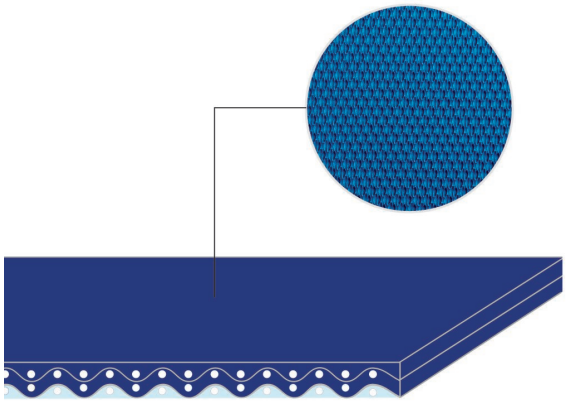
**PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER** **DATENBLATT**

# 2M5 U0-U3 HP EN blue A AM

## BANDSPEZIFIKATION

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Transportseite | Werkstoff | Polyurethan (TPU) - HP® System | | | |
| | Dicke | 0.30 | mm | *0.012* | *in.* |
| | Oberfläche | EN | | | |
| | Farbe | HP® blau | | | |
| | Reibwert Index | HF | | | |
| Gewebe-konstruktion | Werkstoff | Polyester (PET) - HP®-System | | | |
| | Gewebe Zahl | 2 | | | |
| | Gewebeart | Quersteif | | | |
| Laufseite | Werkstoff | Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System | | | |
| | Dicke | --- | mm | --- | *in.* |
| | Oberfläche | Gewebe | | | |
| | Farbe | Hellblau | | | |



PRODUKTSYSTEM HP® AM

## BANDKONSTRUKTION

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Gesamtdicke | | 1.60 | mm | *0.06* | *in.* |
| Gewicht | | 1.50 | kg/m² | *0.31* | *lbs./sq.ft* |
| Zugkraft bei 1% Dehnung | | 6 | N/mm | *34* | *lbs./in.* |
| Zugkraft max. | | 12 | N/mm | *69* | *lbs./in.* |
| Temperatur [1] | min. | -30 | °C | *-22* | *°F* |
| | max. | +110 | °C | *230* | *°F* |

[1] Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser [2]

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Kantenradius (min.) | 4 | mm | *0,16* | *in.* |
| Trommeldurchmesser - Biegung (min.) | 8 | mm | *0.31* | *in.* |
| Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.) | 16 | mm | *0.63* | *in.* |

[2] Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

| | |
|---|---|
| Stahlblech | 0.20 [-] |
| Kunststoff Holz Laminate | 0.25 [-] |
| Stahltrommel | 0.20 [-] |
| Gummitrommel (beschichtet) | 0.30 [-] |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Max. Produktionsbreite | 2100 | mm | *83* | *in.* |

## ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Fleischverarbeitung

Lebensmittelindustrie: Fischindustrie

## EIGENSCHAFTEN

| | |
|---|---|
| Feuchtempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | ja |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179 | ja |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| Gleitende Abtragung | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf | nein |
| Muldung auf Abtragung | nein |
| Z-Förderer | nein |
| Schrägtransport | ja |
| Staubetrieb | nein |
| Kurvenförderer | nein |
| Chemische Beständigkeit link | 12 |

## KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung
EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung
EU 10/2011, 2023/1442 Verordnungsaktualisierung
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)
VEGAN

## ANMERKUNGEN

PRODUKTCODE: NA1722 Datum der letzten Änderung: 25-09-2023

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

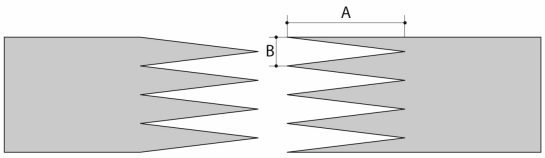
**PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER**

**ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT**

# 2M5 U0-U3 HP EN blue A AM

## • Empfohlene Endverbindung

EINFACHFINGER - 80 x 10 mm




**A = 80 mm**
**B = 10 mm**

**Weitere mögliche Verbindungsarten:**

EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

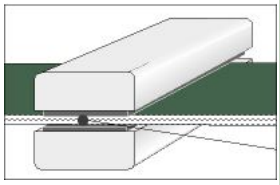
## • Endverbindungsparameter

**Heizpresse** **P \ PL \ PLS**

| Parameter | |
|---|---|
| Temperatur der Heizplatte oben | 160 °C |
| Temperatur der Heizplatte unten | 155 °C |
| Temperatur des Fühlers | 155 °C |
| Heizzeit | 4 min. |
| Druck | 2,5 bar |
| Folie | TC715 - PU-Folie HP blue AM |
| Kleber | --- |

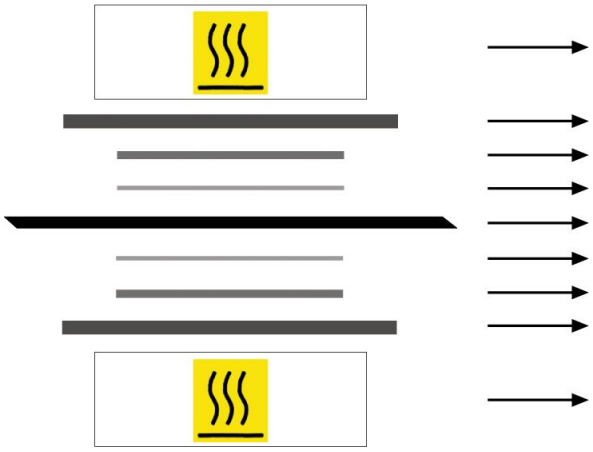
**Warnungen für Presseneinstellung:**

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

## • Schema Pressen-Aufbau



Obere Heizplatte
Oberdeckplatte
Texgum SI0/S (TX104)
Silikon-Prägematte EN (IG37)
Transportband - Folie Oberseite
nichtklebendes Silikon-Gewebe (TX67)
nichtklebendes Silikon-Gewebe (TX67)
Untere Abdeckplatte
Untere Heizplatte

## • Anmerkungen

PRODUKTCODE NA1722

Datum der letzten Änderung: 24-11-2023

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.