

NT5 MF

COMPOSITION

Côté transport	Matière	Élastomère naturel		
	Épaisseur	2.5 mm	0.1 in.	
	Finition	FL		
	Couleur	Rouge		
Âme de traction	Coeff. de friction	HF		
	Matière	Polyamide (PA)		
	Plis	3		
	Trame	Flexible		
Côté tambour	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)		
	Épaisseur	--- mm	--- in.	
	Finition	Tissu		
	Couleur	Noire		

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale	5.00 mm	0.20 in.
Poids	5.50 kg/m ²	1.12 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	6,0 N/mm	34.0 lbs./in.
Traction max. admissible	12 N/mm	68.5 lbs./in.
Résistance température (1)	min. -20 °C max. +100 °C	-4 °F 212 °F

(1) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Diamètre minimum d'enroulement (2)

■ Sabre	non	
■ Tambour en flexion	50 mm	2.0 in.
■ Tambour en contreflexion	100 mm	3.9 in.

(2) Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

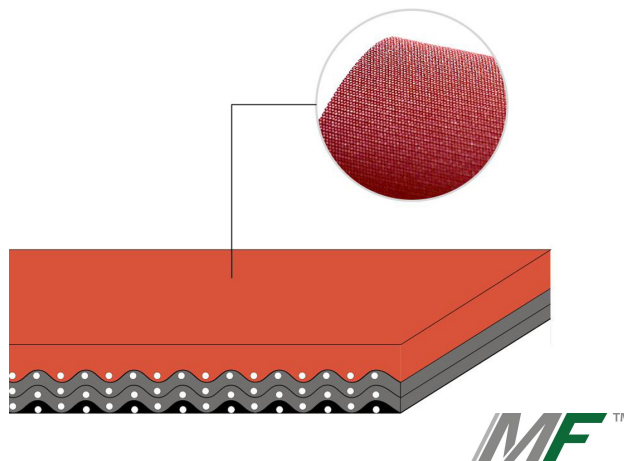
■ Tôle acier	0.20 [-]
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]
■ Tambour acier	0.20 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]

Largeur max. production	1600 mm	63 in.
-------------------------	---------	--------

APPLICATIONS

Carton ondulé: chargement

Carton ondulé: empilage et transfert



CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	oui
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	oui
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	oui
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	oui
Classe de résistance chimique link	8

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTES

CODE PRODUIT: NA245

Date dernière modification: 10-07-2019

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

NT5 MF

• Système de jonctionnement conseillé

BISEAU '4'



Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

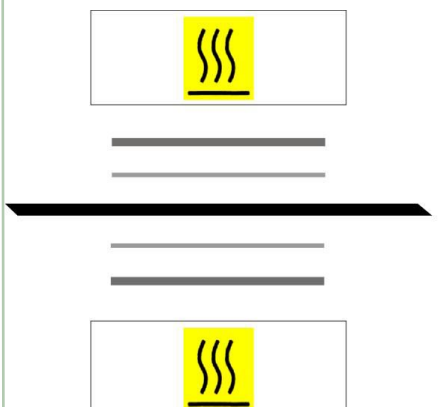
• Paramètres de biseautage

Biseau-teuse	Epaisseur totale mm	Longueur mm	Coupe droite/diagonale	Type de came/cheville	Côté tissu				Côté revêtement			
					T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail	T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail
B600 A	5,2	65	Diagonale	1.5-14	35	0	18,2	---	35	20	15,2	---
B300 SA	5,2	65	Diagonale	1.5-14	41	0	11-16	---	35	25	09-00	---

• Mode d'emploi pour l'usage des colles

Appliquer la colle **K** sur la partie polyamide des biseaux et laisser sécher pendant 5 minutes.
Appliquer le primer **CLEANER I** sur les biseaux de la couche supérieure.
Mélanger la colle **NE486** avec le durcisseur **BOSTIKURE D.40** (durée de vie du mélange 3 heures) avec les suivantes proportions de poids: 100 gr / 6 gr
Appliquer le mélange sur les biseaux de la couche supérieure.
Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne.
Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage".
Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner le produit au moins 24 heures après le pressage.

• Plan pour la préparation de la presse



→ Plateau supérieur de chauffage

→ Plaque de réglage supérieure

→ Tissu antiadhésif brillant (ML58)

→ Bande

→ Tissu silicone antiadhésif (TX67)

→ Plaque de réglage inférieure

→ Plateau inférieur de chauffage

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	100 °C
Température plateau inférieur	100 °C
Temps de pressage	20 min.
Couple de forces de serrage	3 bar
Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70° C.	

• Notes

CODE PRODUIT: NA245

Date dernière modification: 13-03-2024

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.