

| | | | |
|-------------|---------------|------------|----------------------------------|
| CODE | NA1666 | TYP | 2M5 U0-U2 HP VL blue A AM |
|-------------|---------------|------------|----------------------------------|

| BANDSPEZIFIKATION | |
|----------------------------|--|
| Transportseite | Werkstoff Polyurethan (TPU) - HP® System |
| | Dicke 0.20 mm 0.008 in. |
| | Oberfläche VL |
| | Farbe HP® blau |
| Gewebe-konstruktion | Werkstoff Polyester (PET) - HP®-System |
| | Gewebe Zahl 2 |
| | Gewebeart Quersteif |
| Laufseite | Werkstoff Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System |
| | Dicke --- mm --- in. |
| | Oberfläche Gewebe |
| | Farbe Hellblau |




PRODUKTSYSTEM 

| BANDKONSTRUKTION | |
|---|--|
| Gesamtdicke | 1.30 mm 0.05 in. |
| Gewicht | 1.40 kg/m ² 0.29 lbs./sq.ft |
| Zugkraft bei 1% Dehnung | 6 N/mm 34 lbs./in. |
| Zugkraft max. | 12 N/mm 69 lbs./in. |
| Temperatur ⁽¹⁾ | min. -30 °C -22 °F |
| | max. +110 °C 230 °F |
| ⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen | |
| Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾ | |
| ■ Kantenradius (min.) | 4 mm 0,16 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.) | 8 mm 0,31 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.) | 16 mm 0,63 in. |
| ⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung | |
| Reibwert auf der Laufseite: | |
| ■ Stahlblech | 0.20 [-] |
| ■ Kunststoff Holz Laminat | 0.25 [-] |
| ■ Stahltrommel | 0.20 [-] |
| ■ Gummitrommel (beschichtet) | 0.30 [-] |
| Max. Produktionsbreite | 2100 mm 83 in. |

| EIGENSCHAFTEN | |
|---|------|
| Feuchtempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | ja |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | ja |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| Gleitende Abtragung | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf | nein |
| Muldung auf Abtragung | nein |
| Z-Förderer | nein |
| Schrägtransport | nein |
| Staubetrieb | nein |
| Kurvenförderer | nein |
| Chemische Beständigkeit link | 12 |

- | ANWENDUNG |
|---|
| Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen |
| Lebensmittelindustrie: Fischindustrie |
| Lebensmittelindustrie: Käseindustrie |
| Agrarindustrie |
| Lebensmittelindustrie: Teig- und Pizzaverarbeitung |
| Lebensmittelindustrie: Keks und Crackers, Rotationsmesser |
| Lebensmittelindustrie: pizza |
| Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie |
| Pharmaindustrie |

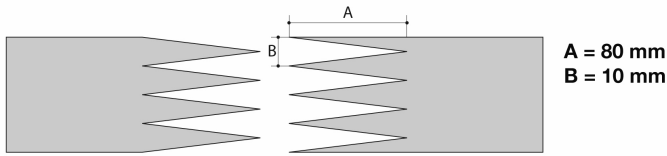
| KONFORMITÄT | |
|---|---|
| REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung EU 10/2011, 2023/1442 Verordnungsaktualisierung HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration) VEGAN |  |

| ANMERKUNGEN |
|-------------|
| |

| | | |
|---------------------|-----------------------------|------------|
| Ausgabe: 03-12-2021 | Datum der letzten Änderung: | 25-09-2023 |
|---------------------|-----------------------------|------------|

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

• **Empfohlene Endverbindung** EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



Weitere mögliche Verbindungsarten:
EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER
AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

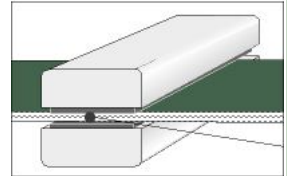
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P \ PL \ PLS

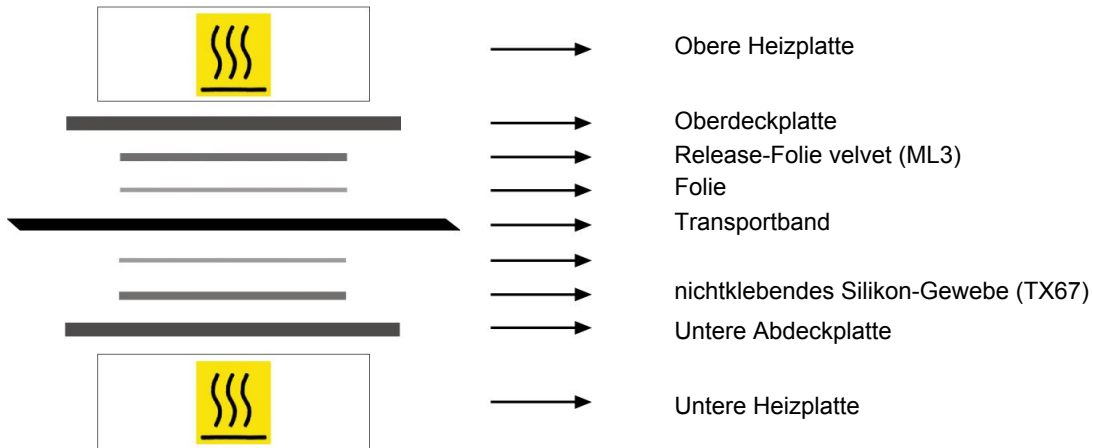
| Parameter | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Temperatur der Heizplatte oben | 160 °C |
| Temperatur der Heizplatte unten | 160 °C |
| Temperatur des Fühlers | 160 °C |
| Heizzeit | 3 min. |
| Druck | 2,5 bar |
| Folie | TC715 - PU-Folie HP blue AM |
| Kleber | --- |

Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.
2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.



• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Ausgabe: 18-10-2021

Datum der letzten Änderung: 10-05-2022

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.