

EL4-O15 HY W

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Poliolefina termoplástica (TPO)	
	Espesor	1.50 mm	0.059 in.
	Acabado	Mate	
	Color	Blanco	
Núcleo tracción	Coef. de fricción	LF	
	Material	---	
	Capas	---	
	Trama	---	
Lado de deslizamiento	Material	Tejido con impregnación de poliolefina (TPO)	
	Espesor	--- mm	--- in.
	Acabado	FL	
	Color	Blanco	

DATOS TÉCNICOS

Espesor total	1.50 mm	0.06 in.
Peso	1.65 kg/m ²	0.34 lbs./sq.ft
Tracción 8% de alargamiento	4 N/mm	23.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	4 N/mm	23.0 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	mín. -40 °C	-40 °F
	máx. +80 °C	176 °F
⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil		
Radio / Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾		
■ Radio mín. del canto de cuchilla	no	
■ Diám. mín. polea en flexión	20 mm	0.79 in.
■ Diám. mín. polea en contraflexión	30 mm	1.18 in.
⁽²⁾ Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino		
Coeficiente de fricción lado deslizamiento		
■ Chapa acero	0.30 [-]	
■ Chapa plást. o madera	0.35 [-]	
■ Tambor acero	0.30 [-]	
■ Tambor forrado	0.40 [-]	
Ancho máx. producción	1600 mm	63 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Embalaje y envase
 Balanzas automáticas
 Alimentaria: confitería
 Alimentaria: industria del chocolate
 Alimentaria: productos tratados en el horno
 Alimentaria: loncheadoras automáticas
 Alimentaria: industria de la carne
 Alimentaria: industria quesera
 Industria farmacéutica



HYPERCLEAN

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	no
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	sí
Deslizamiento en artesa	sí
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	12

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones
 EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones
 EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones
 Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones
 FDA (Food and Drug Administration)



NOTAS

Ancho máximo de producción 1600 mm. Las solicitudes de producción en anchos mayores deben ser autorizadas por la Dirección Técnica de Chiorino

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1733

Fecha última modificación: 11-03-2024

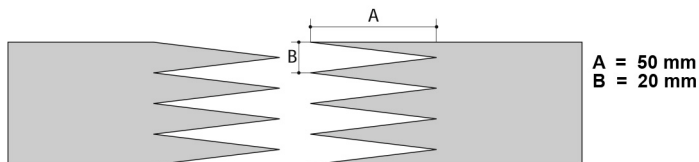
RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

EL4-O15 HY W

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 50 x 20 mm



Otros métodos de empalme:

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm

MICRO ZETA - 12 x 6 mm

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

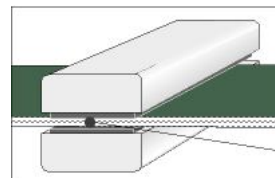
• Parámetros de fusión

Prensa caliente P \ PL \ PLS

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	130 °C
Temperatura placa inferior	130 °C
Temperatura sonda	130 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	2,5 bar
Film	
Adhesivo	---

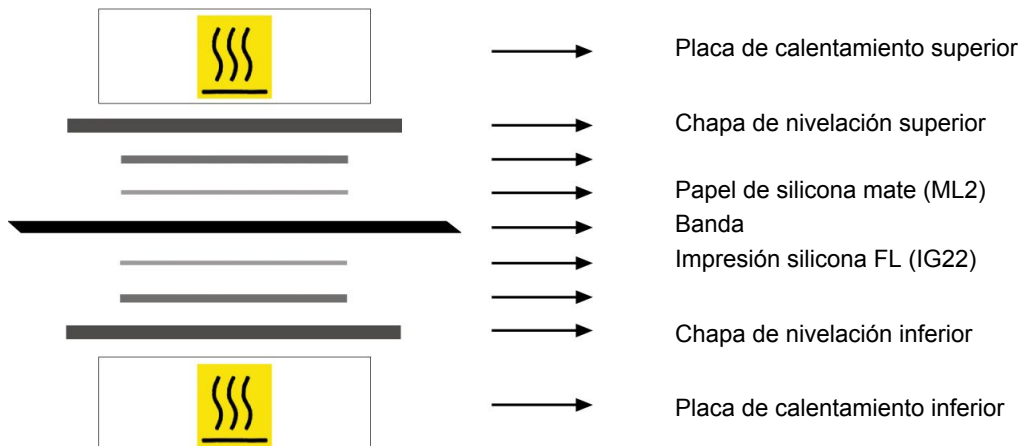
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



• Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1733

Fecha última modificación: 15-02-2024

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.