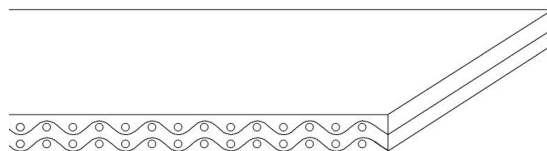


## 2M6 U0-O2 HY W A

| 组成  |      |               |          |
|-----|------|---------------|----------|
| 面胶层 | 材质   | 聚烯烃 (TPO)     |          |
|     | 厚度   | 0.20 毫米       | 0.008 英吋 |
|     | 表面花纹 | 雾面            |          |
|     | 颜色   | 白             |          |
|     | 摩擦特性 | LF            |          |
| 织物  | 材质   | 聚酯 (PET)      |          |
|     | 层数   | 2             |          |
|     | 纬纱类型 | 硬身            |          |
| 底面  | 材质   | 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 |          |
|     | 厚度   | --- 毫米        | --- 英吋   |
|     | 表面花纹 | 布             |          |
|     | 颜色   | 白             |          |

| 技术规格                             |             |             |  |
|----------------------------------|-------------|-------------|--|
| 总厚度                              | 1.40 毫米     | 0.06 英吋     |  |
| 重量                               | 1.50 千克/平方米 | 0.31 磅/平方英尺 |  |
| 长度1%延伸                           | 6 牛頓/毫米     | 34.0 磅/英吋   |  |
| 最大允许延伸拉力                         | 12 牛頓/毫米    | 69.0 磅/英吋   |  |
| 工作温度 <sup>(1)</sup>              | 最小. -40 摄氏度 | -40 华氏度     |  |
|                                  | 最大. 80 摄氏度  | 176 华氏度     |  |
| <sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减) |             |             |  |
| 最小轮径 <sup>(2)</sup>              |             |             |  |
| ■ 刀口最小半径                         | 4 毫米        | 0.16 英吋     |  |
| ■ 正向弯曲最小直径                       | 20 毫米       | 0.79 英吋     |  |
| ■ 反向弯曲最小直径                       | 25 毫米       | 0.98 英吋     |  |
| <sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响    |             |             |  |
| 底面的摩擦系数                          |             |             |  |
| ■ 钢板滑床                           | 0.20 [-]    |             |  |
| ■ 夹层胶板/木板                        | 0.25 [-]    |             |  |
| ■ 钢面滚轮                           | 0.20 [-]    |             |  |
| ■ 橡胶面滚轮                          | 0.30 [-]    |             |  |
| 最大生产宽度                           | 1600 毫米     | 63 英吋       |  |

| 适合应用于       |  |
|-------------|--|
| 食品: 糖果      |  |
| 食品: 巧克力棒    |  |
| 食品: 巧克力冷却队道 |  |
| 食品: 烘焙      |  |
| 食品: 乳制品     |  |
| 食品: 肉类和鱼类加工 |  |
| 食品: 家禽      |  |
| 食品: 海鲜加工    |  |



**HYPERCLEAN®**

| 特性                     |    |
|------------------------|----|
| 受湿度影响                  | 否  |
| 适用于金检机                 | 是  |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179) | 是  |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284) | 否  |
| 滑床输送                   | 是  |
| 支撑辊输送                  | 是  |
| 输送及回程段同时滑床输送           | 否  |
| 槽形输送                   | 否  |
| 鹅颈型输送                  | 否  |
| 爬坡输送                   | 否  |
| 可表面滑送                  | 否  |
| 转弯皮带                   | 否  |
| 抗化特性 (连结)              | 12 |

| 符合                           |                                                                                       |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正     |  |
| 欧盟法规EC 1935/2004及修正          |                                                                                       |
| 欧盟法规EC 2023/2006及修正          |                                                                                       |
| 欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正 |                                                                                       |
| FDA (美国食品药品监督管理局)            |                                                                                       |

| 备注                                            |  |
|-----------------------------------------------|--|
| 防毛边 - 竭力防止带侧毛边                                |  |
| 最大生产宽度1600毫米。更宽宽度的生产请求必须得到 Chiorino 技术管理部门的授权 |  |

编号 NA1741

更新: 02-07-2024

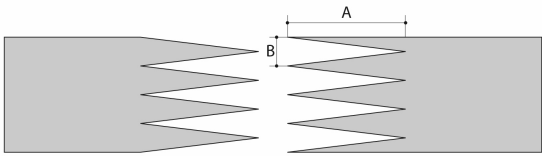
### 声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2M6 U0-O2 HY W A

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm  
B = 10 mm

其他接着方式

斜角单齿 Z

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

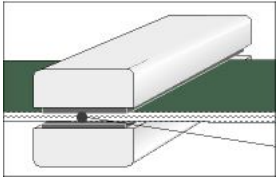
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

| 参数设定  |         |
|-------|---------|
| 上加热板  | 125 摄氏度 |
| 下加热板  | 100 摄氏度 |
| 感温器设定 | 100 摄氏度 |
| 持温时间  | 3 分钟    |
| 压力    | 2 巴     |
| 补膜    | 无       |
| 胶水    | ---     |

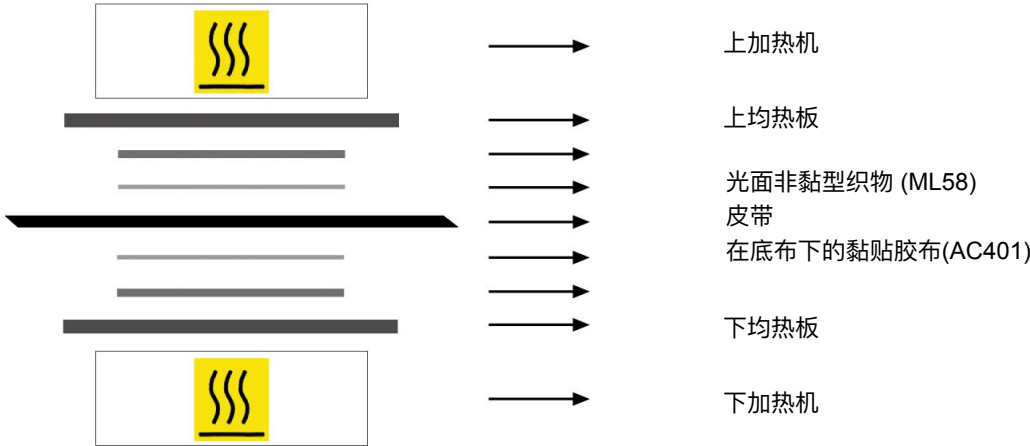
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

编号 NA1741

更新: 15-02-2024

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。