

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

1DM8 U0-U2 HP W A AM

	COMPOSIZIONE						
	Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®				
		Spessore	0.20 mm <i>0.008 in</i> .				
		Finitura superficiale	Liscia				
		Colore	Bianco				
		Coeff. d'attrito	MF				
	Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®				
		N. di tele	1				
		Tipo di trama	Doppia trama rigida				
	Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema $\mathrm{HP}^{\circledast}$				
		Spessore	mm <i> in.</i>				
		Finitura superficiale	Tela				
		Colore	Azzurro				

	DATI TECNICI				
Sį	pessore totale		1.35 mm	0.05	in.
Peso			1.40 kg/m²	0.29	lbs./sq.ft
Trazione all'1%			8 N/mm	46	lbs./in.
Tr	azione max. ammiss	16 N/mm	91	lbs./in.	
	Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	min.	-30 °C	-22	°F
te		max.	+110 °C	230	°F
(1) L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la dura				durata de	el nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento (2)

Raggio minimo penna 4 mm 0,16 in. 8 mm 0.31 in. ■ Ø min. puleggia in flessione 0.63 in. ■ Ø min. puleggia in controflessione (2) Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

0.20 [-] ■ Lamiera acciaio 0.25 [-] ■ Laminato plastica o legno 0.20 [-] ■ Tamburo acciaio 0.30 [-] ■ Tamburo gommato

Larghezza max. di produzione 2100 mm 83 in.

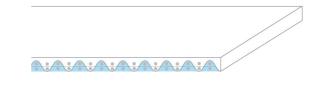
SETTORI APPLICATIVI

Alimentare: tunnel di raffreddamento cioccolato

Alimentare: prodotti da forno Alimentare: biscotti e crackers Alimentare: industria casearia Alimentare: affettatrici industriali Alimentare: lavorazione prodotti ittici

Industria farmaceutica

Imballaggio e confezionamento





CARATTERISTICHE				
Influenza umidità	no			
Idoneità al metal detector	si			
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si			
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no			
Scorrimento su piano	si			
Scorrimento su rulli	si			
Scorrimento su piano sui due lati	no			
Scorrimento in conca	no			
Variazione di pendenza	no			
Trasporto inclinato	si			
Trasporto con accumulo	no			
Trasportatore in curva	no			
Resistenze chimiche link	12			

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti EU 10/2011, 2023/1442 Regolamento e aggiornamenti HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration) VEGAN





CODICE PRODOTTO NA1717

Data ultimo aggiornamento: 25-09-2023

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.



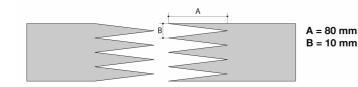
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

1DM8 U0-U2 HP W A AM

· Sistema di giunzionamento consigliato

MONO ZETA - 80 x 10 mm



Altri sistemi di giunzionamento possibili:

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

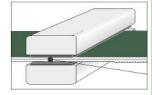
· Parametri di pressatura

Pressa a caldo P\PL\PLS

Valori di pressatura				
Temperatura piano superiore	150 °C			
Temperatura piano inferiore	150 °C			
Temperatura sonda	150 °C			
Mantenimento in temperatura	4 min.			
Pressione	2,5 bar			
Film	TC740 - Film PU HP W AM			
Collante				

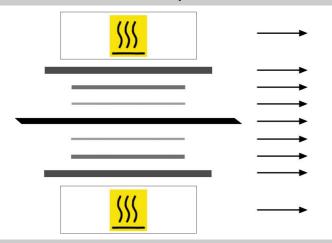
Avvertenze regolazione pressa:

 Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

· Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore

Piastra di livellamento superiore

Carta siliconata opaca (ML2)

Nastro - Film lato superiore

Tessuto in silicone non adesivo (TX67)

Piastra di livellamento inferiore

Piano di riscaldamento inferiore

Note

CODICE PRODOTTO NA1717

Data ultimo aggiornamento: 11-07-2023

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.