

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

2M5 U3-U15 HP FM/ST blue AM

| | COMPOSICIÓN | | | | | |
|--------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--|--|--|--|
| ado | Material | Poliuretano (TPU) - sistema HP® | | | | |
| | Espesor | 1.50 mm 0.059 in. | | | | |
| | Espesor Acabado Color | ST | | | | |
| trar | Color | Azul HP® | | | | |
| | Coef. de fricción | MF | | | | |
| o,c | Material | Poliéster (PET) - sistema HP® | | | | |
| Núcleo tracción | Capas | 2 | | | | |
| | Trama | Rígida | | | | |
| anto | Material | Poliuretano (TPU) - sistema HP® | | | | |
| Lado de deslizamiento | Espesor | 0.30 mm 0.012 in. | | | | |
| | Acabado | FM | | | | |
| de de | Color | Azul HP [®] | | | | |

| DATOS TÉCNICOS | DATOS TÉCNICOS | | | | | |
|--|----------------|-----------------------|------|------------|--|--|
| Espesor total | | 4.00 mm | 0.16 | in. | | |
| Peso | | 2.70 kg/m^2 | 0.55 | lbs./sq.ft | | |
| Tracción 1% de alarga | miento | 6 N/mm | 34.0 | lbs./in. | | |
| Tracción máx admisibl | e | 12 N/mm | 69.0 | lbs./in. | | |
| Resistencia | mín. | -30 °C | -22 | °F | | |
| a la temperatura (1) | máx. | +110 °C | 230 | °F | | |
| (1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil | | | | | | |

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

■ Radio min. del canto de cuchilla no

60 mm ■ Diám. mín. polea en flexión 2.36 in. ■ Diám. mín. polea en contraflexión 3.94 in. 100 mm

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

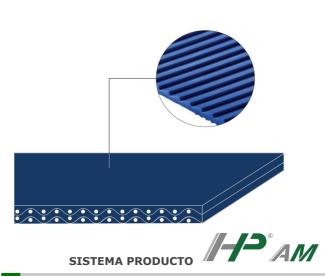
Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.40 [-] ■ Chapa plást. o madera 0.50 [-] ■ Tambor acero 0.40 [-] ■ Tambor forrado 0.60 [-]

Ancho máx. producción 2000 mm 79 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: Ioncheadoras automáticas



| CARACTERÍSTICAS | | | | |
|---|----|--|--|--|
| Influencia humedad | | | | |
| Adecuado para el detector de metales | | | | |
| Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179 | | | | |
| Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284 | | | | |
| Deslizamiento sobre chapa | | | | |
| Deslizamiento sobre rodillos | | | | |
| Deslizamiento sobre chapa ambos lados | | | | |
| Deslizamiento en artesa | | | | |
| Cuello de cisne | | | | |
| Transporte inclinado | | | | |
| Bandas para acumulación | no | | | |
| Bandas curvas | | | | |
| Clase de resistencia química link | | | | |

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)

Fecha última modificación: 25-09-2023

VEGAN



NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1737

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



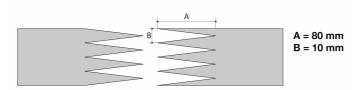
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

2M5 U3-U15 HP FM/ST blue AM

Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

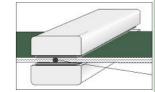
· Parámetros de fusión

Prensa caliente P\PL\PLS

| Valores de prensado | | | | | |
|------------------------------|----------------------------|--|--|--|--|
| Temperatura placa superior | 175 °C | | | | |
| Temperatura placa inferior | 160 °C | | | | |
| Temperatura sonda | 170 °C | | | | |
| Mantenimiento en temperatura | 3 min. | | | | |
| Presión | 2,5 bar | | | | |
| Film | TC715 - Film PU HP blue AM | | | | |
| Adhesivo | | | | | |

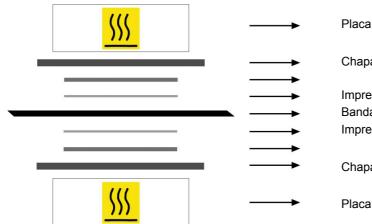
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior

Impresión silicona ST (IG6) Banda - Film lado superior Impresión silicona FM (IG23)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1737

Fecha última modificación: 26-04-2023

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.