

## 2M6 U0-O2 HY GS W A

**COMPOSIZIONE**

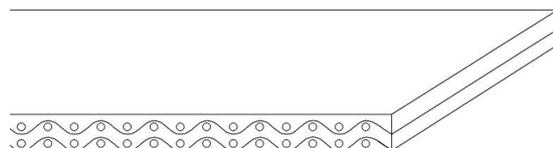
<b>Lato trasporto</b>	Materiale	Poliolfine termoplastica (TPO)	
	Spessore	0.20 mm	0.008 in.
	Finitura superficiale	Lucida	
	Colore	Bianco	
	Coeff. d'attrito	HF	
<b>Nucleo di trazione</b>	Materiale	Poliestere (PET)	
	N. di tele	2	
	Tipo di trama	Rigida	
<b>Lato scorrimento</b>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)	
	Spessore	--- mm	--- in.
	Finitura superficiale	Tela	
	Colore	Bianco	

**DATI TECNICI**

Spessore totale	1.40 mm	0.06 in.
Peso	1.50 kg/m <sup>2</sup>	0.31 lbs./sq.ft
Trazione all'1%	6 N/mm	34 lbs./in.
Trazione max. ammissibile	12 N/mm	69 lbs./in.
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min.	-40 °C -40 °F
	max.	+80 °C 176 °F
<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.		
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>		
■ Raggio minimo penna	4 mm	0,16 in.
■ Ø min. puleggia in flessione	20 mm	0.79 in.
■ Ø min. puleggia in controflessione	25 mm	0.98 in.
<sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.		
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento		
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]	
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]	
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]	
■ Tamburo gommato	0.30 [-]	
Larghezza max. di produzione	1600 mm	63 in.

**SETTORI APPLICATIVI**

Alimentare: industria dolciaria  
 Alimentare: barre cioccolato  
 Alimentare: tunnel di raffreddamento cioccolato  
 Alimentare: prodotti da forno  
 Alimentare: industria casearia  
 Alimentare: lavorazione carne  
 Alimentare: lavorazione carni avicole  
 Alimentare: lavorazione prodotti ittici



**CARATTERISTICHE**

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conducibilità superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	12

**CONFORMITÀ NORMATIVE**

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti  
 EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti  
 EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti  
 EU 10/2011, 2023/1442 Regolamento e aggiornamenti  
 FDA (Food and Drug Administration)


**NOTE**

**GS = Glossy Surface (Superficie lucida)** - La superficie lucida offre un ottimo compromesso fra caratteristica adesiva e proprietà di distacco  
**Frayless** - Resistenza totale alle sfilacciate dei bordi  
 Larghezza massima di produzione 1600 mm. Le richieste di produzione in larghezze maggiori devono essere autorizzate dalla Direzione Tecnica Chiorino

 CODICE PRODOTTO **NA1796**

Data ultimo aggiornamento: 02-07-2024

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**2M6 U0-O2 HY GS W A**

• Sistema di giunzione consigliato  **MONO ZETA - 80 x 10 mm**



Altri sistemi di giunzione possibili:  
 **MONO ZETA DIAGONALE**

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

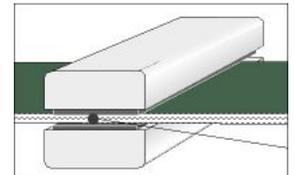
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo  **P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	125 °C
Temperatura piano inferiore	105 °C
Temperatura sonda	115 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	1 bar
Film	nessuno
Collante	---

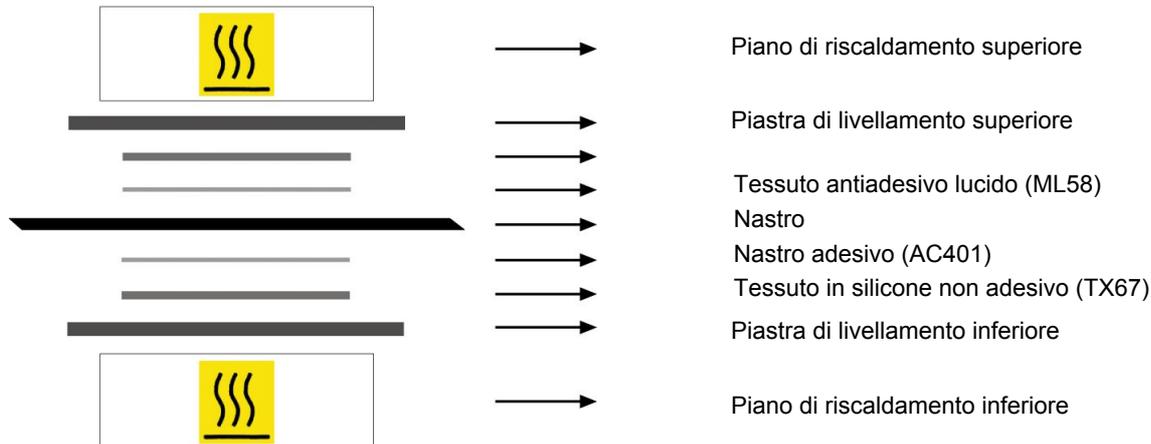
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.  
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



• Note

Rimuovere la pellicola protettiva del nastro solo nella zona di giunzione. Al posto di ML58 è possibile usare Mylar SB52.

CODICE PRODOTTO  **NA1796**

Data ultimo aggiornamento:  **04-12-2024**

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.