

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

1EL4 U0-U2 HP blue A

COMPOSICIÓN						
	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®				
Ę.	Espesor	0.20 mm <i>0.008 in.</i>				
Lado transporte	Acabado	Lisa				
trar		Azul HP®				
	Coef. de fricción	MF				
o,o	Material	Poliéster (PET) - sistema HP [®]				
Núcleo tracción	Capas	1				
ΣŞ	Trama	Mixta				
uto	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP®				
Lado de deslizamiento	Espesor	mm in.				
	Acabado	Tejido				
de de	Color	Azul claro				

DATOS TÉCNICOS							
Espesor total		1.30 mm	0.05	in.			
Peso		1.40 kg/m²	0.29	lbs./sq.ft			
Tracción 1% de alarga	0.5 N/mm	3.0	lbs./in.				
Tracción máx admisib	4 N/mm	23.0	lbs./in.				
Resistencia	mín.	-30 °C	-22	°F			
a la temperatura (1)	máx.	+110 °C	230	°F			
(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil							

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

Radio min. del canto de cuchilla
 Diám. mín. polea en flexión
 Diám. mín. polea en contraflexión
 16 mm
 0.63 in.

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.40 [-]
■ Chapa plást. o madera 0.50 [-]
■ Tambor acero 0.40 [-]
■ Tambor forrado 0.60 [-]

Ancho máx. producción 2000 mm 79 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Logística







CARACTERISTICAS	
Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

Clase de resistencia química link

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)

VEGAN



12

NOTAS

 $\bf 1EL:$ el valor indicado en la columna de "Tracción al 1% " se refiere al valor del K relajado.

Fecha última modificación: 06-03-2024

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1647

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



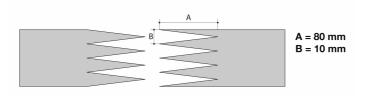
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

1EL4 U0-U2 HP blue A

· Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo

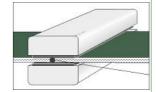
· Parámetros de fusión

P\PL\PLS Prensa caliente

Valores de prensado					
Temperatura placa superior	160 °C				
Temperatura placa inferior	160 °C				
Temperatura sonda	160 °C				
Mantenimiento en temperatura	4 min.				
Presión	2,2 bar				
Film	TC370 - Film PU HP azul				
Adhesivo					

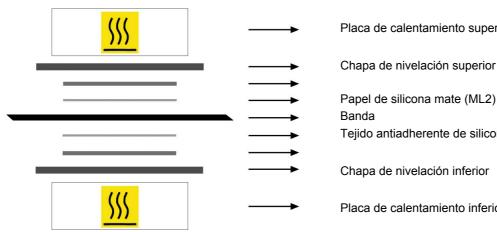
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- 3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

· Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Papel de silicona mate (ML2)

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Placa de calentamiento inferior

Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1647

Fecha última modificación: 21-03-2024

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.