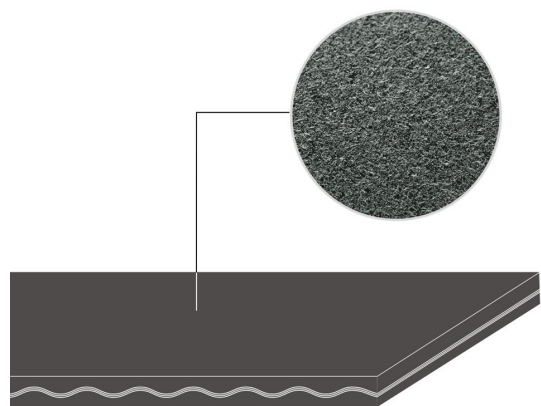


**SILON 25 HC**
**CODE NA-225**
**TYP**

BANDSPEZIFIKATION	
Transportseite	Werkstoff Polyester-Vliesstoff (PET)
	Dicke --- mm --- in.
	Oberfläche Grob
	Farbe Anthrazit
	Reibwertindex LF
Gewebe-konstruktion	Werkstoff Polyester (PET)
	Gewebezahl 3
	Gewebeart Flexibel
Laufseite	Werkstoff Polyester-Vliesstoff (PET)
	Dicke --- mm --- in.
	Oberfläche Grob
	Farbe Anthrazit

BANDKONSTRUKTION	
Gesamtdicke	2.50 mm 0.10 in.
Gewicht	1.45 kg/m <sup>2</sup> 0.30 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	10 N/mm 57.0 lbs./in.
Zugkraft max.	10 N/mm 57.0 lbs./in.
Temperatur <sup>(1)</sup>	
■ min.	-20 °C -4 °F
■ max. - Schmelzverbindung	+100 °C 212 °F
■ max. - Klebeverbindung	+120 °C 248 °F
<sup>(1)</sup> Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen	
Minimaler Trommeldurchmesser	
■ Messerkante	nein
■ Biegung - Schmelzverbindung	30 mm 1.2 in.
■ Biegung - Klebeverbindung	30 mm 1.2 in.
■ Gegenbiegung	50 mm 2.0 in.
Reibwert auf der Laufseite:	
■ Stahlblech	0.20 [-]
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]
■ Stahltrommel	0.20 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]
Max. Produktionsbreite	2000 mm 79 in.

KONFORMITÄT
REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung



EIGENSCHAFTEN	
Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	ja
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	ja
Muldung auf Abtragung	ja
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	ja
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit <a href="#">link</a>	11

ANWENDUNG	
Textilindustrie: Abschaltautomatik	
Holzindustrie	
Kartonfabrikenindustrie	
Verpackungsindustrie	
Lederindustrie	
Schneiden	

ANMERKUNGEN	
<b>Leitfähig (UNI EN ISO 284)</b>	
Transportseite	10 <sup>6</sup> - 10 <sup>8</sup> Ohm pro Qm
Laufseite	10 <sup>6</sup> - 10 <sup>8</sup> Ohm pro Qm
Die obigen Angaben sind Richtwerte. Änderungen bleiben vorbehalten.	

Ausgabe: 24-07-2009

Datum der letzten Änderung: 16-01-2018

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

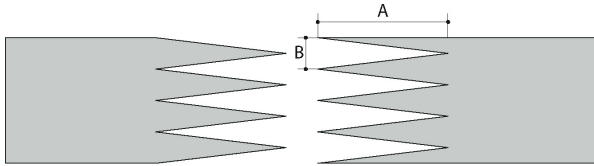
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA-225

TYPE

SILON 25 HC

• Empfohlene Endverbindung EINFACHFINGER



A	80 mm
B	20 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

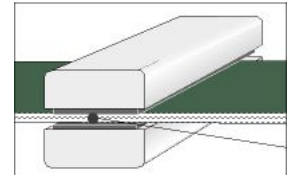
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P \ PL \ PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	165 °C
Temperatur der Heizplatte unten	165 °C
Temperatur des Fühlers	165 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	1.5 bar
Folie	Siehe Anmerkungen
Kleber	---

