

Z 20/2 FV/V12-40 MT black

COMPOSICIÓN

Côté transport	Material	PVC/Nitrile	
	Espesor	1.80 mm	0.071 in.
	Acabado	Mate	
	Color	Negro	
Âme de traction	Coef. de fricción	LF	
	Material	Poliéster (PET)	
	Capas	2	
	Trama	Rígida	
Côté tambour	Material	Tejido con impregnación de cloruro de polivinilo	
	Espesor	--- mm	--- in.
	Finition	---	
	Color	Negro	

DATOS TÉCNICOS

Espesor total		4.00 mm	0.16 in.
Peso		4.40 kg/m ²	0.90 lbs./sq.ft
Tracción 1% de		20 N/mm	114.0 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	min.	-10 °C	14 °F
	max.	70 °C	158 °F
⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil.			
Diámetro mín. polea ⁽²⁾		80 mm	3.15 in.
⁽²⁾ Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por ZILIGEN.			
Ancho máx. producción		3000 mm	118 in.

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones


CARACTERÍSTICAS

Antiestaticidad permanente	no
Deslizamiento sobre chapa	no
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento en artesa	no

NOTAS

Resistencia a la abrasión
 Resistenza agli oli minerali
 Resistencia a los aceites animales
 Resistencia a los aceites vegetales
 Resistenza agli oli minerali

CÓDIGO DE PRODUCTO **NA2545**

Fecha última modificación: 10-01-2025

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto ZILIGEN, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos ZILIGEN. Por lo anteriormente mencionado, ZILIGEN no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

• Método de empalme recomendado
Otros métodos de empalme:

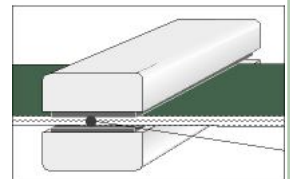
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme ZILIGEN, véase el catálogo general.

• Parámetros de fusión
Prensa caliente

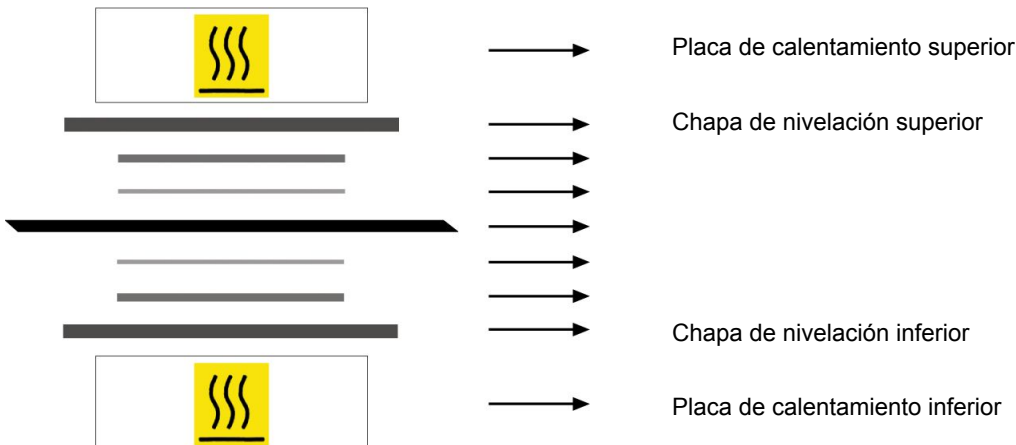
Valores de prensado	
Temperatura placa superior	°C
Temperatura placa inferior	°C
Temperatura sonda	°C
Mantenimiento en temperatura	min.
Presión	bar
Film	
Adhesivo	

Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina

• Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO NA2545

Fecha última modificación:

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto ZILIGEN, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos ZILIGEN. Por lo anteriormente mencionado, ZILIGEN no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.