

## **BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO**

## **FICHA TÉCNICA**

# **1M5 U0-U2 FXD AM**

	COMPOSICIÓN				
	Material	Poliuretano (TPU)			
护	Espesor	0.20 mm 0.008 in.			
Lado	Acabado	Lisa			
tran	Color	Plata			
	Coef. de fricción	MF			
0, <u>c</u>	Material	Poliéster (PET)			
Núcleo tracción	Capas	1			
Z	Trama	Rígida			
ento	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)			
amie	Espesor	mm in.			
Lac	Acabado	Tejido			
Lado de deslizamiento	Color	Azul claro			

DATOS TÉCNICOS			
Espesor total		0.75 mm	0.03 in.
Peso		0.80 kg/m <sup>2</sup>	0.16 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alarga	miento	5 N/mm	29.0 lbs./in.
Tracción máx admisibl	e	5 N/mm	29.0 lbs./in.
Resistencia	mín.	-20 °C	-4 °F
a la temperatura (1)	máx.	+100 °C	212 °F
(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil			

Radio /	Diámetro	mínimo	de l	la	nolea	(2)
Raulo /	Diametro	111111111111111111111111111111111111111	ue	a	Dolea	

Radio min. del canto de cuchilla	4 mm	0,16	in.
Diám. mín. polea en flexión	8 mm	0.31	in.
Diám. mín. polea en contraflexión	16 mm	0.63	in.

 $<sup>^{(2)}</sup>$  Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

#### Coeficiente de fricción lado deslizamiento

Chapa acero	0.20 [-]
■ Chapa plást. o madera	0.25 [-]
■ Tambor acero	0.20 [-]
■ Tambor forrado	0.30 [-]

Ancho máx. producción 2100 mm 83 in.

## SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: industria del chocolate

Alimentaria: confitería

Alimentaria: loncheadoras automáticas

Embalaje y envase



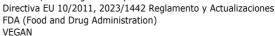


#### CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no	
Adecuado para el detector de metales	no	
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	no	
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no	
Deslizamiento sobre chapa	sí	
Deslizamiento sobre rodillos	sí	
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no	
Deslizamiento en artesa	no	
Cuello de cisne	no	
Transporte inclinado	sí	
Bandas para acumulación	no	
Bandas curvas	no	
Clase de resistencia química link		

#### CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones



Fecha última modificación: 11-10-2023

VEGAN



NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1714

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



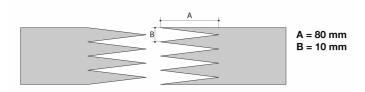
#### BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

#### FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

## **1M5 U0-U2 FXD AM**

#### · Método de empalme recomendado

### ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



#### Otros métodos de empalme:

BISEL '1' MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

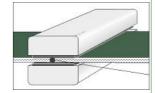
#### · Parámetros de fusión

### Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensado		
Temperatura placa superior	160 °C	
Temperatura placa inferior	160 °C	
Temperatura sonda	160 °C	
Mantenimiento en temperatura	1 min.	
Presión	2,5 bar	
Film	ninguna	
Adhesivo		

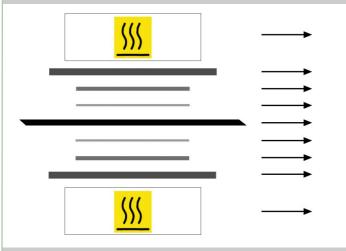
#### Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

### • Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior

Papel de silicona mate (ML2)

Banda

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

#### Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1714

Fecha última modificación: 07-12-2023

#### RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.