

2M5 U0-U2 HP VL blue A AM

组成 材质 聚氨酯 (TPU) - HP® 系列 厚度 0.20 毫米 0.008 英时 絲絨面 表面花纹 颜色 HP[®] 蓝 摩擦特性 MF 材质 聚酯 (PET) - HP® 系列 层数 纬纱类型 硬身 材质 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 - HP® 系列 毫米 0.000 英时 厚度 原国 布 表面花纹

技术规格		
总厚度	1.30 毫米	0.05 英吋
重量	1.40 千克/平方米	0.29 /磅/平方英尺
长度1%延伸	6 牛頓/毫米	<i>34.0</i> 磅/英吋
最大允许延伸拉力	12 牛頓/毫米	69.0 磅/英吋
工作温度(1) 最小.	-30 攝氏度	-22 华氏度
最大.	110 攝氏度	230 华氏度
(1) (接近上下限时, 寿命会相应缩减)		
最小轮径 ⁽²⁾		
■ 刀口最小半径	4 毫米	0,16 英时
■ 正向弯曲最小直径	8 毫米	0.31 英时
■ 反向弯曲最小直径	16 毫米	0.63 英时
(2) 上述数值受不同的接头方式影响		
底面的摩擦系数		
■ 钢板滑床	0.20 [-]	
■ 夹层胶板/木板	0.25 [-]	
■ 钢面滚轮	0.20 [-]	
■ 橡胶面滚轮	0.30 [-]	
最大生产宽度	2100 毫米	83 英吋

适合应用于

施名

池萨

食品:切片机 食品:海鲜加工 食品:乳制品 水果和蔬菜 食品:面包 食品:饼干:辊切机 食品:薄饼 食品:巧克力棒 制药业





特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 连结)	12

符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正 欧盟法规EC 1935/2004及修正 欧盟法规EC 2023/2006及修正 欧盟法规EU 10/2011, 2024/3190及修正 EC 2025/351 2025 年 2 月 21 日条例

欧盟法规EC 528/2012及修正

根据《美国联邦法规汇编》第 40 卷第 152.25(a)条的经处理物品豁免规

定,免于在 EPA 登记。 FDA (美国食品药物管理局) USDA 肉类和家禽 (美国农业部)



编号 NA2669 更新: 10-10-2025

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性,它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值,我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

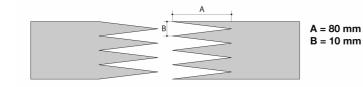


输送带 接着参数表

2M5 U0-U2 HP VL blue A AM

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



其他接看方式

双齿 Z 磨接一型

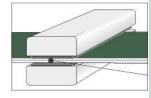
请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目.

•压接

热压机 P\PL\PLS

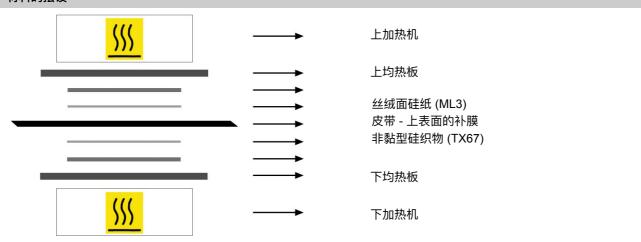
参数设定		
上加热板	160 攝氏度	
下加热板	160 攝氏度	
感温器设定	160 攝氏度	
持温时间	3 分鈡	
压力	2,5 巴	
补膜	TC715 - 补膜 PU HP blue AM	
胶水		

1. 使用KM330温度表来检测 皮带侧的有效温度, 把感温 探头如图示放置于接头旁 边。



- 2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。
- 3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

编号 NA2669 更新: 11-09-2025

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性,它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值,我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。