

PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

DATENBLATT

1M5 U0-U2 HP blue A AM

BANDSPEZIFIKATION						
Fransportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU) - HP [®] System				
	Dicke	0.20 mm <i>0.008 in.</i>				
	Oberfläche	Glatt				
ans	Farbe	HP [®] blau				
F	Reibwert Index	MF				
tion	Werkstoff	Polyester (PET) - HP®-System				
Geweb konstruk	Gewebe Zahl	1				
	Gewebeart	Quersteif				
o)	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System				
aufseite	Dicke	mm <i> in.</i>				
auf	Oberfläche	Gewebe				
_	Farbe	Hellblau				

BANDKONSTRUKTION							
Gesamtdicke		0.70	mm	0.03	in.		
Gewicht	0.90	kg/m²	0.18	lbs./sq.ft			
Zugkraft bei 1% Deh	5	N/mm	29	lbs./in.			
Zugkraft max.		5	N/mm	29	lbs./in.		
Temperatur (1)	min.	-30	°C	-22	°F		
	max.	+110	°C	230	°F		
⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen							
Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser (2)							
■ Kantenradius (min.)			3 mm	0,12 in.			
■ Trommeldurchmesser		6 mm	0.24 in.				
■ Trommeldurchmesser) 1	.6 mm	0.63 in.				
(2) Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung							
Reibwert auf der Laufseite:							
■ Stahlblech	0.20	[-]					

Stahlblech	0.20 [-]
Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]
Stahltrommel	0.20 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]

Max. Produktionsbreite 2100 mm 83 in.

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen Lebensmittelindustrie: Käseindustrie

Lebensmittelindustrie: Teig- und Pizzaverarbeitung

Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie Lebensmittelindustrie: Transport von getrockneten Nudeln

Lebensmittelindustrie: pizza

Pharmaindustrie Verpackungsindustrie

PRODUKTCODE: NA1667





EIGENSCHAFTEN					
Feuchtempfindlich	nein				
Eignung für Metallsuchgerät	ja				
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179	ja				
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein				
Gleitende Abtragung	ja				
Rollende Abtragung	ja				
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein				
Muldung auf Abtragung	nein				
Z-Förderer	nein				
Schrägtransport	nein				
Staubetrieb	nein				
Kurvenförderer	nein				
Chemische Beständigkeit <u>link</u>	12				

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung EU 10/2011, 2023/1442 Verordnungsaktualisierung HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration) VEGAN





ANMERKUNGEN

Datum der letzten Änderung: 25-09-2023

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.



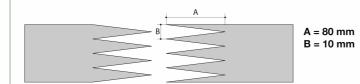
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

1M5 U0-U2 HP blue A AM

• Empfohlene Endverbindung

EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

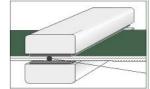
Endverbindungsparameter

Heizpresse P\PL\PLS

Parameter					
Temperatur der Heizplatte oben	155 °C				
Temperatur der Heizplatte unten	155 °C				
Temperatur des Fühlers	155 °C				
Heizzeit	2 min.				
Druck	2,5 bar				
Folie	TC715 - PU-Folie HP blue AM				
Kleber					

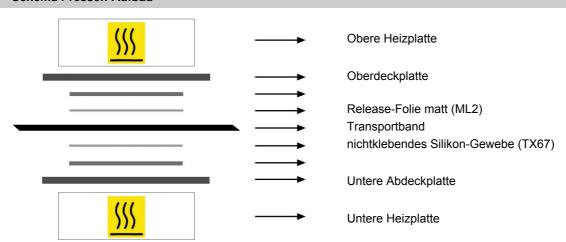
Warnungen für Presseneinstellung:

 Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



- 2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
- Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Anmerkungen

PRODUKTCODE NA1667

Datum der letzten Änderung: 29-07-2022

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.