

<b>CODE</b>	<b>NA1669</b>	<b>TYPE</b>	<b>EL2-U10 HP blue AM</b>
-------------	---------------	-------------	---------------------------



COMPOSITION			
<b>Côté transport</b>	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®	
	Épaisseur	1.00 mm	0.039 in.
	Finition	Lisse	
	Couleur	Bleu HP®	
<b>Âme de traction</b>	Coeff. friction	MF	
	Matière	---	
	Plis	---	
<b>Côté tambour</b>	Trame	---	
	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®	
	Épaisseur	---	---
	Finition	FL	
	Couleur	Bleu HP®	



SYSTÈME PRODUIT 

DONNÉES TECHNIQUES			
Épaisseur totale	1.00 mm	0.04 in.	
Poids	1.10 kg/m <sup>2</sup>	0.22 lbs./sq.ft	
Charge 8% allongement	2 N/mm	11.0 lbs./in.	
Traction max. admissible	2 N/mm	11.0 lbs./in.	
Résistance température <sup>(1)</sup>	min.	-30 °C	-22 °F
	max.	+60 °C	140 °F
<sup>(1)</sup> L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande			
Rayon / Diamètre minimum d'enroulement <sup>(2)</sup>			
■ Rayon minimum du sabre	non		
■ Diamètre min. poulie en flexion	10 mm	0.39 in.	
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	15 mm	0.59 in.	
<sup>(2)</sup> Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée			
Coefficient de friction côté tambour			
■ Tôle acier	0.40 [-]		
■ Laminé plastique ou bois	0.50 [-]		
■ Tambour acier	0.40 [-]		
■ Tambour caoutchouté	0.60 [-]		
Largeur max. production	2000 mm	79 in.	

CARACTÉRISTIQUES	
Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	non
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	oui
Glissement en auge	oui
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	12

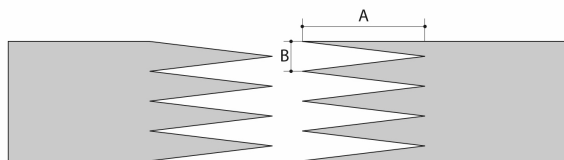
EN CONFORMITÉ AUX NORMES	
REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour	  <b>VEGAN</b>
EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour	
EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour	
EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour	
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)	
FDA (Food and Drug Administration)	
VEGAN	

NOTES

APPLICATIONS	
Alimentaire: trasformation de la viande	
Alimentaire: fabrication des fromages	
Emballage et conditionnement	
Balances automatiques	
Entraînements multiples	
Industrie pharmaceutique	

Edition: 14-01-2022	Date dernière modification: 25-09-2023
---------------------	--

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**  
 La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE NA1669**
**TYPE**
**EL2-U10 HP blue AM**
**• Système de jonctionnement conseillé** Z-SIMPLE - 50 x 25 mm

**A = 50 mm**  
**B = 25 mm**
**Autres systèmes de jonction possibles:**

 Z-SIMPLE - 80 x 10 mm  
 Z-SIMPLE DIAGONAL  
 BORD A BORD

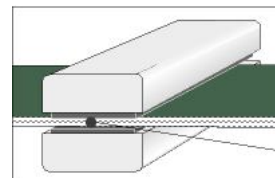
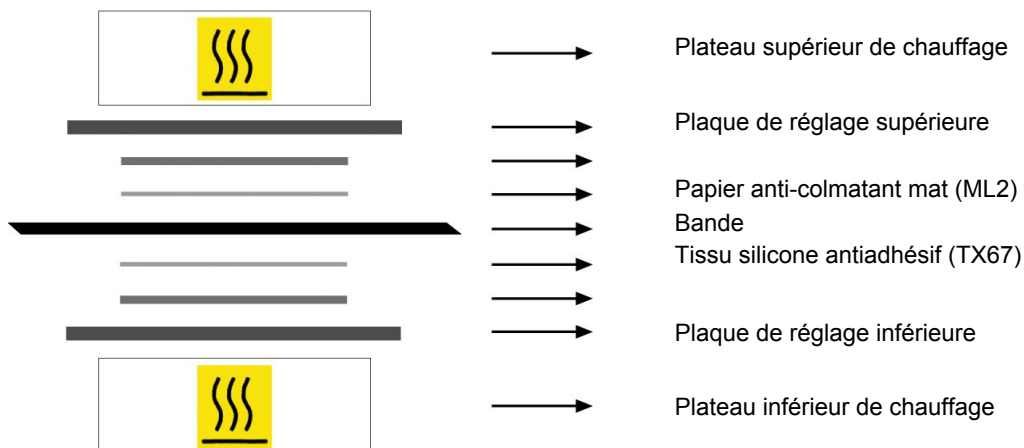
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de vulcanisation**
**Presse à chaud P \ PL \ PLS**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	165 °C
Température plateau inférieur	165 °C
Température de la sonde	165 °C
Temps de pressage	3 min.
Pression	2 bar
Film	aucune
Colle	---

**Instructions pour le réglage de la presse:**

- Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.


**• Plan pour la préparation de la presse**

**• Notes**

Edition: 14-02-2022

Date dernière modification: 14-02-2022

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.