

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

2M5 U0-U2 HP W A AM

COMPOSICIÓN					
	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®			
휟	Espesor	0.20 mm <i>0.008 in.</i>			
ado Ispo	Espesor Acabado Color	Lisa			
trar	Color	Blanco			
	Coef. de fricción	MF			
o, o	Material	Poliéster (PET) - sistema HP [®]			
Núcleo tracción	Capas	2			
ZË	Trama	Rígida			
ento	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP®			
Lado de deslizamiento	Espesor	mm in.			
	Acabado	Tejido			
de de	Color	Azul claro			

DATOS TÉCNICOS							
Espesor total		1.30 mm	0.05 in.				
Peso		1.40 kg/m ²	0.29 lbs./sq.ft				
Tracción 1% de alarga	miento	6 N/mm	34.0 lbs./in.				
Tracción máx admisibl	е	12 N/mm	69.0 lbs./in.				
Resistencia	mín.	-30 °C	-22 °F				
a la temperatura (1)	máx.	+110 °C	230 °F				
(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprome su vida útil							

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

Radio min. del canto de cuchilla
 Diám. mín. polea en flexión
 Diám. mín. polea en contraflexión
 0.31 in. 0.63 in.

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.20 [-]
■ Chapa plást. o madera 0.25 [-]
■ Tambor acero 0.20 [-]
■ Tambor forrado 0.30 [-]

Ancho máx. producción 2100 mm 83 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: loncheadoras automáticas Alimentaria: industria pesquera Alimentaria: industria quesera

Alimentaria: productos tratados en el horno Alimentaria: galletas y crackers: corte rotativo

Alimentaria: industria del chocolate

Industria del papel: tisú Embalaje y envase Industria farmacéutica







Influencia humedad			
Adecuado para el detector de metales			
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí		
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no		
Deslizamiento sobre chapa	sí		
Deslizamiento sobre rodillos	sí		
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no		
Deslizamiento en artesa			
Cuello de cisne	no		
Transporte inclinado	sí		
Bandas para acumulación	no		
Bandas curvas	no		
Clase de resistencia química link			

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2024/3190 Reglamento y Actualizaciones

Fecha última modificación: 05-10-2023

FDA (Food and Drug Administration)

HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)



Producto válido hasta el 31/08/2026

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1770

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



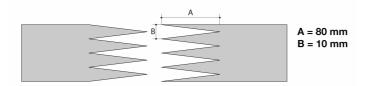
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

2M5 U0-U2 HP W A AM

· Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL DOBLE-ZETA

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general

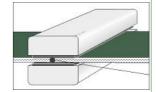
· Parámetros de fusión

Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensado				
Temperatura placa superior	160 °C			
Temperatura placa inferior	160 °C			
Temperatura sonda	155 °C			
Mantenimiento en temperatura	3 min.			
Presión	2,5 bar			
Film	TC740 - Film PU HP W AM			
Adhesivo				

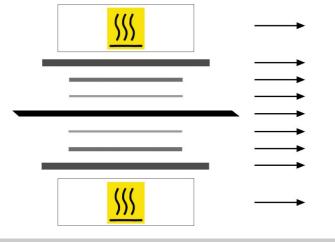
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior

Papel de silicona mate (ML2) Banda - Film lado superior

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1770

Fecha última modificación: 02-10-2023

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.