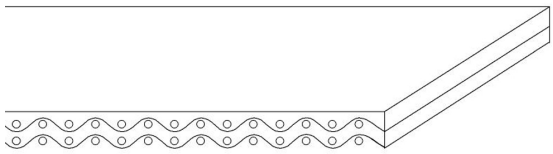
CHIORINO 1906

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE**

2M8 O0-O4 HY GS W A

COMPOSITION

Côté transport	Matière	Polyoléfine thermoplastique (TPO)			
	Épaisseur	0.40	mm	*0.016*	*in.*
	Finition	Brillante			
	Couleur	Blanche			
	Coeff. friction	HF			
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)			
	Plis	2			
	Trame	Rigide			
Côté tambour	Matière	Tissu imprégné en polyoléfine (TPO)			
	Épaisseur	---	mm	---	*in.*
	Finition	Tissu			
	Couleur	Blanche			



HYPERCLEAN®

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale		2.00 mm	*0.08*	*in.*
Poids		2.10 kg/m²	*0.43*	*lbs./sq.ft*
Traction 1% allongement		8 N/mm	*46.0*	*lbs./in.*
Traction max. admissible		16 N/mm	*91.0*	*lbs./in.*
Résistance température [1]	min.	-40 °C	*-40*	*°F*
	max.	+80 °C	*176*	*°F*

[1] L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement [2]

Rayon minimum du sabre	non		
Diamètre min. poulie en flexion	30 mm	*1.18*	*in.*
Diamètre min. poulie en contreflexion	40 mm	*1.57*	*in.*

[2] Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

Tôle acier	0.30 [-]
Laminé plastique ou bois	0.35 [-]
Tambour acier	0.30 [-]
Tambour caoutchouté	0.40 [-]

Largeur max. production	2000 mm	*79*	*in.*

APPLICATIONS

Alimentaire: confiserie
Alimentaire: industrie du chocolat
Alimentaire: produits cuits au four
Alimentaire: industrie fromagère
Alimentaire: trasformation de la viande
Alimentaire: transformation viandes de volaille
Alimentaire: industrie de produits de la pêche
Bois: vernissage

CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	12

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour
EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour
EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour
EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour
FDA (Food and Drug Administration)

NOTES

GS = **Glossy Surface (Surface brillante)** - La surface brillante offre un compromis optimal entre la propriété adhésive et celle de détachement

Antieffilochage - Résistance totale contre l'effilochage des bords

CODE PRODUIT: NA1721 Date dernière modification: 11-03-2024

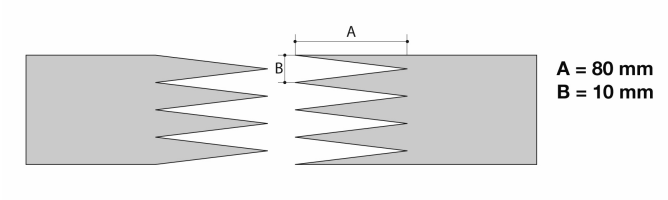
LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT**

2M8 O0-O4 HY GS W A

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL

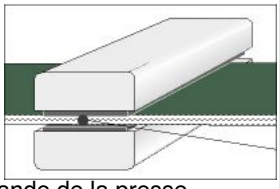
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud **P \ PL \ PLS**

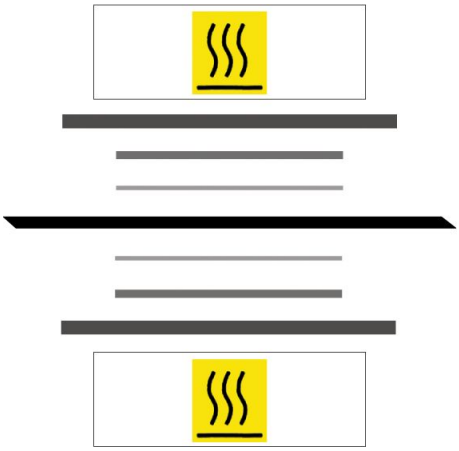
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	125 °C
Température plateau inférieur	100 °C
Température de la sonde	100 °C
Temps de pressage	3 min.
Pression	2,5 bar
Film	aucune
Colle	---

Instructions pour le réglage de la presse:



1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Plateau supérieur de chauffage

Plaque de réglage supérieure

Tissu antiadhésif brillant (ML58)

Bande

Bande adhésive (AC401)

Texgum revetements SI0/S (TX104)

Plaque de réglage inférieure

Plateau inférieur de chauffage

• Notes

CODE PRODUIT: NA1721

Date dernière modification: 15-02-2024

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.