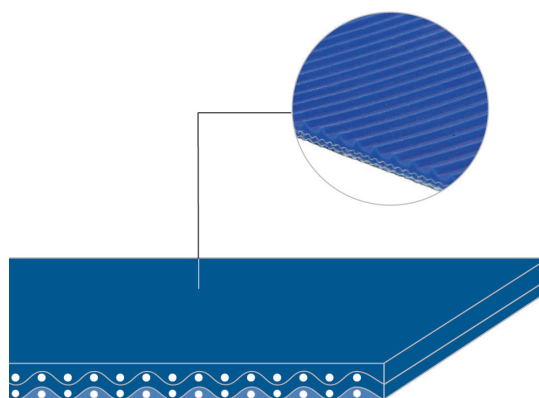


## 2M5 U0-U8 HP STL blue A AM

| 组成                               |      |                            |                    |  |
|----------------------------------|------|----------------------------|--------------------|--|
| 输送带面                             | 材质   | 聚氨酯 (TPU) - HP® 系列         |                    |  |
|                                  | 厚度   | 0.80 毫米                    | 0.031 英寸           |  |
|                                  | 表面花纹 | 浅锯齿纹                       |                    |  |
|                                  | 颜色   | HP® 蓝                      |                    |  |
|                                  | 摩擦特性 | HF                         |                    |  |
| 织物                               | 材质   | 聚酯 (PET) - HP® 系列          |                    |  |
|                                  | 层数   | 2                          |                    |  |
|                                  | 纬纱类型 | 硬身                         |                    |  |
| 底面                               | 材质   | 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 - HP® 系列     |                    |  |
|                                  | 厚度   | --- 毫米                     | --- 英寸             |  |
|                                  | 表面花纹 | 布                          |                    |  |
|                                  | 颜色   | 浅蓝                         |                    |  |
| 技术规格                             |      |                            |                    |  |
| 总厚度                              |      | 2.40 毫米                    | 0.09 英寸            |  |
| 重量                               |      | 2.10 千克/平方米                | 0.43 磅/平方英尺        |  |
| 长度1%延伸                           |      | 6 牛顿/毫米                    | 34.0 磅/英寸          |  |
| 最大允许延伸拉力                         |      | 12 牛顿/毫米                   | 69.0 磅/英寸          |  |
| 工作温度 <sup>(1)</sup>              |      | 最小, -30 摄氏度<br>最大, 110 摄氏度 | -22 华氏度<br>230 华氏度 |  |
| <sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减) |      |                            |                    |  |
| 最小轮径 <sup>(2)</sup>              |      |                            |                    |  |
| ■ 刀口最小半径                         |      | 否                          |                    |  |
| ■ 正向弯曲最小直径                       |      | 10 毫米                      | 0.39 英寸            |  |
| ■ 反向弯曲最小直径                       |      | 30 毫米                      | 1.18 英寸            |  |
| <sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响    |      |                            |                    |  |
| 底面的摩擦系数                          |      |                            |                    |  |
| ■ 钢板滑床                           |      | 0.20 [-]                   |                    |  |
| ■ 夹层胶板/木板                        |      | 0.25 [-]                   |                    |  |
| ■ 钢面滚轮                           |      | 0.20 [-]                   |                    |  |
| ■ 橡胶面滚轮                          |      | 0.30 [-]                   |                    |  |
| 最大生产宽度                           |      | 2000 毫米                    | 79 英寸              |  |
| 适合应用于                            |      |                            |                    |  |



产品体系 **HP<sup>®</sup> AM**

| 特性                                                                                                                                                |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 受湿度影响                                                                                                                                             | 否  |
| 适用于金检机                                                                                                                                            | 是  |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179)                                                                                                                            | 是  |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284)                                                                                                                            | 否  |
| 滑床输送                                                                                                                                              | 是  |
| 支撑辊输送                                                                                                                                             | 是  |
| 输送及回程段同时滑床输送                                                                                                                                      | 否  |
| 槽形输送                                                                                                                                              | 否  |
| 鹅颈型输送                                                                                                                                             | 否  |
| 爬坡输送                                                                                                                                              | 是  |
| 可表面滑送                                                                                                                                             | 否  |
| 转弯皮带                                                                                                                                              | 否  |
| 抗化特性 (连结)                                                                                                                                         | 12 |
| 符合                                                                                                                                                |    |
| 欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正<br>欧盟法规EC 1935/2004及修正<br>欧盟法规EC 2023/2006及修正<br>欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正<br>HACCP (危害分析和关键控制点)<br>FDA (美国食品药品监督管理局) |    |



### 备注

产品代码 NA1756

更新: 11-05-2023

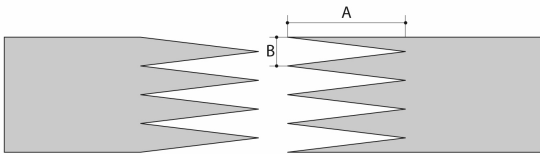
#### 声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2M5 U0-U8 HP STL AM blue A

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm  
B = 10 mm

其他接着方式

小齿 Z - 30 x 6 mm

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目.

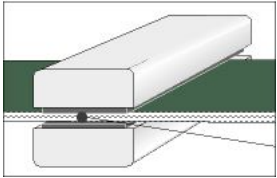
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

| 参数设定  |                          |
|-------|--------------------------|
| 上加热板  | 170 摄氏度                  |
| 下加热板  | 170 摄氏度                  |
| 感温器设定 | 170 摄氏度                  |
| 持温时间  | 4 分钟                     |
| 压力    | 2,5 巴                    |
| 补膜    | TC715 - 补膜 PU HP blue AM |
| 胶水    | ---                      |

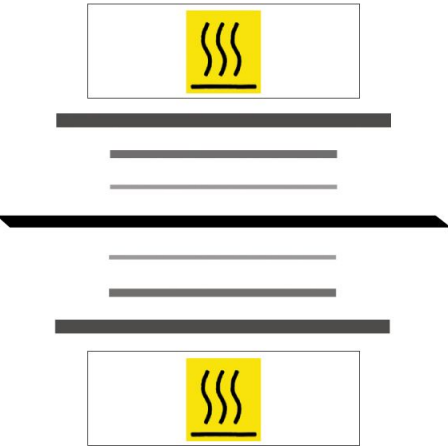
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



上加热机

上均热板  
Texgum 包辊橡皮 SI0/S (TX104)  
STL 花纹硅胶模 (IG30)  
皮带 - 上表面的补膜  
非黏型硅织物 (TX67)

下均热板

下加热机

• 备注

產品代碼 NA1756

更新: 26-04-2023

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。