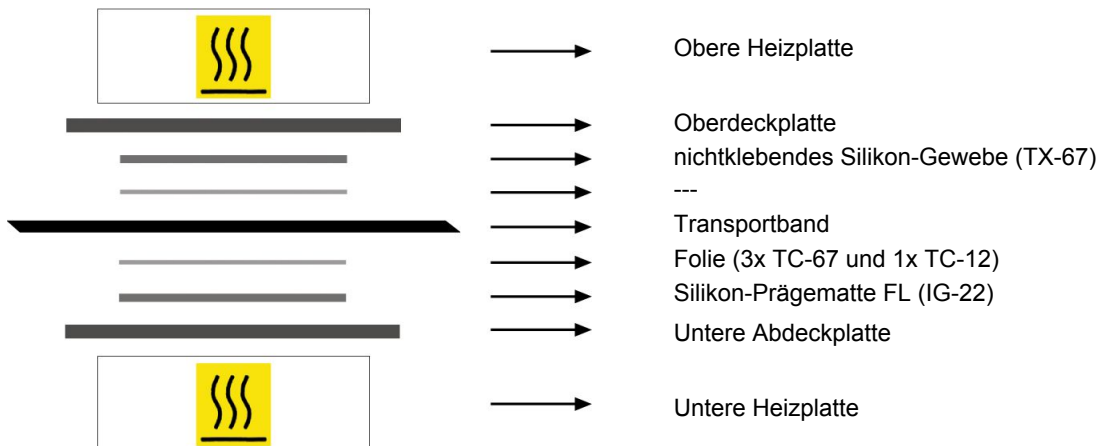
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

1. 3x TC-67 + 1x TC-12, mit PU-Seite auf der Laufseite des Transportbandes platzieren.
2. Die Finger bis auf 3 mm zusammenschieben.

Ausgabe: 06-02-2013

Datum der letzten Änderung: 11-12-2017

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE **NA-225**      TYPENBEZEICHNUNG **SILON 25 HC**

• **Empfohlene Endverbindung**      AUSGESCHARFTE KLEBEVERBINDUNG '1'



Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

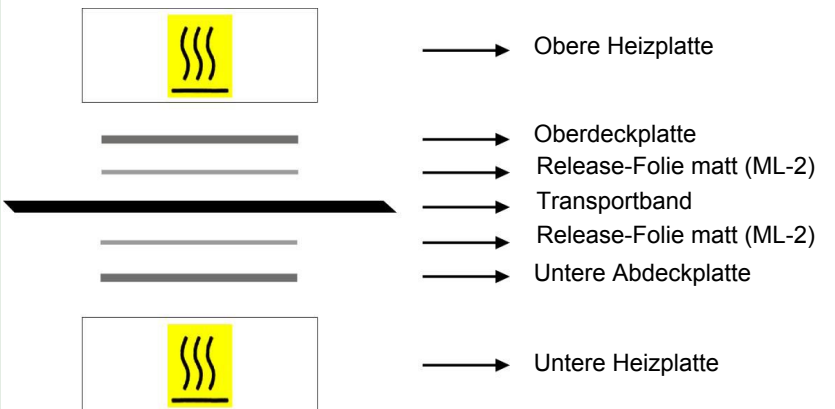
• **Ausschärf-Parameter**

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte	T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte
<b>B600 A</b>	2.5	40	75°	1-10	15	5	18.95	---	---	---	---	---
<b>B300 SA</b>	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

• **Hinweise für den Kleberauftrag**

Den **Härter I** mit dem **Kleber R** vermischen (Topfzeit = 2 Stunden).  
 Die Mischung auf den Ausschärffläche auftragen.  
 Diesen Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.  
 Presseneinstellung nach der beigefügten Tabelle.  
 Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.  
 Kit: **SINTECOL**

• **Schema Pressen-Aufbau**



**Druckwerte**

Temperatur der Heizplatte oben	100 °C
Untere Heizplatte	100 °C
Heizzeit	15 min.
Anzugmoment	30 Nm

Kühlzeit:  
Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.

• **Anmerkungen**

Ausgabe: 30-09-2005

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.