

## 1M5 U0-U2 HP blue A AM

| 组成                               |      |                        |         |             |    |
|----------------------------------|------|------------------------|---------|-------------|----|
| 面胶层                              | 材质   | 聚氨酯 (TPU) - HP® 系列     |         |             |    |
|                                  | 厚度   | 0.20                   | 毫米      | 0.008 英吋    |    |
|                                  | 表面花纹 | 平滑                     |         |             |    |
|                                  | 颜色   | HP® 蓝                  |         |             |    |
|                                  | 摩擦特性 | MF                     |         |             |    |
| 织物                               | 材质   | 聚酯 (PET) - HP® 系列      |         |             |    |
|                                  | 层数   | 1                      |         |             |    |
|                                  | 经纬类型 | 硬身                     |         |             |    |
| 底面                               | 材质   | 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 - HP® 系列 |         |             |    |
|                                  | 厚度   | ---                    | 毫米      | ---         | 英吋 |
|                                  | 表面花纹 | 布                      |         |             |    |
|                                  | 颜色   | 浅蓝                     |         |             |    |
| 技术规格                             |      |                        |         |             |    |
| 总厚度                              |      | 0.70 毫米                |         | 0.03 英吋     |    |
| 重量                               |      | 0.90 千克/平方米            |         | 0.18 磅/平方英尺 |    |
| 长度1%延伸                           |      | 5 牛頓/毫米                |         | 29.0 磅/英吋   |    |
| 最大允许延伸拉力                         |      | 5 牛頓/毫米                |         | 29.0 磅/英吋   |    |
| 工作温度 <sup>(1)</sup>              |      | 最小,                    | -30 摄氏度 | -22 华氏度     |    |
|                                  |      | 最大,                    | 110 摄氏度 | 230 华氏度     |    |
| <sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减) |      |                        |         |             |    |
| 最小轮径 <sup>(2)</sup>              |      |                        |         |             |    |
| ■ 刀口最小半径                         |      | 3 毫米                   |         | 0.12 英吋     |    |
| ■ 正向弯曲最小直径                       |      | 6 毫米                   |         | 0.24 英吋     |    |
| ■ 反向弯曲最小直径                       |      | 16 毫米                  |         | 0.63 英吋     |    |
| <sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响    |      |                        |         |             |    |
| 底面的摩擦系数                          |      |                        |         |             |    |
| ■ 钢板滑床                           |      | 0.20 [-]               |         |             |    |
| ■ 夹层胶板/木板                        |      | 0.25 [-]               |         |             |    |
| ■ 钢面滚轮                           |      | 0.20 [-]               |         |             |    |
| ■ 橡胶面滚轮                          |      | 0.30 [-]               |         |             |    |
| 最大生产宽度                           |      | 2100 毫米                |         | 83 英吋       |    |
| 适合应用于                            |      |                        |         |             |    |
| 食品: 切片机                          |      |                        |         |             |    |
| 食品: 乳制品                          |      |                        |         |             |    |
| 食品: 面包                           |      |                        |         |             |    |
| 食品: 巧克力棒                         |      |                        |         |             |    |
| 食品: 意式面食输送                       |      |                        |         |             |    |
| 食品: 薄饼                           |      |                        |         |             |    |
| 制药业                              |      |                        |         |             |    |
| 包装                               |      |                        |         |             |    |



| 特性                     |    |
|------------------------|----|
| 受湿度影响                  | 否  |
| 适用于金检机                 | 是  |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179) | 是  |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284) | 否  |
| 滑床输送                   | 是  |
| 支撑辊输送                  | 是  |
| 输送及回程段同时滑床输送           | 否  |
| 槽形输送                   | 否  |
| 鹅颈型输送                  | 否  |
| 爬坡输送                   | 否  |
| 可表面滑送                  | 否  |
| 转弯皮带                   | 否  |
| 抗化特性 连结)               | 12 |

| 符合                           |                                                                                       |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正     |  |
| 欧盟法规EC 1935/2004及修正          |                                                                                       |
| 欧盟法规EC 2023/2006及修正          |                                                                                       |
| 欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正 |                                                                                       |
| HACCP (危害分析和关键控制点)           |                                                                                       |
| FDA (美国食品药品监督管理局)            |                                                                                       |
| VEGAN                        |                                                                                       |

| 备注 |
|----|
|----|

產品代碼 NA1667

更新: 25-09-2023

### 声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

## 1M5 U0-U2 HP blue A AM

### 建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm  
B = 10 mm

### 其他接着方式

斜角单齿 Z

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

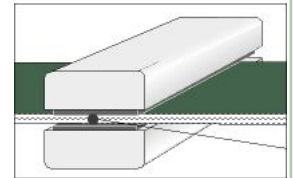
### • 压接

#### 热压机

P \ PL \ PLS

| 参数设定  |                          |
|-------|--------------------------|
| 上加热板  | 155 摄氏度                  |
| 下加热板  | 155 摄氏度                  |
| 感温器设定 | 155 摄氏度                  |
| 持温时间  | 2 分钟                     |
| 压力    | 2,5 巴                    |
| 补膜    | TC715 - 补膜 PU HP blue AM |
| 胶水    | ---                      |

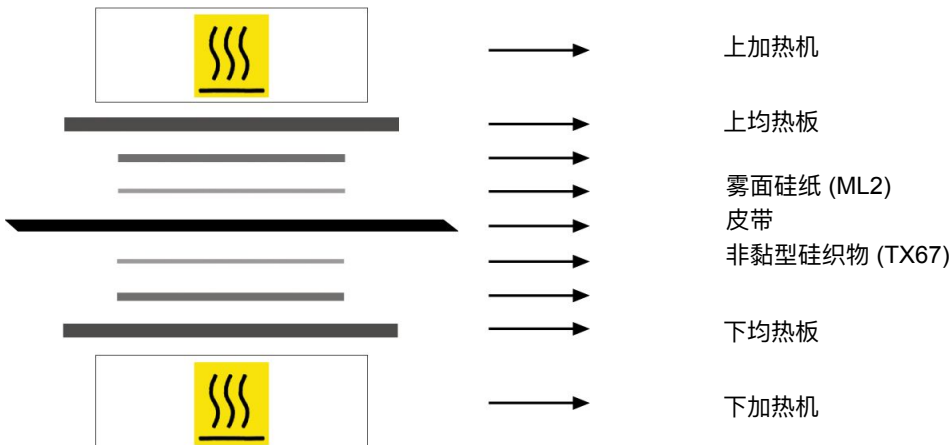
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

### • 材料的摆设



### • 备注

產品代碼 NA1667

更新: 29-07-2022

#### 声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。