

Z 25/3 FV/V12-50 MT black

COMPOSITION

Côté transport	Matière	PVC/Nitrile		
	Épaisseur	1.70	mm	0.067 in.
	Finition	Mat		
	Couleur	Noire		
	Coeff. friction	LF		
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)		
	Plis	3		
	Trame	Rigide		
Côté tambour	Matière	Tissu imprégné en chlorure de polyvinyle (PVC)		
	Épaisseur	---	mm	---
	Finition	---		
	Couleur	Noire		

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale	5.00	mm	0.20	in.
Poids	6.00	kg/m ²	1.22	lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	25	N/mm	143.0	lbs./in.
Résistance température ⁽¹⁾	min.	-10 °C	14	°F
	max.	70 °C	158	°F
⁽¹⁾ L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande				
Diamètre min. poulie ⁽²⁾	80	mm	3.15	in.
⁽²⁾ Calculé en fonction du type de jonction ZILIGEN conseillé				
Largeur max. production	3000	mm	118	in.

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour



CARACTÉRISTIQUES

Antistatique permanente	non
Glissement sur sole	non
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement en auge	non

NOTES

Résistance à l'abrasion
 Résistance à l'huile minérale
 Résistance aux huiles animales
 Résistance aux huiles végétales
 Résistance à l'huile minérale

CODE PRODUIT NA2612

Date dernière modification: 10-01-2025

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit ZILIGEN relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits ZILIGEN. Faisant suite ce sur dit ZILIGEN ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

• Système de jonctionnement conseillé
Autres systèmes de jonction possibles:

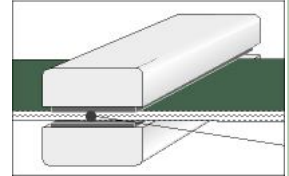
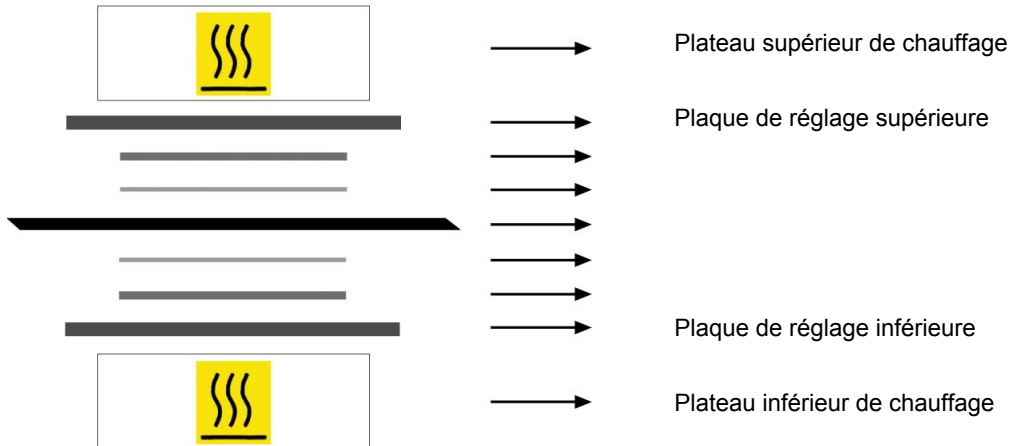
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement ZILIGEN voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation
Presse à chaud

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	°C
Température plateau inférieur	°C
Température de la sonde	°C
Temps de pressage	min.
Pression	bar
Film	
Colle	

Instructions pour le réglage de la presse:

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.


• Plan pour la préparation de la presse

• Notes

CODE PRODUIT NA2612

Date dernière modification:

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit ZILIGEN relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits ZILIGEN. Faisant suite ce sur dit ZILIGEN ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.