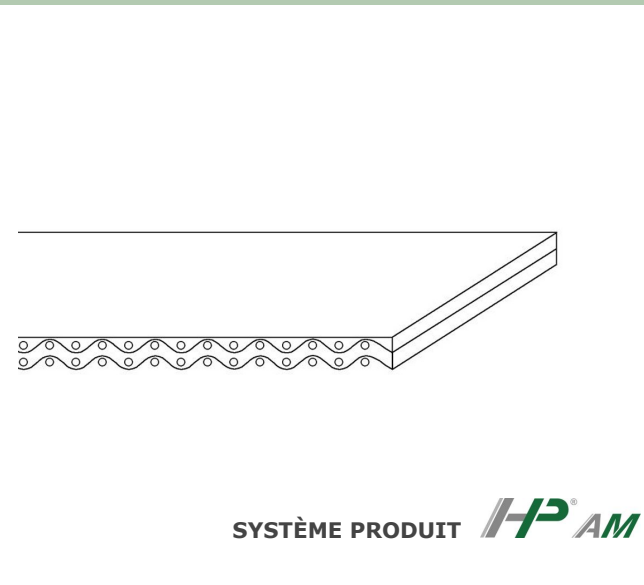


CODE	NA1747	TYPE	2M5 U0-U0 HP A AM
-------------	---------------	-------------	--------------------------

COMPOSITION	
Côté transport	Matière Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)-système HP®
	Épaisseur --- mm --- in.
	Finition Tissu
	Couleur Blanche
Âme de traction	Matière Polyester (PET) - système HP®
	Plis 2
	Trame Rigide
Côté tambour	Matière Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)-système HP®
	Épaisseur --- mm --- in.
	Finition Tissu
	Couleur Blanche





DONNÉES TECHNIQUES			
Épaisseur totale	1.00 mm	0.04 in.	
Poids	1.00 kg/m ²	0.20 lbs./sq.ft	
Traction 1% allongement	6 N/mm	34.0 lbs./in.	
Traction max. admissible	12 N/mm	69.0 lbs./in.	
Résistance température ⁽¹⁾	min.	-30 °C	-22 °F
	max.	+110 °C	230 °F
⁽¹⁾ L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande			
Rayon / Diamètre minimum d'enroulement ⁽²⁾			
■ Rayon minimum du sabre	4 mm	0,16 in.	
■ Diamètre min. poulie en flexion	8 mm	0.31 in.	
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	16 mm	0.63 in.	
⁽²⁾ Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillé			
Coefficient de friction côté tambour			
■ Tôle acier	0.20 [-]		
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]		
■ Tambour acier	0.20 [-]		
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]		
Largeur max. production	2100 mm	83 in.	

CARACTÉRISTIQUES	
Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	oui
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	oui
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	oui
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	12

APPLICATIONS	
Alimentaire: conserveries	
Alimentaire: transformation de la pâte e de la pizza	
Alimentaire: gâteaux et biscuits salés	
Alimentaire: snacks sucrées et salées	
Alimentaire: industrie du chocolat	
Industrie du bois	
Industrie du papier: tissu non tissé	
Emballage et conditionnement	
Alimentaire: pizza	

EN CONFORMITÉ AUX NORMES	
REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour	
EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour	
EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour	
EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour	
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)	
FDA (Food and Drug Administration)	
VEGAN	

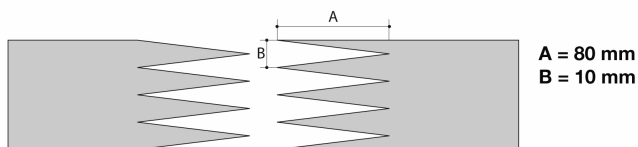
NOTES	

Edition: 21-04-2023 Date dernière modification: 25-09-2023

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
 La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

CODE	NA1747	TYPE	2M5 U0-U0 HP A AM
------	--------	------	--------------------------

• **Système de jonctionnement conseillé** Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

- Z-SIMPLE DIAGONAL
- DOUBLE-Z
- BISEAU '1'

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

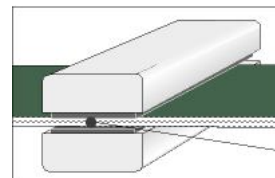
• **Paramètres de vulcanisation**

Presse à chaud **P \ PL \ PLS**

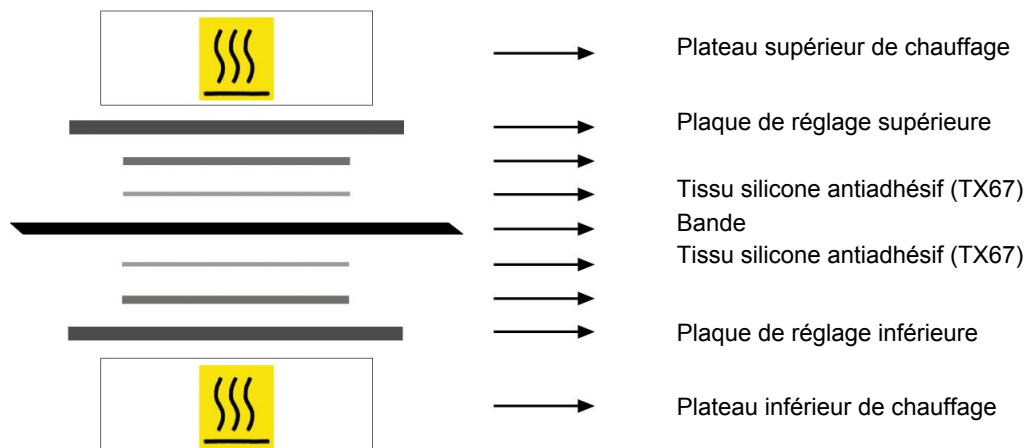
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	155 °C
Température plateau inférieur	155 °C
Température de la sonde	155 °C
Temps de pressage	3 min.
Pression	2,5 bar
Film	aucune
Colle	---

Instructions pour le réglage de la presse:

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.



• **Plan pour la préparation de la presse**



• **Notes**

Edition: 31-03-2023

Date dernière modification: 21-04-2023

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.