

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

2M5 U0-U2 HP W AM

COMPOSIZIONE				
ę	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®		
	Spessore	0.20 mm <i>0.008 in.</i>		
Lato trasport	Finitura superficiale	Liscia		
tra	Colore	Bianco		
	Coeff. d'attrito	MF		
one	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®		
Nucleo di trazione	N. di tele	2		
	Tipo di trama	a Rigida		
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®		
	Spessore	mm <i> in.</i>		
	Finitura superficiale	Tela		
SC	Colore	Azzurro		

DATI TECNICI				
Spessore totale		1.30 mm	0.05	in.
Peso		1.40 kg/m²	0.29	lbs./sq.ft
Trazione all'1%		6 N/mm	34	lbs./in.
Trazione max. ammissibile		12 N/mm	69	lbs./in.
Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	min.	-30 °C	-22	°F
	max.	+110 °C	230	°F
(1) L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.				

D!- /	D:		at:	avvolgimento	(2)
Raddio /	Diametro	minimo	dί	avvolgimento	(2)

Raggio minimo penna	4 mm	0,16	in.
Ø min. puleggia in flessione	8 mm	0.31	in.
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm	0.63	in.
(2) Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.			

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

Lamiera acciaioLaminato plastica o legno	0.20 [-] 0.25 [-]
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]
Tamburo gommato	0.30 [-]

Larghezza max. di produzione 2100 mm 83 in.

SETTORI APPLICATIVI

Alimentare: affettatrici industriali Alimentare: lavorazione prodotti ittici Alimentare: industria casearia Alimentare: prodotti da forno

Alimentare: biscotti e crackers: rototaglio

Alimentare: barre cioccolato Industria cartaria: tissue Imballaggio e confezionamento Industria farmaceutica





CARATTERISTICHE	
Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	no
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <u>link</u>	12

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti EU 10/2011, 2023/1442 Regolamento e aggiornamenti

HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)

Data ultimo aggiornamento: 05-10-2023



NOTE

CODICE PRODOTTO NA1775

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo ne garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.



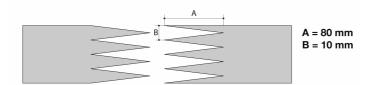
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

2M5 U0-U2 HP W AM

· Sistema di giunzionamento consigliato

MONO ZETA - 80 x 10 mm



Altri sistemi di giunzionamento possibili:

MONO ZETA DIAGONALE DOPPIA ZETA

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

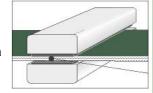
· Parametri di pressatura

Pressa a caldo P\PL\PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	160 °C
Temperatura piano inferiore	160 °C
Temperatura sonda	155 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	2,5 bar
Film	TC740 - Film PU HP W AM
Collante	

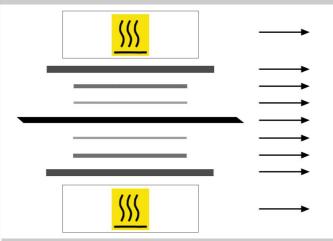
Avvertenze regolazione pressa:

 Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore

Piastra di livellamento superiore

Carta siliconata opaca (ML2)

Nastro - Film lato superiore

Tessuto in silicone non adesivo (TX67)

Piastra di livellamento inferiore

Piano di riscaldamento inferiore

Note

CODICE PRODOTTO NA1775

Data ultimo aggiornamento: 02-10-2023

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.