

#### NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

## **SCHEDA TECNICA**

# 2M5 U0-U0 HP blue A AM

COMPOSIZIONE							
Lato trasporto	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema $\mathrm{HP}^{\mathrm{®}}$					
	Spessore	mm in.					
	Finitura superficiale	Tela					
	Colore	Azzurro					
	Coeff. d'attrito	LF					
o	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®					
Nucleo di trazione	N. di tele	2					
	Tipo di trama	a Rigida					
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema $\mathrm{HP}^{\circledast}$					
	Spessore	mm in.					
	Finitura superficiale	Tela					
	Colore	Azzurro					

DATI TECNICI					
Spessore totale	1.00 mm	0.04	in.		
Peso	1.10 kg/m²	0.22	lbs./sq.ft		
Trazione all'1%	6 N/mm	34	lbs./in.		
Trazione max. ammiss	12 N/mm	69	lbs./in.		
Resistenza alla	min.	-30 °C	-22	°F	
temperatura (1)	max.	+110 °C	230	°F	
(1) L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.					

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento (2)

Raggio minimo penna 4 mm 0,16 in. 8 mm 0.31 in. ■ Ø min. puleggia in flessione 0.63 in. ■ Ø min. puleggia in controflessione (2) Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

0.20 [-] ■ Lamiera acciaio 0.25 [-] ■ Laminato plastica o legno 0.20 [-] ■ Tamburo acciaio 0.30 [-] ■ Tamburo gommato

Larghezza max. di produzione 2100 mm 83 in.

## SETTORI APPLICATIVI

Imballaggio e confezionamento Alimentare: prodotti da forno Alimentare: lavorazione pasta secca Alimentare: industria del cioccolato

Industria cartaria Industria del legno





CARATTERISTICHE		
Influenza umidità		
Idoneità al metal detector		
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)		
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)		
Scorrimento su piano	si	
Scorrimento su rulli	si	
Scorrimento su piano sui due lati	si	
Scorrimento in conca	no	
Variazione di pendenza		
Trasporto inclinato	no	
Trasporto con accumulo	si	
Trasportatore in curva		
Resistenze chimiche <u>link</u>		

#### **CONFORMITÀ NORMATIVE**

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti

EU 10/2011, 2023/1442 Regolamento e aggiornamenti HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)

Data ultimo aggiornamento: 12-05-2023

NOTE

CODICE PRODOTTO NA1760

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.



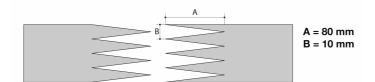
## NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

## **SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO**

# 2M5 U0-U0 HP blue A AM

#### · Sistema di giunzionamento consigliato

#### MONO ZETA - 80 x 10 mm



#### Altri sistemi di giunzionamento possibili:

MONO ZETA DIAGONALE DOPPIA ZETA SMUSSO '1' MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

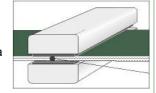
## · Parametri di pressatura

# Pressa a caldo P\PL\PLS

Valori di pressatura					
Temperatura piano superiore	160 °C				
Temperatura piano inferiore	160 °C				
Temperatura sonda	160 °C				
Mantenimento in temperatura	3 min.				
Pressione	2,5 bar				
Film	nessuno				
Collante					

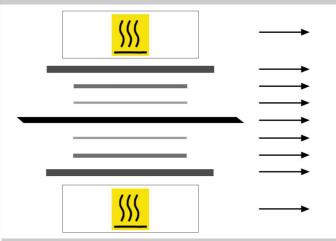
# Avvertenze regolazione pressa:

 Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

## · Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore

Piastra di livellamento superiore

Tessuto in silicone non adesivo (TX67)

Nastro

Nastro adesivo (AC401)

Tessuto in silicone non adesivo (TX67)

Piastra di livellamento inferiore

Piano di riscaldamento inferiore

# Note

CODICE PRODOTTO NA1760

Data ultimo aggiornamento: 17-05-2023

#### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.