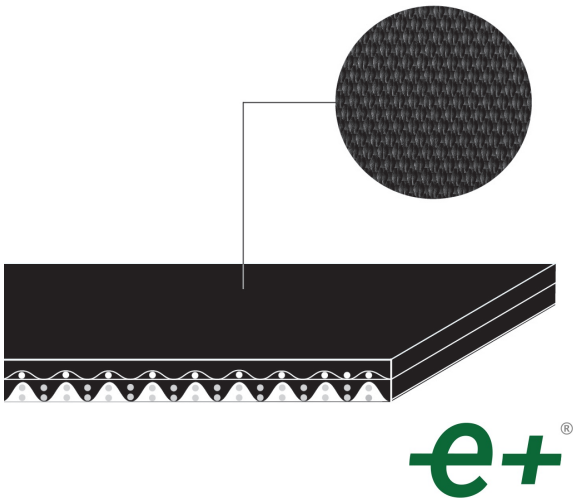
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE**

2DMT5 U0-V3 EN N e+

COMPOSITION

Côté transport	Matière	PVC 70 Sh.A (±5)		
	Épaisseur	0.30 mm	*0.012*	*in.*
	Finition	EN		
	Couleur	Noire		
	Coeff. friction	MF		
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)		
	Plis	2		
	Trame	Double trame mixteDoble trama rígida		
Côté tambour	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)		
	Épaisseur	--- mm	---	*in.*
	Finition	Tissu LdB		
	Couleur	Blanche		



DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale	2.10 mm	*0.08*	*in.*
Poids	1.90 kg/m²	*0.39*	*lbs./sq.ft*
Traction 1% allongement	6 N/mm	*34.0*	*lbs./in.*
Traction max. admissible	12 N/mm	*69.0*	*lbs./in.*
Résistance température [1] min.	-10 °C	*14*	*°F*
max.	+60 °C	*140*	*°F*

[1] L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement [2]

■ Rayon minimum du sabre	non		
■ Diamètre min. poulie en flexion	30 mm	*1.18*	*in.*
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	50 mm	*1.97*	*in.*

[2] Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

■ Tôle acier	0.20 [-]
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]
■ Tambour acier	0.20 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]

Largeur max. production	2000 mm	*79*	*in.*

APPLICATIONS

Home trainer
Manutention des matériaux

CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	oui
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	2

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTES

CODE PRODUIT: NA1675 Date dernière modification: 04-09-2024

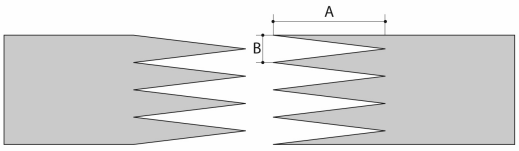
LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT**

2DMT5 U0-V3 EN N e+

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL

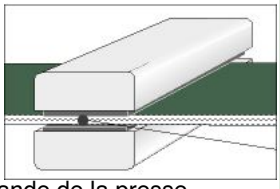
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud **P \ PL \ PLS**

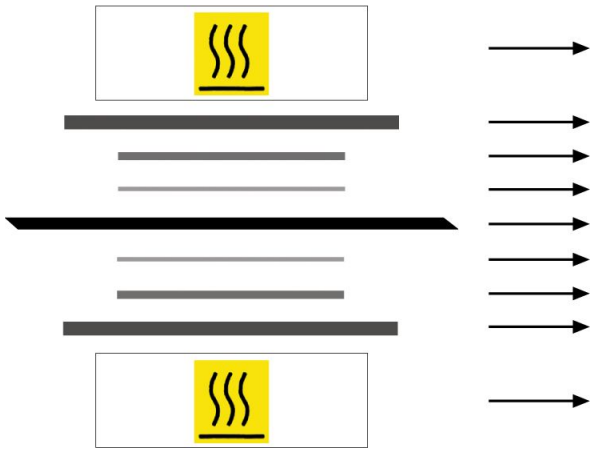
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	175 °C
Température plateau inférieur	175 °C
Température de la sonde	175 °C
Temps de pressage	4 min.
Pression	2,5 bar
Film	TC28 - Film PVC noir
Colle	---

Instructions pour le réglage de la presse:



1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Plateau supérieur de chauffage

Plaque de réglage supérieure

Empreinte silicone EN (IG37)

Bande - Film côté supérieure

Tissu silicone antiadhésif (TX67)

Plaque de réglage inférieure

Plateau inférieur de chauffage

• Notes

CODE PRODUIT: NA1675

Date dernière modification: 01-07-2024

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.