

PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

DATENBLATT

2M5 U0-U2 HP VL blue A AM

BANDSPEZIFIKATION						
Fransportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU) - HP® System				
	Dicke	0.20 mm <i>0.008 in.</i>				
	Oberfläche	VL				
ans	Farbe	HP [®] blau				
F	Reibwert Index	MF				
Gewebe- konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET) - HP®-System				
	Gewebe Zahl	2				
	Gewebeart	Quersteif				
0	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP [®] System				
Laufseite	Dicke	mm <i>0.000 in.</i>				
	Oberfläche	Gewebe				
	Farbe	Hellblau				

BANDKONSTRUKT	ION				
Gesamtdicke	1.30	mm	0.05	in.	
Gewicht	1.40	kg/m²	0.29	lbs./sq.ft	
Zugkraft bei 1% Dehnu	6	N/mm	34	lbs./in.	
Zugkraft max.		12	N/mm	69	lbs./in.
Temperatur (1)	min.	-30	°C	-22	°F
	max.	+110	°C	230	°F
⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen					
Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser (2)					

Pilitilitaler Kariteriradius / Trominieladiciimesse	5 1			
■ Kantenradius (min.)	4 mm	0,16 in.		
■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	8 mm	0.31 in.		
■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)	16 mm	0.63 in.		
(2) Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehe sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung				

Reibwert auf der Laufseite:

■ Stahlblech 0.20 [-] ■ Kunststoff Holz Laminate 0.25 [-] ■ Stahltrommel 0.20 [-] ■ Gummitrommel (beschichtet) 0.30 [-]

Max. Produktionsbreite 2100 mm 83 in.

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen Lebensmittelindustrie: Fischindustrie Lebensmittelindustrie: Käseindustrie

Agrarindustrie

Lebensmittelindustrie: Teig- und Pizzaverarbeitung Lebensmittelindustrie: Keks und Crackers, Rotationsmesser

Lebensmittelindustrie: pizza

Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie

Pharmaindustrie

PRODUKTCODE: NA2669





EIGENSCHAFTEN	
Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit <u>link</u>	

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung EU 10/2011, 2024/3190 Verordnungsaktualisierung

EC 2025/351 Verordnung vom 21. Februar 2025 EC 528/2012 Verordnungsaktualisierung

Von der EPA-Registrierung gemäß der Ausnahmeregelung für behandelte Gegenstände in 40 CFR 152.25(a) ausgenommen

FDA (Food and Drug Administration)

USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture)

ANMERKUNGEN

Datum der letzten Änderung: 10-10-2025

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.



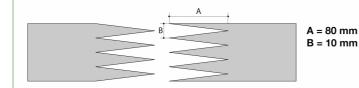
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

2M5 U0-U2 HP VL blue A AM

Empfohlene Endverbindung

EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



Weitere mögliche Verbindungsarten:

ZWEIFACHFINGER AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

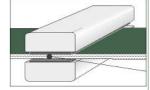
Endverbindungsparameter

Heizpresse P\PL\PLS

Parameter					
Temperatur der Heizplatte oben	160 °C				
Temperatur der Heizplatte unten	160 °C				
Temperatur des Fühlers	160 °C				
Heizzeit	3 min.				
Druck	2,5 bar				
Folie	TC715 - PU-Folie HP blue AM				
Kleber					

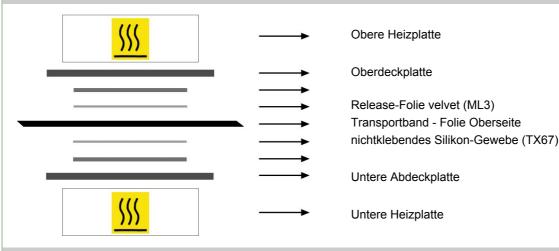
Warnungen für Presseneinstellung:

 Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



- 2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
- Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Anmerkungen

PRODUKTCODE NA2669

Datum der letzten Änderung: 11-09-2025

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.