

2DM12 U0-V-U5 N
COMPOSITION

Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	0.50 mm	0.020 in.
	Finition	Mat	
	Couleur	Noire	
Âme de traction	Coeff. friction	MF	
	Matière	Polyester (PET)	
	Plis	2	
Côté tambour	Trame	Double trame rigide	
	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	--- mm	--- in.
	Finition	Tissu	
	Couleur	Grise	

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale		2.90 mm	0.11 in.
Poids		3.15 kg/m²	0.64 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement		12 N/mm	69.0 lbs./in.
Traction max. admissible		24 N/mm	137.0 lbs./in.
Résistance température ⁽¹⁾	min.	-10 °C	14 °F
	max.	+60 °C	140 °F

⁽¹⁾ L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement ⁽²⁾

■ Rayon minimum du sabre	non	
■ Diamètre min. poulie en flexion	60 mm	2.36 in.
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	150 mm	5.91 in.

⁽²⁾ Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

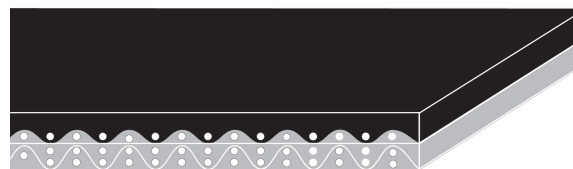
Coefficient de friction côté tambour

■ Tôle acier	0.20 [-]
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]
■ Tambour acier	0.20 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]

Largeur max. production	3500 mm	138 in.
-------------------------	---------	---------

APPLICATIONS

Recyclage des déchets


CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	oui
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	oui
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	5

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTES

CODE PRODUIT: NA1825

Date dernière modification: 17-05-2024

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

• Système de jonctionnement conseillé

Autres systèmes de jonction possibles:

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

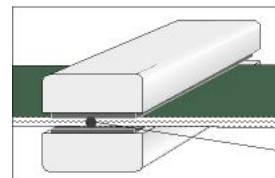
• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud

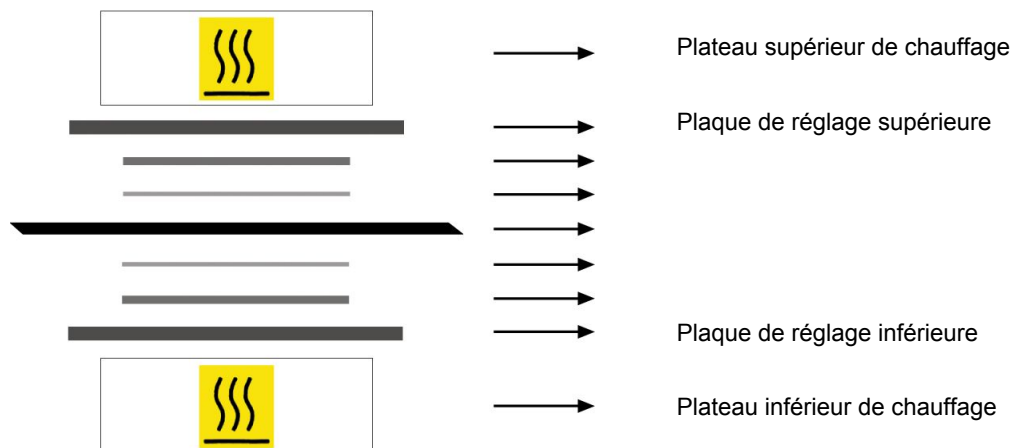
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	°C
Température plateau inférieur	°C
Température de la sonde	°C
Temps de pressage	min.
Pression	bar
Film	
Colle	

Instructions pour le réglage de la presse:

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.



• Plan pour la préparation de la presse



• Notes

CODE PRODUIT: NA1825

Date dernière modification:

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.