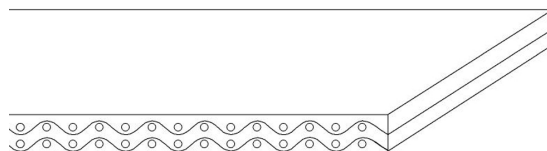


2M6 U0-O2 HY GS W A

组成			
面胶层	材质	聚烯烃 (TPO)	
	厚度	0.20 毫米	0.008 英吋
	表面花纹	反光面	
	颜色	白	
	摩擦特性	HF	
织物	材质	聚酯 (PET)	
	层数	2	
	纬纱类型	硬身	
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布	
	厚度	--- 毫米	--- 英吋
	表面花纹	布	
	颜色	白	

技术规格			
总厚度		1.40 毫米	0.06 英吋
重量		1.50 千克/平方米	0.31 磅/平方英尺
长度1%延伸		6 牛顿/毫米	34.0 磅/英吋
最大允许延伸拉力		12 牛顿/毫米	69.0 磅/英吋
工作温度 ⁽¹⁾	最小.	-40 摄氏度	-40 华氏度
	最大.	80 摄氏度	176 华氏度
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)			
最小轮径 ⁽²⁾			
■ 刀口最小半径		4 毫米	0.16 英吋
■ 正向弯曲最小直径		20 毫米	0.79 英吋
■ 反向弯曲最小直径		25 毫米	0.98 英吋
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床		0.20 [-]	
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]	
■ 钢面滚轮		0.20 [-]	
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]	
最大生产宽度		1600 毫米	63 英吋

适合应用于	
食品: 糖果	
食品: 巧克力棒	
食品: 巧克力冷却队道	
食品: 焙烤	
食品: 乳制品	
食品: 肉类和鱼类加工	
食品: 家禽	
食品: 海鲜加工	



HYPERCLEAN®

特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	12

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	
欧盟法规EC 1935/2004及修正	
欧盟法规EC 2023/2006及修正	
欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正	
FDA (美国食品药品监督管理局)	

备注	
GS = 润光表面 - 润光表面GS在皮带表面黏力和带面离型性之间做出了最好的平衡	
防毛边 - 竭力防止带侧毛边	
最大生产宽度1600毫米。更宽宽度的生产请求必须得到 Chiorino 技术管理部门的授权	

编号 NA1796

更新: 02-07-2024

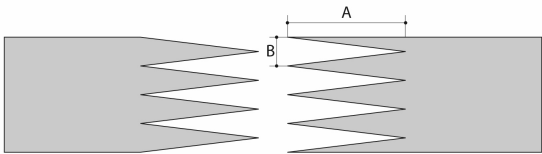
声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2M6 U0-O2 HY GS W A

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

其他接着方式

斜角单齿 Z

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目.

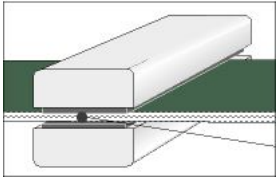
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	125 摄氏度
下加热板	105 摄氏度
感温器设定	115 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	1 巴
补膜	无
胶水	---

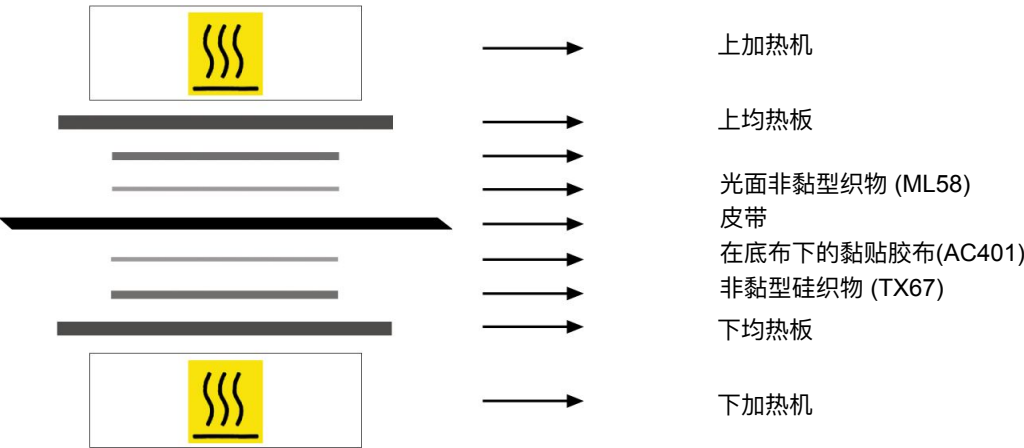
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

编号 NA1796

更新: 04-12-2024

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。