EC 528/2012 Reglamento y Actualizaciones

Exentos del registro de la EPA en virtud de la exención para

Fecha última modificación: 10-09-2025

artículos tratados establecida en 40 CFR 152.25(a)

FDA (Food and Drug Administration)

Clase de resistencia química link

**NOTAS** 

Bandas curvas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2693

# RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



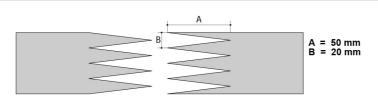
# **BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO**

### FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

# EL2-U10 HP blue AM

# Método de empalme recomendado

### ZETA SIMPLE - 50 x 20 mm



#### Otros métodos de empalme:

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm Z-SIMPLE DIAGONAL EMPALME A TESTA

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

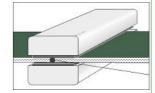
#### · Parámetros de fusión

### Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensado				
Temperatura placa superior	165 °C			
Temperatura placa inferior	165 °C			
Temperatura sonda	165 °C			
Mantenimiento en temperatura	3 min.			
Presión	2 bar			
Film	ninguna			
Adhesivo				

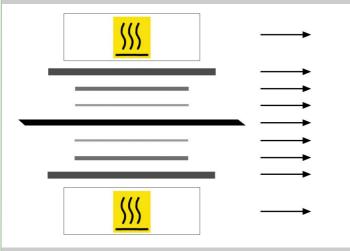
#### Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

# • Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior

Papel de silicona mate (ML2)

Banda

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

#### Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA2693

Fecha última modificación: 11-09-2025

### RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.