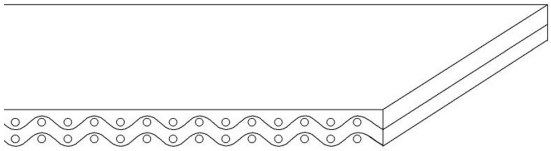
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER **DATENBLATT**

2M6 U0-O2 HY GS W A

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	thermoplastisches Polyolefin (TPO)			
	Dicke	0.20	mm	*0.008*	*in.*
	Oberfläche	Glänzend			
	Farbe	Weiß			
	Reibwert Index	HF			
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET)			
	Gewebe Zahl	2			
	Gewebeart	Quersteif			
Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU)			
	Dicke	---	mm	---	*in.*
	Oberfläche	Gewebe			
	Farbe	Weiß			



HYPERCLEAN®

BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke		1.40	mm	*0.06*	*in.*
Gewicht		1.50	kg/m²	*0.31*	*lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung		6	N/mm	*34*	*lbs./in.*
Zugkraft max.		12	N/mm	*69*	*lbs./in.*
Temperatur [1]	min.	-40	°C	*-40*	*°F*
	max.	+80	°C	*176*	*°F*

[1] Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser [2]

Kantenradius (min.)	4	mm	*0,16*	*in.*
Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	20	mm	*0.79*	*in.*
Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)	25	mm	*0.98*	*in.*

[2] Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

Stahlblech	0.20 [-]
Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]
Stahltrommel	0.20 [-]
Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]

Max. Produktionsbreite	1600	mm	*63*	*in.*

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Süßwaren
Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie
Lebensmittelindustrie: Kühltunnel für Schokolade
Lebensmittelindustrie: Backwarenindustrie
Lebensmittelindustrie: Käseindustrie
Lebensmittelindustrie: Fleischverarbeitung
Lebensmittel: Verarbeitung von Hühnerfleisch
Lebensmittelindustrie: Fischindustrie

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	12

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung
EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung
EU 10/2011, 2023/1442 Verordnungsaktualisierung
FDA (Food and Drug Administration)

ANMERKUNGEN

GS = Glossy Surface (glänzende Oberfläche) - Die glänzende Oberfläche bietet einen guten Kompromiss zwischen Anhaftungs- und Ablöseeigenschaften.

Frayless - faserfreie Kantenstabilität

Maximale Produktionsbreite 1600 mm. Anfragen zur Produktion in größeren Breiten müssen von der technischen Leitung von Chiorino genehmigt werden

PRODUKTCODE: NA1796 Datum der letzten Änderung: 02-07-2024

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

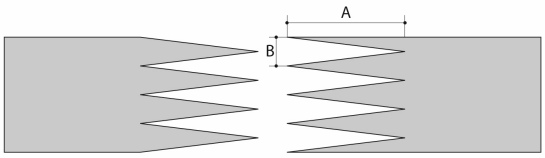
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

2M6 U0-O2 HY GS W A

• Empfohlene Endverbindung

EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

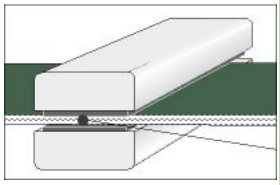
• Endverbindungsparameter

Heizpresse **P \ PL \ PLS**

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	125 °C
Temperatur der Heizplatte unten	105 °C
Temperatur des Fühlers	115 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	1 bar
Folie	keine
Kleber	---

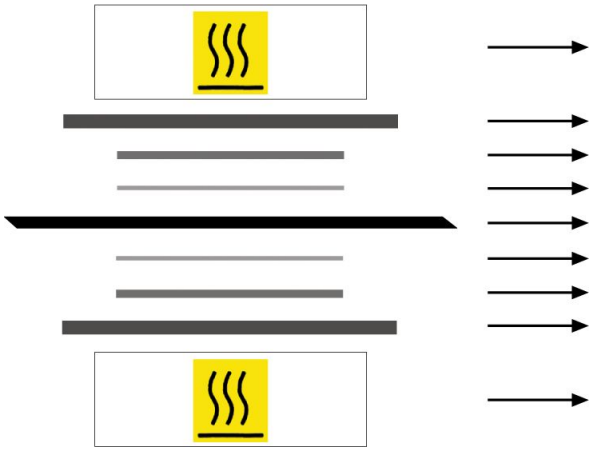
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Obere Heizplatte

Oberdeckplatte

antiadhäsives glänzendes Gewebe (ML58)

Transportband

Klebeband (AC401)

nichtklebendes Silikon-Gewebe (TX67)

Untere Abdeckplatte

Untere Heizplatte

• Anmerkungen

PRODUKTCODE NA1796

Datum der letzten Änderung: 04-12-2024

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.