

<b>CODE</b>	<b>NA1717</b>	<b>TYP</b>	<b>1DM8 U0-U2 HP W A AM</b>
-------------	---------------	------------	-----------------------------



BANDSPEZIFIKATION	
<b>Transportseite</b>	Werkstoff Polyurethan (TPU) - HP® System
	Dicke 0.20 mm 0.008 in.
	Oberfläche Glatt
	Farbe Weiß
	Reibwert Index MF
<b>Gewebe-konstruktion</b>	Werkstoff Polyester (PET) - HP®-System
	Gewebe Zahl 1
	Gewebeart
<b>Laufseite</b>	Werkstoff Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System
	Dicke --- mm --- in.
	Oberfläche Gewebe
	Farbe Hellblau



**PRODUKTSYSTEM** 

BANDKONSTRUKTION			
Gesamtdicke		1.35 mm	0.05 in.
Gewicht		1.40 kg/m <sup>2</sup>	0.29 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung		8 N/mm	46 lbs./in.
Zugkraft max.		16 N/mm	91 lbs./in.
Temperatur <sup>(1)</sup>	min.	-30 °C	-22 °F
	max.	+110 °C	230 °F
<sup>(1)</sup> Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen			
Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser <sup>(2)</sup>			
■ Kantenradius (min.)		4 mm	0,16 in.
■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)		8 mm	0,31 in.
■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)		16 mm	0,63 in.
<sup>(2)</sup> Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung			
Reibwert auf der Laufseite:			
■ Stahlblech		0.20 [-]	
■ Kunststoff Holz Laminat		0.25 [-]	
■ Stahltrommel		0.20 [-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)		0.30 [-]	
Max. Produktionsbreite		2100 mm	83 in.

EIGENSCHAFTEN	
Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit <a href="#">link</a>	12

KONFORMITÄT	
REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung	  <b>VEGAN</b>
EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung	
EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung	
EU 10/2011, 2023/1442 Verordnungsaktualisierung	
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)	
FDA (Food and Drug Administration)	
VEGAN	

ANWENDUNG	
Lebensmittelindustrie: Kühl tunnel für Schokolade	
Lebensmittelindustrie: Backwarenindustrie	
Lebensmittelindustrie: Kekse und Crackers	
Lebensmittelindustrie: Käseindustrie	
Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen	
Lebensmittelindustrie: Fischindustrie	
Pharmaindustrie	
Verpackungsindustrie	

ANMERKUNGEN	

Ausgabe: 10-01-2023	Datum der letzten Änderung:	25-09-2023
---------------------	-----------------------------	------------

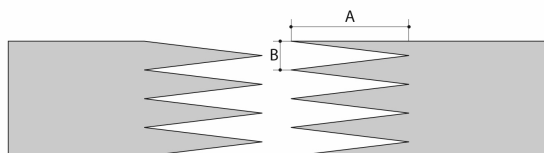
**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**  
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA1717

TYP

1DM8 U0-U2 HP W A AM

• **Empfohlene Endverbindung** EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



A = 80 mm  
B = 10 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

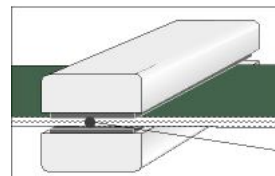
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P \ PL \ PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	150 °C
Temperatur der Heizplatte unten	150 °C
Temperatur des Fühlers	150 °C
Heizzeit	4 min.
Druck	2,5 bar
Folie	TC740 - PU-Folie HP W AM
Kleber	---

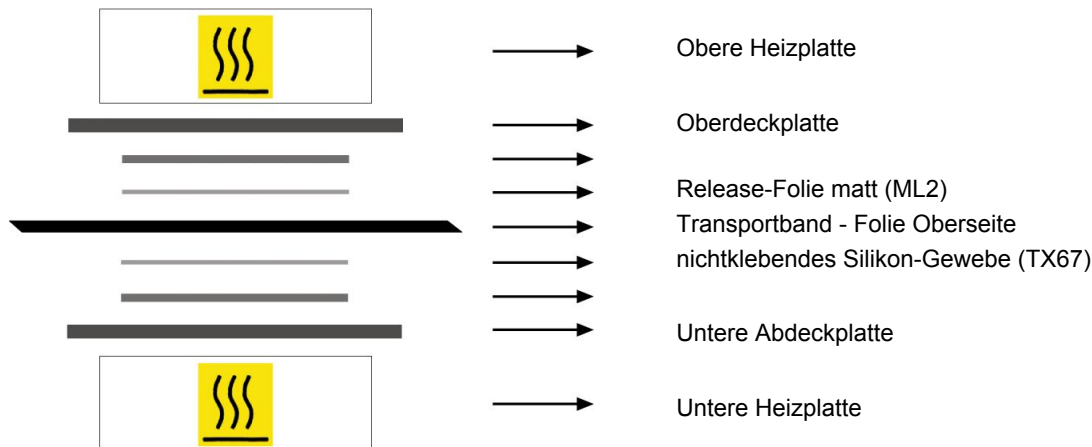
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Ausgabe: 13-01-2023

Datum der letzten Änderung: 11-07-2023

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.