

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

2M5 U0-U2 HP blue A AM

COMPOSIZIONE						
Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®				
	Spessore	0.20 mm <i>0.008 in.</i>				
	Finitura superficiale	Liscia				
	Colore	Blu HP®				
	Coeff. d'attrito	MF				
Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®				
	N. di tele	2				
	Tipo di trama	a Rigida				
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema $\mathrm{HP}^{\circledast}$				
	Spessore	mm <i>0.000 in.</i>				
	Finitura superficiale	Tela				
	Colore	Azzurro				

DATI TECNICI				
Spessore totale	1.30 mm	0.05	in.	
Peso	1.40 kg/m²	0.29	lbs./sq.ft	
Trazione all'1%	6 N/mm	34	lbs./in.	
Trazione max. ammis	12 N/mm	69	lbs./in.	
Resistenza alla	min.	-30 °C	-22	°F
temperatura ⁽¹⁾	max.	+110 °C	230	°F
(1) L'utilizzo in prossimità de	ei valori limite	può compromettere la	durata de	el nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento (2)

Raggio minimo penna 4 mm 0,16 in. 8 mm 0.31 in. ■ Ø min. puleggia in flessione 0.63 in. ■ Ø min. puleggia in controflessione

(2) Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

0.20 [-] ■ Lamiera acciaio 0.25 [-] ■ Laminato plastica o legno 0.20 [-] ■ Tamburo acciaio 0.30 [-] ■ Tamburo gommato

Larghezza max. di produzione 2100 mm 83 in.

SETTORI APPLICATIVI

Alimentare: lavorazione carne Alimentare: lavorazione prodotti ittici Alimentare: industria casearia

Agroalimentare Alimentare: pane

Alimentare: biscotti e crackers: rototaglio

Alimentare: pizza

Alimentare: barre cioccolato Industria farmaceutica





CARATTERISTICHE		
Influenza umidità		
Idoneità al metal detector		
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)		
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no	
Scorrimento su piano	si	
Scorrimento su rulli	si	
Scorrimento su piano sui due lati	no	
Scorrimento in conca	no	
Variazione di pendenza	no	
Trasporto inclinato	no	
Trasporto con accumulo	no	
Trasportatore in curva		
Resistenze chimiche <u>link</u>	12	

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti

EU 10/2011, 2024/3190 Regolamento e aggiornamenti EC 2025/351 Regolamento del 21 febbraio 2025

EC 528/2012 Regolamento e aggiornamenti

Esente dalla registrazione EPA in base all'esenzione per gli

articoli trattati di cui al 40 CFR 152.25(a) FDA (Food and Drug Administration)

VEGAN

NOTE



CODICE PRODOTTO NA2692

Data ultimo aggiornamento: 10-09-2025

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.



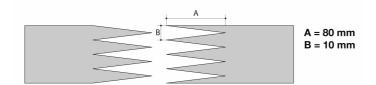
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

2M5 U0-U2 HP blue A AM

· Sistema di giunzionamento consigliato

MONO ZETA - 80 x 10 mm



Altri sistemi di giunzionamento possibili:

MONO ZETA DIAGONALE DOPPIA ZETA

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

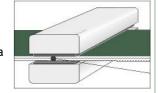
· Parametri di pressatura

Pressa a caldo P\PL\PLS

Valori di pressatura					
Temperatura piano superiore	160 °C				
Temperatura piano inferiore	160 °C				
Temperatura sonda	160 °C				
Mantenimento in temperatura	3 min.				
Pressione	2,5 bar				
Film	TC715 - Film PU HP blue AM				
Collante					

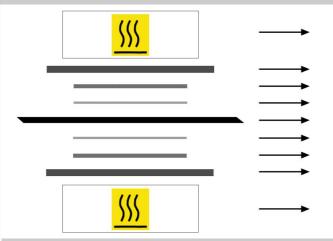
Avvertenze regolazione pressa:

 Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

· Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore

Piastra di livellamento superiore

Carta siliconata opaca (ML2)

Nastro - Film lato superiore

Tessuto in silicone non adesivo (TX67)

Piastra di livellamento inferiore

Piano di riscaldamento inferiore

Note

CODICE PRODOTTO NA2692

Data ultimo aggiornamento: 11-09-2025

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.