

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

Z 20/2 FV/V12-40 MT black

	COMPOSIZIONE			
	Materiale	PVC/Nitrile		
9	Spessore	1.80 mm <i>0.071 in.</i>		
Lato trasporto	Finitura superficiale	Opaca		
tras	Colore	Nero		
	Coefficiente d'attrito	LF		
one	Materiale	Poliestere (PET)		
Vucleo trazione	N. di tele	2		
<u>A</u>	Tipo di trama	ı Rigida		
2	Materiale	Tessuto impregnato di cloruro di polivinile (PVC)		
ne n	Spessore	mm <i> in.</i>		
Lato scorrimento	Finitura superficiale			
S	Colore	Nero		

DATI TECNICI				
Spessore totale		4.00 mm	0.16	in.
Peso	4.40 kg/m^2	0.90	lbs./sq.ft	
Trazione all'1%		20 N/mm	114.0	lbs./in.
Resistenza alla	min.	-10 °C	14	°F
temperatura ⁽¹⁾ (1) L'utilizzo in prossimità dei	max. valori limite	70 °C può compromettere	158 la durata de	
Diametro min. pulegg in flessione ⁽²⁾	80 mm	3.15	in.	
(2) Calcolato in funzione del tipo di giunzione ZILIGEN consigliata.				
Larghezza max. produ	3000 mm	118	in.	

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti



CARATTERISTICHE			
Antistaticità permanente	no		
Scorrimento su piano	no		
Scorrimento su rulli	si		
Scorrimento in conca	no		

NOTE

Resistenza all'abrasione Resistenza agli oli minerali Resistenza agli oli animali Resistenza agli oli vegetali Resistenza agli oli minerali

CODICE PRODOTTO NA2545

Data ultimo aggiornamento: 10-01-2025

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

LIMITAZIONE DI RESPUNSABILITA
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto ZILIGEN quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti ZILIGEN. In relazione a quanto precede ZILIGEN non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.



NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

•	Sistema	di	giunzionament	to consigliato	

Altri sistemi di giunzionamento possibili:

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento ZILIGEN ved. catalogo generale.

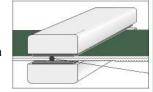
· Parametri di pressatura

Pressa a caldo

Valori di pressatura			
Temperatura piano superiore	°C		
Temperatura piano inferiore	°C		
Temperatura sonda	°C		
Mantenimento in temperatura	min.		
Pressione	bar		
Film			
Collante			

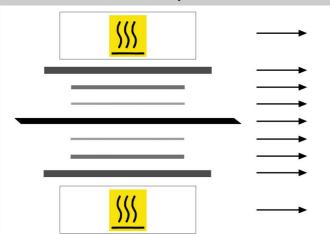
Avvertenze regolazione pressa:

 Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

· Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore

Piastra di livellamento superiore

Piastra di livellamento inferiore

Piano di riscaldamento inferiore

Note

CODICE PRODOTTO NA2545

Data ultimo aggiornamento:

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto ZILIGEN quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti ZILIGEN. In relazione a quanto precede ZILIGEN non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.