

2M6 U0-O2 HY GS W A

COMPOSICIÓN

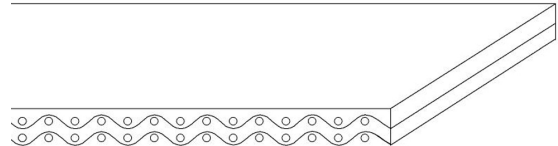
Lado transporte	Material	Polioléfina termoplástica (TPO)	
	Espesor	0.20 mm	0.008 in.
	Acabado	Brillante	
	Color	Blanco	
Núcleo tracción	Coef. de fricción	HF	
	Material	Poliéster (PET)	
	Capas	2	
Lado de deslizamiento	Trama	Rígida	
	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)	
	Espesor	--- mm	--- in.
	Acabado	Tejido	
Lado de deslizamiento	Color	Blanco	

DATOS TÉCNICOS

Espesor total		1.40 mm	0.06 in.
Peso		1.50 kg/m ²	0.31 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento		6 N/mm	34.0 lbs./in.
Tracción máx admisible		12 N/mm	69.0 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	mín.	-40 °C	-40 °F
	máx.	+80 °C	176 °F
⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil			
Radio / Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾			
■ Radio min. del canto de cuchilla		4 mm	0,16 in.
■ Diám. mín. polea en flexión		20 mm	0.79 in.
■ Diám. mín. polea en contraflexión		25 mm	0.98 in.
⁽²⁾ Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino			
Coeficiente de fricción lado deslizamiento			
■ Chapa acero	0.20 [-]		
■ Chapa plást. o madera	0.25 [-]		
■ Tambor acero	0.20 [-]		
■ Tambor forrado	0.30 [-]		
Ancho máx. producción		1600 mm	63 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: confitería
 Alimentaria: industria del chocolate
 Alimentaria: túnel de enfriamiento del chocolate
 Alimentaria: productos tratados en el horno
 Alimentaria: industria quesera
 Alimentaria: industria de la carne
 Alimentar: transformación carne avícolas
 Alimentaria: industria pesquera



HYPERCLEAN

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	12

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones
 EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones
 EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones
 Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones
 FDA (Food and Drug Administration)



NOTAS

GS = Glossy Surface (Superficie brillante) - La superficie brillante ofrece un buen compromiso entre la propiedad adhesiva y aquella antiadherente

Frayless - Resistencia total contra el deshilachado de los bordes
 Ancho máximo de producción 1600 mm. Las solicitudes de producción en anchos mayores deben ser autorizadas por la Dirección Técnica de

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1796

Fecha última modificación: 02-07-2024

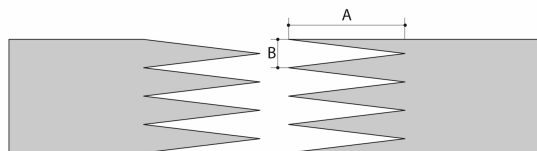
RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

2M6 U0-O2 HY GS W A

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

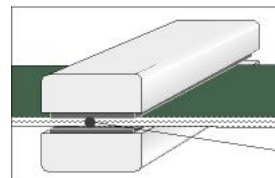
• Parámetros de fusión

Prensa caliente P \ PL \ PLS

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	125 °C
Temperatura placa inferior	105 °C
Temperatura sonda	115 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	1 bar
Film	ninguna
Adhesivo	---

Recomendaciones para la regulación de la prensa:

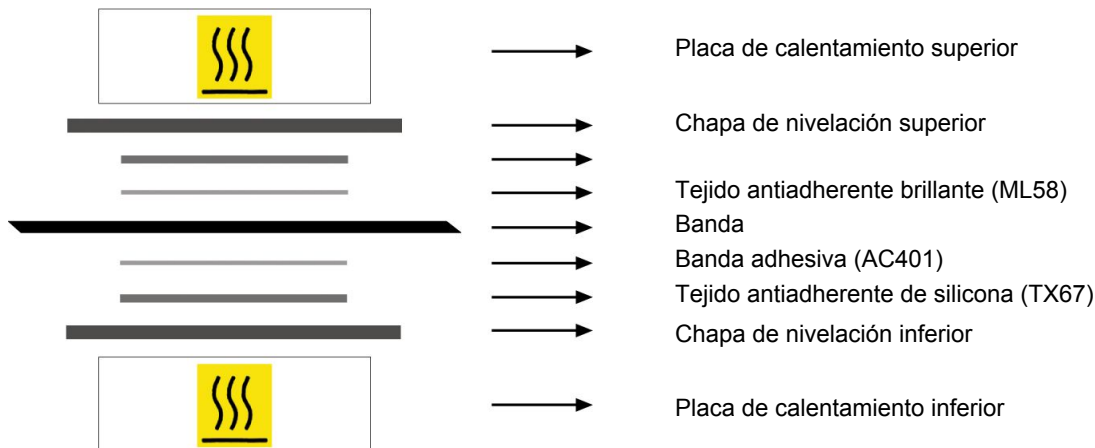
1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



• Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1796

Fecha última modificación: 04-12-2024

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.