

## SILON 60 HC

**BANDSPEZIFIKATION**

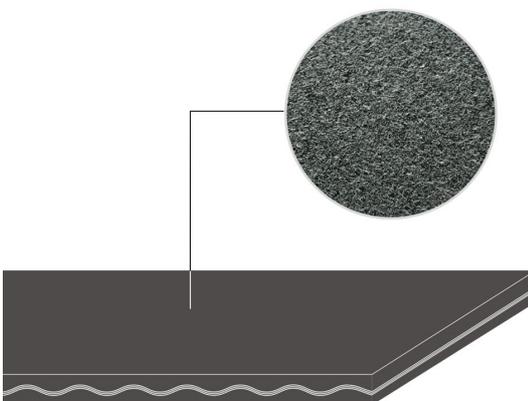
<b>Transportseite</b>	Werkstoff	Polyester-Vliesstoff (PET)	
	Dicke	--- mm	--- in.
	Oberfläche	Grob	
	Farbe	Anthrazit	
	Reibwertindex	LF	
<b>Gewebe-konstruktion</b>	Werkstoff	Polyester (PET)	
	Gewebezahl	3	
	Gewebeart	Flexibel	
<b>Laufseite</b>	Werkstoff	Polyester-Vliesstoff (PET)	
	Dicke	--- mm	--- in.
	Farbe	Anthrazit	

**BANDKONSTRUKTION**

Gesamtdicke	5.50 mm	0.22 in.
Gewicht	3.40 kg/m <sup>2</sup>	0.69 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	10 N/mm	57.0 lbs./in.
Zugkraft max.	10 N/mm	57.0 lbs./in.
Temperatur <sup>(1)</sup>		
■ min.	-20 °C	-4 °F
■ max. - Schmelzverbindung	+100 °C	212 °F
■ max. - Klebeverbindung	+120 °C	248 °F
<sup>(1)</sup> Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen		
Minimaler Trommeldurchmesser		
■ Messerkante	nein	
■ Biegung - Schmelzverbindung	85 mm	3.4 in.
■ Biegung - Klebeverbindung	100 mm	3.9 in.
■ Gegenbiegung	125 mm	4.9 in.
Reibwert auf der Laufseite:		
■ Stahlblech	0.20 [-]	
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]	
■ Stahltrommel	0.20 [-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]	
Max. Produktionsbreite	2000 mm	79 in.

**KONFORMITÄT**

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung


**EIGENSCHAFTEN**

Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	ja
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	ja
Muldung auf Abtragung	ja
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	ja
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit <a href="#">link</a>	11

**ANWENDUNG**

Wellpappe: Wellpappenmaschine  
 Holzindustrie  
 Verpackungsindustrie  
 Flughäfen  
 Logistiksysteme  
 Lederindustrie

**ANMERKUNGEN**

Die obigen Angaben sind Richtwerte. Änderungen bleiben vorbehalten.

PRODUKTCODE: NA222

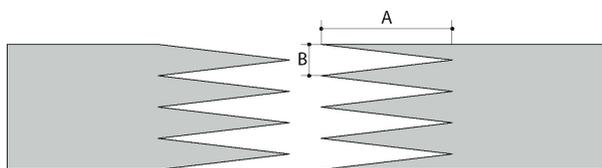
Datum der letzten Änderung: 11-12-2017

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

## SILON 60 HC

• **Empfohlene Endverbindung**      EINFACHFINGER - 80 x 20 mm



A	<b>80 mm</b>
B	<b>20 mm</b>

**Weitere mögliche Verbindungsarten:**

EINFACHFINGER, SCHRÄG-AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

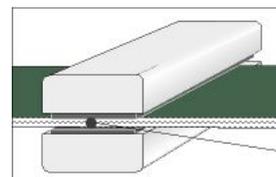
• **Endverbindungsparameter**

**Heizpresse      P \ PL \ PLS**

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	165 °C
Temperatur der Heizplatte unten	165 °C
Temperatur des Fühlers	165 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	1.5 bar
Folie	Siehe Anmerkungen
Kleber	---

