

2M5 U0-V5 PN FR

COMPOSIZIONE

| | | | |
|---------------------------|-----------------------|---|------------|
| Lato trasporto | Materiale | PVC 45 Sh.A (±5) | |
| | Spessore | 0.60 mm | 0.024 in. |
| | Finitura superficiale | PN | |
| | Colore | Antracite | |
| | Coeff. d'attrito | HF | |
| Nucleo di trazione | Materiale | Poliestere (PET) | |
| | N. di tele | 2 | |
| | Tipo di trama | Rigida | |
| Lato scorrimento | Materiale | Tessuto impregnato di poliuretano (TPU) | |
| | Spessore | --- | mm --- in. |
| | Finitura superficiale | Tela | |
| | Colore | Grigio | |

DATI TECNICI

| | | |
|--|------------------------|-----------------|
| Spessore totale | 1.60 mm | 0.06 in. |
| Peso | 1.70 kg/m ² | 0.35 lbs./sq.ft |
| Trazione all'1% | 5 N/mm | 29 lbs./in. |
| Trazione max. ammissibile | 10 N/mm | 57 lbs./in. |
| Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾ | min. | -10 °C 14 °F |
| | max. | +60 °C 140 °F |

⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| ■ Raggio minimo penna | no |
| ■ Ø min. puleggia in flessione | 25 mm 0.98 in. |
| ■ Ø min. puleggia in controflessione | 40 mm 1.57 in. |

⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

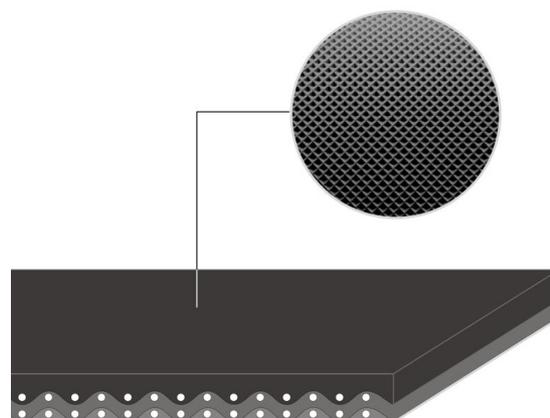
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

| | |
|-----------------------------|----------|
| ■ Lamiera acciaio | 0.20 [-] |
| ■ Laminato plastica o legno | 0.25 [-] |
| ■ Tamburo acciaio | 0.20 [-] |
| ■ Tamburo gommato | 0.30 [-] |

Larghezza max. di produzione 2000 mm 79 in.

SETTORI APPLICATIVI

Imballaggio e confezionamento
Aeroporti
Movimentazione materiali
Automazione postale


CARATTERISTICHE

| | |
|--|----|
| Influenza umidità | no |
| Idoneità al metal detector | si |
| Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179) | si |
| Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284) | no |
| Scorrimento su piano | si |
| Scorrimento su rulli | si |
| Scorrimento su piano sui due lati | no |
| Scorrimento in conca | no |
| Variazione di pendenza | no |
| Trasporto inclinato | si |
| Trasporto con accumulo | no |
| Trasportatore in curva | no |
| Resistenze chimiche link | 9 |

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti
Flame Retardant UNI EN ISO 340
Flame Retardant UL94HB Horizontal Burning

NOTE

CODICE PRODOTTO **NA1671**

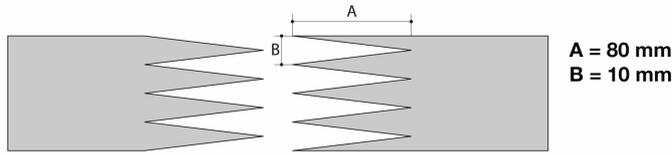
Data ultimo aggiornamento: 22-03-2023

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

2M5 U0-V5 PN FR

• Sistema di giunzione consigliato **MONO ZETA - 80 x 10 mm**



Altri sistemi di giunzione possibili:

- MONO ZETA DIAGONALE
- DOPPIA ZETA
- SMUSSO '2'
-

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

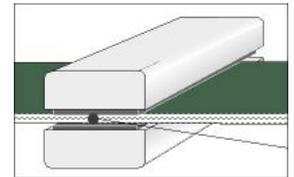
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo P \ PL \ PLS

| Valori di pressatura | |
|-----------------------------|---------------------|
| Temperatura piano superiore | 175 °C |
| Temperatura piano inferiore | 180 °C |
| Temperatura sonda | 175 °C |
| Mantenimento in temperatura | 4 min. |
| Pressione | 3,5 bar |
| Film | TC673 - Film PVC FR |
| Collante | --- |

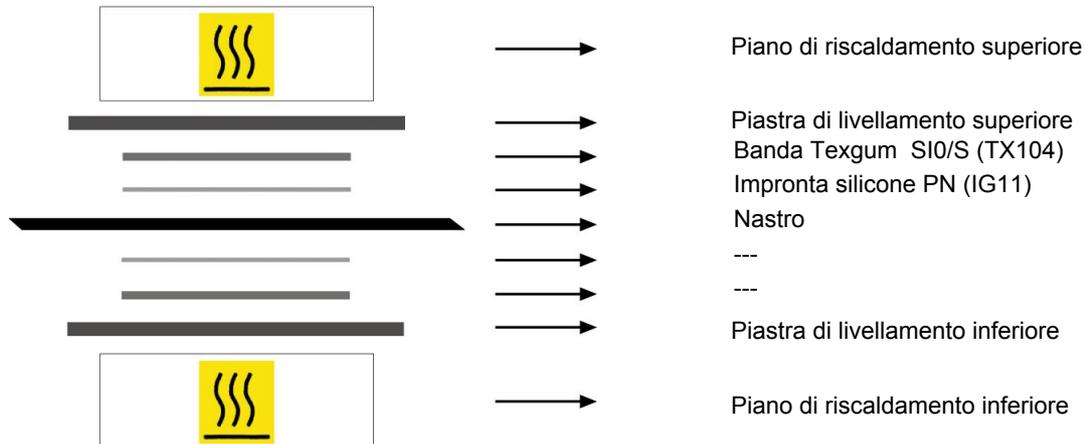
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



• Note

In presenza di guide utilizzare TC438 - Film PVC FR rinf., applicato su tutta la larghezza del nastro

CODICE PRODOTTO **NA1671**

Data ultimo aggiornamento: **07-10-2021**

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.