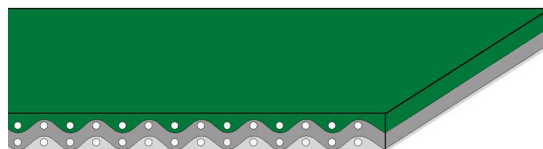


CODICE <b>NA-218</b>	TIPO <b>2M12 U0-V3</b>																				
<b>COMPOSIZIONE</b>																					
<b>Lato trasporto</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Materiale</td> <td colspan="3">PVC 70 Sh.A (±5)</td> </tr> <tr> <td>Spessore</td> <td>0.3 mm</td> <td></td> <td>0.012 in.</td> </tr> <tr> <td>Finitura superficiale</td> <td colspan="3">Liscia</td> </tr> <tr> <td>Colore</td> <td colspan="3">Verde</td> </tr> <tr> <td>Coeff. d'attrito</td> <td colspan="3">LF</td> </tr> </table>	Materiale	PVC 70 Sh.A (±5)			Spessore	0.3 mm		0.012 in.	Finitura superficiale	Liscia			Colore	Verde			Coeff. d'attrito	LF		
Materiale	PVC 70 Sh.A (±5)																				
Spessore	0.3 mm		0.012 in.																		
Finitura superficiale	Liscia																				
Colore	Verde																				
Coeff. d'attrito	LF																				
<b>Nucleo di trazione</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Materiale</td> <td colspan="3">Poliestere (PET)</td> </tr> <tr> <td>N. di tele</td> <td colspan="3">2</td> </tr> <tr> <td>Tipo di trama</td> <td colspan="3">Rigida</td> </tr> </table>	Materiale	Poliestere (PET)			N. di tele	2			Tipo di trama	Rigida										
Materiale	Poliestere (PET)																				
N. di tele	2																				
Tipo di trama	Rigida																				
<b>Lato scorrimento</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Materiale</td> <td colspan="3">Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)</td> </tr> <tr> <td>Spessore</td> <td>--- mm</td> <td></td> <td>--- in.</td> </tr> <tr> <td>Finitura superficiale</td> <td colspan="3">Tela LdB</td> </tr> <tr> <td>Colore</td> <td colspan="3">grigio</td> </tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)			Spessore	--- mm		--- in.	Finitura superficiale	Tela LdB			Colore	grigio						
Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)																				
Spessore	--- mm		--- in.																		
Finitura superficiale	Tela LdB																				
Colore	grigio																				
<b>DATI TECNICI</b>																					
Spessore totale	1.90 mm	0.07 in.																			
Peso	2.10 kg/m <sup>2</sup>	0.43 lbs./sq.ft																			
Trazione all'1%	12 N/mm	69 lbs./in.																			
Trazione max. ammissibile	24 N/mm	137 lbs./in.																			
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min.	-10 °C	14 °F																		
	max.	+60 °C	140 °F																		
<small><sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.</small>																					
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>																					
■ Raggio minimo penna no																					
■ Ø min. puleggia in flessione 40 mm 1.57 in.																					
■ Ø min. puleggia in controflessione 50 mm 1.97 in.																					
<small><sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.</small>																					
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																					
■ Lamiera acciaio 0.20 [-]																					
■ Laminato plastica o legno 0.25 [-]																					
■ Tamburo acciaio 0.20 [-]																					
■ Tamburo gommato 0.30 [-]																					
Larghezza max. di produzione	3000 mm	118 in.																			
<b>SETTORI APPLICATIVI</b>																					
Industria del legno Cartotecnica: compressione e uscita Imballaggio e confezionamento Nastri telescopici Stampaggio materie plastiche Industria conciaria Industria meccanica																					
<b>CARATTERISTICHE</b>																					
Influenza umidità	no																				
Idoneità al metal detector	no																				
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si																				
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no																				
Scorrimento su piano	si																				
Scorrimento su rulli	si																				
Scorrimento su piano sui due lati	no																				
Scorrimento in conca	no																				
Variazione di pendenza	si																				
Trasporto inclinato	no																				
Trasporto con accumulo	si																				
Trasportatore in curva	no																				
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	2																				
<b>CONFORMITÀ NORMATIVE</b>																					
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti																					
<b>NOTE</b>																					

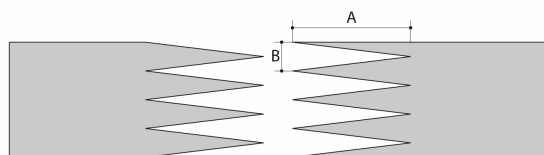


Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 23-06-2016

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE NA-218**
**TIPO**
**2M12 U0-V3**
**• Sistema di giunzione consigliato**
**MONO ZETA**

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Altri sistemi di giunzione possibili:**
**MONO ZETA DIAGONALE**  
**DOPPIA ZETA**  
**SMUSSO '1'**

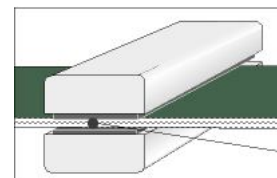
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

**• Parametri di pressatura**
**Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	175 °C
Temperatura piano inferiore	175 °C
Temperatura sonda	175 °C
Mantenimento in temperatura	2 min.
Pressione	2 bar
Film	TC-29 - Film PVC verde
Collante	---

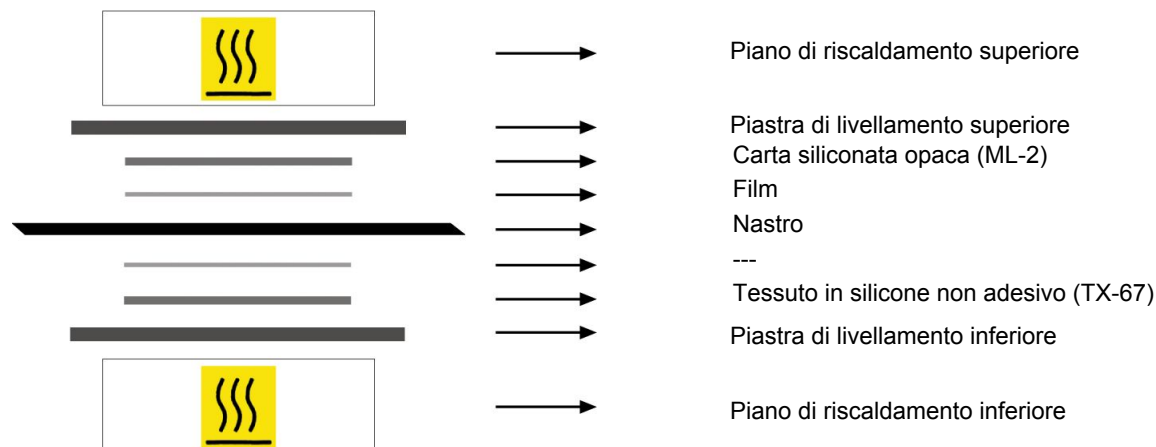
**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

Edizione: 27-10-2004

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.