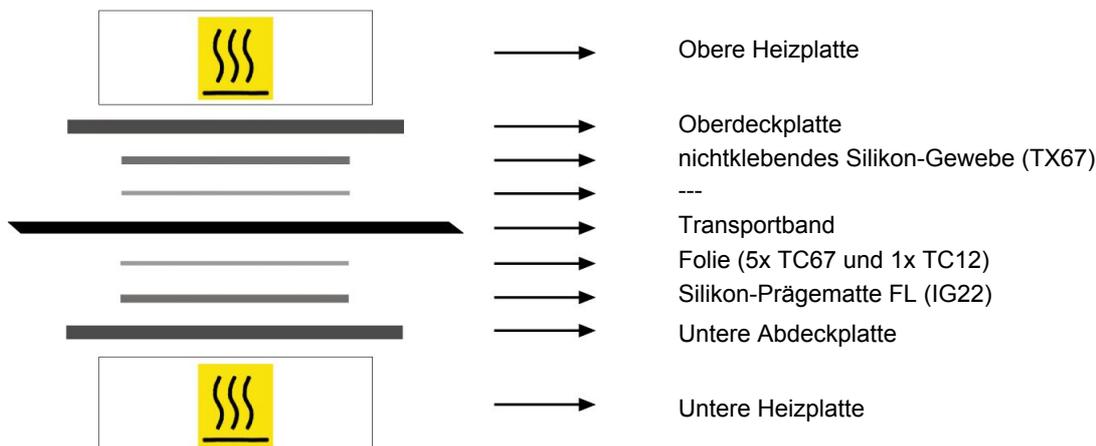
**Warnungen für Presseneinstellung:**

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

1. 5x TC-67 + 1x TC-12, mit PU-Seite auf der Laufseite des Transportbandes platzieren.
2. Die Finger bis auf 3 mm zusammenschieben.

PRODUKTCODE: NA222

Datum der letzten Änderung: 11-12-2017

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

# SILON 60 HC

• **Empfohlene Endverbindung** AUSGESCHARFTE KLEBEVERBINDUNG '1'



Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

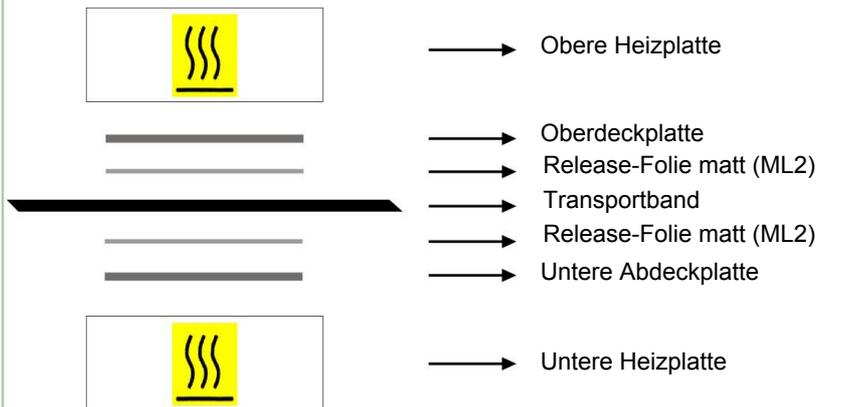
• **Ausschärf-Parameter**

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dicken- ausgleich	Endschalter der Arbeits- platte	T mm	B mm	Dicken- ausgleich	Endschalter der Arbeits- platte
<b>B600 A</b>	5.4	60	75°	1-10	6	15	17.85	---	---	---	---	---
<b>B300 SA</b>	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

• **Hinweise für den Kleberauftrag**

Den **Härter I** mit dem **Kleber R** vermischen (Topfzeit = 2 Stunden).  
 Die Mischung auf den Ausschärffläche auftragen.  
 Diesen Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.  
 Presseneinstellung nach der beigefügten Tabelle.  
 Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.

• **Schema Pressen-Aufbau**



**Druckwerte**

Temperatur der Heizplatte oben	100 °C
Untere Heizplatte	100 °C
Heizzeit	20 min.
Anzugmoment	30 Nm

Kühlzeit:  
Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.

• **Anmerkungen**

PRODUKTCODE:NA222

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsetzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.